

BARDORENOV +

Peinture de rénovation pour bardage prélaqué

Extérieur

DÉFINITION

- BARDORENOV + est une peinture à base de résine acrylique en dispersion aqueuse destinée à la rénovation et la décoration des bardages métalliques prélaqués verticaux.

DESTINATION ET PROPRIÉTÉS

- S'utilise sur tous les bardages prélaqués, polyester, acrylique, PVDF, polyuréthane.
- Facile d'emploi. Possède un très bon pouvoir opacifiant et un bon arrondi.

MISE EN OEUVRE

- **Matériel d'application :** Brosse (Guipon), Rouleau polyester 13mm ou polyamide texturé 12mm. Pistolet pneumatique - Pistolet airless (épaisseur environ 200 μ).
- **Dilution :** Eau - Brosse, rouleau : prêt à l'emploi.
Pistolet airless : prêt à l'emploi - dilution éventuelle 5 % maximum.
- **Application :** Brosse, rouleau : Empâter le support en couche régulière sans trop appuyer. Bien garnir les arêtes.
Pistolet : Appliquer en voile régulier. Bien garnir les arêtes.
- **Nettoyage du matériel :** Eau immédiatement après utilisation.
- **Rendement :** Théorique : pour une épaisseur sèche de 40microns : 10m²/litre.
Pratique : 6 à 8m²/litre selon conditions climatiques et matériel utilisé.
- **Séchage à 23°C et 50% HR :** Hors poussière : 3heures – Recouvrable : 6heures.
- **Teintes** Bases P, M et V permettant de réaliser des teintes avec le système à teinter ASTRAL BATIMENT.

PRÉCAUTIONS À OBSERVER

- Nettoyer et dégraisser systématiquement le support avant recouvrement.
- Ne traiter que des supports parfaitement secs sans risque de condensation.
- Température du support 3°C au-dessus du point de rosée.
- En travaux extérieurs, la température ambiante devra être comprise entre + 5°C et + 35°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.
- Ne pas appliquer en cas de pluie menaçante ou par temps de brouillard ou si ces conditions risquent de se produire dans les 5 heures qui suivent l'application du produit.
- Ne pas appliquer sur toiture.
- Conservation : en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des très fortes chaleurs.
- Nous déconseillons l'application de teintes soutenues sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Selon le DTU 59.1, seules les teintes ayant un indice de luminance lumineuse Y ou LRV (Light Reflectance Value) supérieur à 35 % sont admises.

FICHE TECHNIQUE (produit standard blanc)

- **Classification :** AFNOR NFT 36005 Famille I - Classe 7b2.
- **Présentation :** Peinture mono-composant.
- **Densité :** 1,22 \pm 0,5 (blanc).
- **Liant :** Résines acryliques.
- **Pigments :** Dioxyde de titane et charges.
- **Extrait sec en poids :** 54% \pm 3 % (blanc).
- **Extrait sec en volume :** 44% \pm 3 % (blanc).
- **Degré de brillant :** \pm 30 GU à 60°.
- **COV :** Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 140g/l(2010).
Ce produit contient au maximum 38 g/l COV.

BARDORENOV +

DESCRIPTIF

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes au DTU 59-1 (NF P 74-201-1). Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

Subjectile	Aspect de surface initial	Travaux préparatoires et d'apprêts	Travaux de finition
Acier galvanisé, zinc, aluminium	Non peint, avec ou sans oxydation, sans rouille apparente	Dégraissage à l'aide d'un produit approprié selon les prescriptions du fabricant. Elimination des oxydes non adhérents et dépolissage au tampon abrasif. Lavage haute pression soigné. 1 couche de POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX appliquée grassement pour éviter les transparences.	2 couche(s) de BARDORENOV +. Pour le lettrage : 1 ou 2 couche(s) de BARDORENOV +
Bardages prélaqués d'origine	Revêtement récent en Plastisol (< 2ans)	Retouches avec POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX, si dégradations.	2 couche(s) de BARDORENOV +
	Revêtement récent sauf Plastisol (< 2 ans)	1 couche générale de POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX	Pour le lettrage: 1 ou 2 couche(s) de BARDORENOV+.
	Revêtement ancien bien adhérent sans rouille apparente (> 2 ans)	Dégraissage à l'aide d'un produit approprié selon les prescriptions du fabricant, si nécessaire. Dépolissage des revêtements brillants. Lavage haute pression soigné.	Une 3 ^{ème} couche peut être nécessaire en fonction du contraste des teintes entre le primaire et la finition.
	Revêtement ancien adhérent avec rouille apparente	Dégraissage à l'aide d'un produit approprié selon les prescriptions du fabricant, si nécessaire. Elimination de la rouille non adhérente avec une brosse métallique (degré St 2 – Iso 8501-1) ou balayage au jet abrasif (Sa 2 1/2). Lavage haute pression soigné. Retouche au POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX appliqué grassement ou 1 couche générale si corrosion ferrique généralisée.	

- **Plastisol : revêtement souple souvent structuré.**

SÉCURITÉ

Dangereux – Respecter les précautions d'emploi.

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS sur Internet: www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel.

Les traitements tels que le ponçage le brûlage, etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat.

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.