

CORINOX PRIMER

Primaire antirouille pour métaux ferreux à base de résine alkyde modifiée

Extérieur – Intérieur



DÉFINITION :

- Primaire antirouille pour métaux ferreux à base de résines alkyde modifiée et de phosphate de zinc.

PROPRIÉTÉS :

- CORINOX PRIMER contient des inhibiteurs de corrosion et convient pour le traitement des métaux ferreux tels que grilles, persiennes métalliques, portail, tuyauterie... .
- CORINOX PRIMER est très couvrant et garnissant, il protège au mieux les arêtes.
- CORINOX PRIMER peut être recouvert avec des finitions mono composantes alkydes ainsi que par des finitions en phase aqueuse

MISE EN ŒUVRE :

- **Matériel d'application :** Brosse de préférence, rouleau éventuellement.
- **Dilution** Brosse et rouleau laqueur laine 4mm - Prêt à l'emploi, sans dilution.
- **Application :** Métaux ferreux après préparation soignée : nettoyage, dépolissage, dégraissage éventuel, décalaminage, dérouillage (projection d'abrasif au degré de soin 2,5 minimum).
- **Rendement :** 13m²/litre pour une épaisseur de film sec de 40µm.
- **Séchage à 23°C et 50 % HR :** Sec au toucher : après 3h minimum. Recouvrable : après 24h minimum.
- **Nettoyage du matériel :** White-spirit ou diluant synthétique.
- **Teinte :** Existe en Blanc.

PRÉCAUTION A OBSERVER :

- Ne pas appliquer sur un primaire au minimum de plomb.
- ne convient pas pour les métaux non ferreux tels que le zinc ou les aciers galvanisés.
- En travaux intérieurs, la température devra être comprise entre + 8°C et + 35°C, et l'hygrométrie devra être inférieure à 70 % d'humidité relative.
- En travaux extérieurs, la température ambiante devra être comprise entre + 5°C et + 35°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.
- Ne pas appliquer sur support humide ou couvert de rosée matinale. La température du métal devra être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.
- La calamine que l'on distingue de la rouille par sa brillance et sa couleur brun violacé devra obligatoirement être éliminée par piquage ou meulage pour revenir au métal sain.
- En présence de corrosion perforante, prévoir le remplacement de l'élément métallique. S'assurer que l'élément de remplacement est compatible avec le métal en place.
- Conservation : en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des très fortes chaleurs.

FICHE TECHNIQUE (PRODUIT STANDARD BLANC) :

- **Classification :** AFNOR NF T 36-005 : Famille I, Classe 4a.
- **Présentation :** Peinture fluide.
- **Densité à 20°C :** 1,19 +/- 0,05.
- **Liant :** Alkyde.
- **Pigment :** Phosphate de zinc, Dioxyde de titane.
- **Extrait sec:** En poids : 66 % ± 2 - En volume : 49% ± +/- 2.
- **COV :** Valeurs limite en UE pour ce produit (Cat A/i) : 500g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 440g/l de COV.
- **Emission dans l'air intérieur :** **A+ :** *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

DESCRIPTIF :

- La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes au DTU 59-1 (NF P 74201) :

Supports	Impression	Finition
Métaux neufs non rouillés ou sablés au degré de soin 2.5 minimum	1 couche de CORINOX PRIMER	2 couches de CORINOX
Métaux ferreux peints en bon état avec ou sans rouille (travaux d'entretien – voir ci-dessous préparations)	1 couche ponctuelle ou générale de CORINOX PRIMER	

Mise en œuvre :

Travaux préparatoires :

- Métaux ferreux neufs : nettoyage et dépolissage, dégraissage éventuel. 1 couche généralisée de CORINOX PRIMER.
- Métaux ferreux peints avec rouille peu adhérentes et ponctuelles : Grattage des parties mal adhérentes, brossage à la grosse métallique manuelle ou mécanique, ponçage et dépolissage. 1 couche ponctuelle de CORINOX PRIMER.
- Métaux ferreux peints avec rouille épaisse : Grattage des parties mal adhérentes, élimination par martelage, piquage suivi d'un brossage à la brosse métallique. Ponçage et dépolissage.
1 ou 2 couches de CORINOX PRIMER selon état de finition.
- Métaux ferreux avec rouille et/ou calamine généralisés : Projection d'abrasif au degré de soin 2.5 minimum puis travaux métaux neufs.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :

- Dangereux – Respecter les précautions d'emploi.
- Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.

Fiches de données de sécurité : Pour toute information relative aux aspects sécurité, hygiène, environnement, transport de nos produits, consulter le site www.quickfds.com (fournisseur AKZO NOBEL)

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée une édition plus récente.