



Herbol-Beton-Feinmörtel

Spezialvergüteter Feinmörtel zum dünn- schichtigen Egalisieren und ganzflächigen Spachteln

I. Werkstoffbeschreibung

Herbol-Beton-Feinmörtel ist ein einkomponentiger, spezialvergüteter Feinmörtel zum dünn-schichtigen Egalisieren von Betonoberflächen und für ganzflächige Spachtelungen bei Betoninstandsetzungsarbeiten. Neben der Verarbeitung als Flächenspachtel kann Herbol- Beton-Feinmörtel auch als Kratzspachtel verarbeitet werden. Einsatzgebiete innerhalb des Herbol-Beton-Systems. Anwendung: PCC I und PCC II gemäß den Technischen Lieferbedingungen für Betonersatzsysteme aus Zementmörtel/Beton mit Kunststoffzusatz (TL BE-PCC) des Bundesministeriums für Verkehr, Bau und Wohnungswesen (Prüfzeugnis-Nummer: P-5103/513/07-MPA BS). Geprüft und zugelassen gemäß ZTV-ING und zertifiziert nach EN 1504-3.

Werkstoffbeschreibung

Art des Werkstoffes	Beton-Feinmörtel
Farbtöne	grau
Trockenrohichte	1,70 kg/dm ³
Frischmörtelrohichte	2,05 kg/dm ³
Größtkorn	1 mm
Wasser-Zement-Wert	≤0,45
Druckfestigkeit	nach 2 d ca. 20,0 N/mm ² , nach 28 d ca. 38,8 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	nach 2 d ca. 4,0 N/mm ² , nach 28 d ca. 7,1 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	nach 28 d ≥ 1,3 mm/m ²
Schwindmaß	nach 90 d ≤ 1,2 mm/m
Zusammensetzung (gemäß VdL)	Zement, Vinylacetatcopolymer, silikatische Füllstoffe, Additive
Packungsgrößen	25 kg-Papiersack
Lager- und Transportvorschriften	UN:-
Gefahrenkennzeichnung	Reizend. Reizt die Haut (R38). Gefahr ernster Augenschäden (R41). Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen (S2). Staub nicht einatmen (S22). Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden (S24/25). Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren (S26). Nicht in die Kanalisation gelangen lassen (S29). Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen (S36/37/39). Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen (S46).



Wichtige Hinweise

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.



II. Verarbeitungshinweise

Alle Beschichtungsaufbauten und die erforderlichen Vorarbeiten müssen sich stets nach dem Objekt richten. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Maler- und Lackierarbeiten. Die Betonoberfläche ist daraufhin zu prüfen, ob sie für die Durchführung der vorgesehenen Leistung geeignet ist. Bei Betonausbrüchen, Rissen durch Korrosion der Bewehrung, tieferen Rissen oder wenn die Untergundprüfung entsprechend BFS-Merkblatt Nr. 1 (Tabelle 1) Anlass zur Vermutung geben, sind Diagnosemaßnahmen und ggf. Betoninstandsetzungsarbeiten erforderlich. Die Mindesthaftzugfestigkeit des Untergrundes muss $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ betragen. Bautechnische Risse können extremen Bewegungen unterliegen, deshalb ist eine dauerhafte und unsichtbare Rissüberbrückung mit beschichtungstechnischen Mitteln nicht immer möglich. Außenwandfugen und Anschlussfugen an Fenstern, Türen und Fensterbänken sind mit einem geeigneten elastischen Dichtstoff fachgerecht entsprechend DIN 18540 abzudichten. Vor Regen, extremer Luftfeuchte (Nebelnässe), Frost und direkter Sonneneinstrahlung bis zur völligen Trocknung der Beschichtung schützen. Herbol-Beton-Füllmörtel nicht für waagerechte Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung und befahrbaren Flächen einsetzen.

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren

spachteln und ggf. nachstrukturieren oder im Nassspritzverfahren

Maschine	Stator	Rotor	Pumpenwelle	Mörteldruckschlauch
PFT-SWING	PFT-SWING STATOR	PFT-SWING ROTOR	PFT Schneckenpumpenwelle(Serie)	Materialschlauch SWING Ø 25 mm
Förderweite	Spritzgerät-Spritzdüse	Förderleistung* Förderstufe	Luftdruck* Luftmenge	
waagr.: 30 m senkr: 20 m	PFT-Spritzset SWING 6,5 mm	ca. 3-4 l/min./ 4-5	2-3 bar mind.1.000 l/min.	

Alle genannten Maschinen und Zubehörteile sind mit den genannten Herbol-Beton-Produkten erprobt worden. Selbstverständlich können auch Maschinen und Geräte anderer Hersteller geeignet sein. Es sind jedoch durch das Fachunternehmen entsprechende Vorversuche durchzuführen.

* Luftdruck und Luftmenge sind von der Förderleistung abhängig. Bei höheren bzw. niedrigen Förderleistungen ist der Luftdruck und die Luftmenge anzupassen.

Grenztemperaturen	mindestens + 5 °C bis max. + 30 °C für Untergrund und Luft bei der Verarbeitung und während der Trocknung
Topfzeit/Verarbeitbarkeitsdauer	bei + 5 °C ca. 60 Minuten, bei + 20 °C ca. 45 Minuten, bei + 30 °C ca. 30 Minuten
Trockenzeiten (bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)	überarbeitbar nach ca. 3-5 Tagen mit Beschichtungsstoffen. Gegen zu schnelles Austrocknen durch Sonne und Wind sowie kühler Witterung und Frost schützen.
Schichtdicke	einlagig von 2 mm bis 10 mm, Gesamtschichtdicke höchstens 10 mm
Verbrauch	ca. 1.700 g/m ² und mm Schichtdicke Werk trockenmörtel. Einlagig mind. 2 mm, höchstens 10 mm.
Mischungsverhältnis	100 GT Herbol-Beton-Feinmörtel und 18-19 GT Wasser
Reinigung der Werkzeuge	sofort nach Gebrauch mit Wasser
Lagerung	ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde; trocken und kühl, aber frostfrei

III. Beschichtungsaufbauten

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen.

Wichtiger Hinweis:

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Beschichtungsaufbauten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Allgemeine Untergrund- erfordernisse

Der Untergrund muss fest, sauber, tragfähig, trocken und frei von Ausblühungen, Algen, Moos, Pilzbefall, Mehlkornschichten, Sinterschichten bzw. oberflächlichen Bindemittelanreicherungen (glasartige Zementleimschichten) und Trennmitteln sein. Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen. Defekte Dehnfugen erneuern.

Allgemeine Untergrund- vorbereitungen

Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Ruß und kreidenden Bestandteilen. Altbeschichtungen sind zu entfernen. Technische Merkblätter des Herbol- Beton-Systems beachten.

GRUNDBESCHICHTUNG

Beton

Beton muss mindestens der Festigkeitsklasse C20/25 nach DIN EN 206-1 entsprechen. Der Betonuntergrund muss, z. B. durch Strahlen, so vorbereitet werden, dass ein einwandfreier Verbund zu den folgenden Beschichtungen erreicht wird. Beton im Bereich des korrodierten Baustahls entfernen. Ausbruchkanten zwischen 45-60° abschrägen. Bewehrungsstahl nach DIN EN ISO 12944 (früher DIN 55928-4) Sa 2 1/2 entrostet. Ausführung der Korrosionsschutzarbeiten an Baustählen siehe Technisches Merkblatt Herbol-Beton-Primer*. Ferner muss der Betonuntergrund eine genügende Rauigkeit aufweisen. Dies ist in der Regel der Fall, wenn fest eingebundenes Zuschlagkorn sichtbar wird. Ausführung der Betoninstandsetzungsarbeiten siehe Technisches Merkblatt Herbol-Beton-Primer* und Herbol- Beton-Füllmörtel*.

Verarbeitung Herbol-Beton-Feinmörtel

Vor dem Aufbringen von Herbol-Beton-Feinmörtel* ist der Betonuntergrund vorzunässen. Der Betonuntergrund soll matt-feucht, aber keinesfalls wassergesättigt sein. Der homogen gemischte Herbol-Beton-Feinmörtel* ist von Hand mittels Kelle und Glätter auf den mattfeucht vorgehässeten Untergrund aufzutragen. Ein Nassspritzauftrag mit Schneckenpumpen ist ebenso möglich. Maximale Gesamtschichtdicke 10 mm. Minimale Schichtdicke/Arbeitsgang 2 mm. Bei mehrlagiger Verarbeitung beträgt die Wartezeit zwischen den einzelnen Arbeitsgängen mindestens 1 Stunde. Zur Erzielung einer glatten, ebenen Oberfläche wird Herbol-Beton-Feinmörtel* geglättet und mit einem trockenen, weichen Schwamm abgerieben. Bei einer Spritzverarbeitung kann die Oberfläche auch spritzrau stehen bleiben. Das Arbeiten unter direkter Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Anmischen des Herbol-Beton-Feinmörtel*

In einem sauberen Gefäß 4,50-4,75 Liter Wasser vorlegen. Den Sackinhalt (25 kg) nach und nach zugeben und mit einem langsam laufenden geeigneten Rührwerk ca. 5 Minuten gründlich und klumpenfrei durchmischen, bis ein verarbeitungsgerechter Spachtel vorliegt. Das Anmischen von Hand oder Teilmengen ist nicht zulässig.

Nachbehandlung der Oberflächen

Herbol-Beton-Feinmörtel* ist vor zu schnellem Austrocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Wind in geeigneter Form zu schützen.

SCHLUSSBESCHICHTUNG

für alle oben genannten Untergründe

Weiterer Beschichtungsaufbau:
Siehe Technisches Merkblatt Herbol-Beton-Dünnputz*, Herbol-Betonschutz transparent*, Herbol-Beton-Finish* bzw. Herbol-Betonbeschichtung OS*.

* Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.

**Herbol-Beton-Feinmörtel
H704-0411**

Entsorgungshinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

www.herbol.at

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ausgabe: April 2011

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.



Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstrasse 7
A-5161 Elixhausen
Tel. +43 662 48989-244
Fax +43 662 48989-66
herbol.at@akzonobel.at
www.herbol.at

