



Herbol-Chromistar Innendispersion

Matte ELF-Innenwandfarbe

I. Werkstoffbeschreibung

Gut deckende, emissionsminimierte, lösemittelfreie Dispersionsfarbe mit guter Wasch- und Scheuerbeständigkeit. Für Anstriche im Wohnbereich, in Neubauten und für Renovationen. Geeignet auf alle üblichen Untergründe wie Beton, Kunststoff-, Zement- und Kalkabrieb, auf Gips und Tapeten.

Werkstoffbeschreibung

Art des Werkstoffes	Emissionsarme, Lösemittel- und Weichmacher-freie Dispersionsfarbe.
Farbtöne	Weiss, RAL 9010, RAL 9016, NCS S 0500-N
Abtönen	Über den Herbol-ColorService in Tausenden von Farbtönen (BFS-Merkblatt Nr. 25 beachten)
Glanzgrad	Matt
Dichte	1,62 kg/l (Mittelwert bei weiss)
Eigenschaften nach DIN EN 13300	Nassabrieb-Klasse 2 Deckvermögen-Klasse 2 bei 6m ² /l
Zusammensetzung (gemäss VdL)	Vinylcopolymerisat, Titandioxid, Calciumcarbonat, Talkum, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.
Produkt-Code Farben und Lacke	M-DF-01
Packungsgrössen	20 kg Herbol-ColorService 1 l, 5 l und 12,5 l
Gefahrenkennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Die Kennzeichnung ist auch auf dem Produkt-Etikett angegeben, die Hinweise sind zu beachten.
Wichtige Hinweise	Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz verwenden.

II. Verarbeitungshinweise

Alle Beschichtungen und erforderlichen Vorarbeiten richten sich stets nach dem Objekt, d.h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3, Maler- und Lackierarbeiten.



Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	Streichen, rollen, spritzen (Airless)										
Verdünnungsmittel	Zum Streichen und rollen unverdünnt, wenn nötig mit wenig Wasser. Zum Spritzen mit Wasser verdünnen, je nach System und Gerät.										
Airless-Spritzen	<table border="0"> <tr> <td>Gerätetyp Graco</td> <td>Ab ST MAX 395</td> </tr> <tr> <td>Düsen/Düsengrößen</td> <td>286 – ab x17er bis x 25er</td> </tr> <tr> <td>Spritzdruck Material</td> <td>170 Bar</td> </tr> <tr> <td>Pistolenfilter (mesh)</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Spritzwinkel</td> <td>40-80°</td> </tr> </table>	Gerätetyp Graco	Ab ST MAX 395	Düsen/Düsengrößen	286 – ab x17er bis x 25er	Spritzdruck Material	170 Bar	Pistolenfilter (mesh)	60	Spritzwinkel	40-80°
Gerätetyp Graco	Ab ST MAX 395										
Düsen/Düsengrößen	286 – ab x17er bis x 25er										
Spritzdruck Material	170 Bar										
Pistolenfilter (mesh)	60										
Spritzwinkel	40-80°										
Verarbeitungstemperatur	Während der Verarbeitungs- und Trockenzeit soll ein Temperaturbereich von mind. + 5°C und max. 30°C eingehalten, eine rel. Luftfeuchtigkeit von 70% nicht überschritten werden.										
Trockenzeiten (bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)	Staubtrocken nach 1 Stunde, überstreichbar und überspritzbar nach ca. 5 Stunden, durchgetrocknet nach 24 Stunden. Tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit können die Trocknung verzögern.										
Verbrauch	Ca. 150 g/m ² oder ca. 95 ml/m ² pro Anstrich unverdünntes Material, je nach Saugfähigkeit und Rauigkeit des Untergrundes.										
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser										
Lagerung	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde; trocken und kühl, aber frostfrei.										

III. Beschichtungsaufbauten

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen.

Wichtiger Hinweis

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweissen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Beschichtungsaufbauten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Allgemeine Untergrunderfordernisse	Der Untergrund muss fest, sauber, tragfähig, trocken und frei von Ausblühungen, Pilzbefall, Mehlkornschichten, Sinterschichten und Trennmitteln sein.
Allgemeine Untergrundvorbereitungen	Reinigen des Untergrundes von Verschmutzungen, Russ und k Reidenden Bestandteilen. Fehlstellen, Löcher und Beschädigungen mit geeigneter Spachtelmasse ausbessern, evtl. vorhandene Nachputzstellen fluatieren.

GRUNDBESCHICHTUNG

Kalkzement- und Zementmörtel- Putze CS II, CS III und CS IV (P II und P III)	Neuputze je nach Jahreszeit und Temperaturbedingungen mind. 2 bis 4 Wochen unbehandelt stehen lassen. Tragfähige, feste, normal saugende Putze ohne Vorbehandlung beschichten. Sandende, stark saugende oder poröse Putze mit Hydrogrund*, bis 1:1 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt, oder mit Zenit-Grund*, 5% bis max.20 % mit Wasser verdünnt, grundieren. BFS-Merkblatt Nr. 10 beachten.
Gipsputze (P IV und P V)	Mit Hydrogrund*, bis 1:1 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt, oder mit Zenit-Grund*, max. 30% mit Wasser verdünnt, grundieren. BFS-Merkblatt Nr. 10 beachten.

Beschichtungsaufbauten (Fortsetzung)

Gipskartonplatten	Mit Hydrogrund*, bis 1:1 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt, oder mit Zenit-Grund*, 5% bis max. 20 % mit Wasser verdünnt, grundieren. Auf weichen und geschliffenen Spachtelstellen muss die Grundierung intensiv, gut massierend aufgebracht werden. BFS-Merkblatt Nr. 12 beachten.
Beton und Porenbeton (innen)	Mit Hydrogrund*, bis 1:1 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt, oder mit Zenit-Grund*, 5% bis max. 30 % mit Wasser verdünnt, grundieren. BFS-Merkblätter Nr. 8 und 11 beachten.
Kalksandstein	Das Kalksandsteinmauerwerk muss frei von Verfärbungen und verfärbenden Fremdeinschlüssen sein. Die Mauerfugen müssen rissfrei, trocken, fest und frei von Salzen und Ausblühungen sein. Die Beschichtung darf frühestens drei Monate nach Fertigstellung des Sichtmauerwerks aufgebracht werden. BFS-Merkblatt Nr. 2 beachten. Mit Hydrogrund*, bis 1:1 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt, oder mit Zenit-Grund*, 5% bis max. 30 % mit Wasser verdünnt, grundieren.
Tragfähige Altbeschichtungen (matt, schwach saugend) und fest haftende, überstreichbare Tapeten und Raufaser	Keine besondere Vorbehandlung, direkt überarbeiten. Nicht fest haftende Tapeten und Makulatur restlos entfernen. Kleister abwaschen.
Tragfähige Altbeschichtungen (glänzend, nicht saugend)	Oberflächen anrauen und entfetten. Eine Grundbeschichtung mit Zenit-Grund* weiss, max. 5% mit Wasser verdünnt, grundieren.
Alte Leimfarbenbeschichtungen	Restlos abwaschen und mit Hydrogrund*, bis 1:1 Vol.-Teile mit Wasser verdünnt, oder mit Zenit-Grund*, 5% bis max. 30% mit Wasser verdünnt, grundieren.
ZWISCHENBESCHICHTUNG für alle oben genannten Untergründe	Bei kontrastreichen, stark oder unterschiedlich saugenden Untergründen, zusätzlich eine Zwischenbeschichtung mit Chromistar Innendispersion, max. 10 Vol.-% mit Wasser verdünnt.
SCHLUSSBESCHICHTUNG für alle oben genannten Untergründe	Eine satte, gleichmässige Beschichtung mit Chromistar Innendispersion. Zur Vermeidung von Ansätzen zügig nass-in-nass arbeiten.

* Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.

2.108 Herbol-Chromistar Innendispersion
Wandbeschichtungen
Wandfarben innen

Entsorgungshinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben Materialreste können nach EU-Abfallschlüssel Nr. 080112 entsorgt werden.

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer / Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ausgabe: Januar 2017
Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

www.herbol.ch



Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a
CH-6203 Sempach Station
Telefon +41 / 41 469 67 00
Telefax +41 / 41 469 67 01
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

