



Universalmörtel

Pulverförmiger Mörtel zur Sanierung von gedämmten und ungedämmten Fassaden

I. Werkstoffbeschreibung

Zur Erstellung der Armierungsschicht in Verbindung mit Armierungsgewebe blau. Universalmörtel zeichnet sich durch eine hohe Klebekraft auf nahezu allen Untergründen aus. Er ist wetterbeständig, Wasser abweisend und hoch wasserdampfdurchlässig. Universalmörtel kann auf alten, gerissenen, mineralischen und organisch gebundenen, tragfähigen Untergründen als Armierungs- und Ausgleichspachtelung eingesetzt werden. Kann auch als Klebe- und Einbettungsmörtel für die Verklebung von Fassadendämmplatten verwendet werden. (Für EPS- und Steinwolle-Dämmplatten geeignet).

Werkstoffbeschreibung

Art des Werkstoffes	Weisszement, Kalk
Farbtöne	Weiss
Druckfestigkeit nach DIN 18555	Ca. 4,9 +_ 1,0 N/mm ²
Biegezugfestigkeit nach DIN 18555	Ca. 2,4+ _0,1 N/mm ²
Haftzugfestigkeit auf EPS F20	Ca. 0,12 +_ 0,02 N/mm ²
μ- Wert	Ca. 10+ _ 5
w-Wert	Ca. 0,3 +_ 0,2kg/m ² h ^{0,5}
E-Modul +20°C statisch	Ca. 2,52+ _0,6 kN/mm ²
Zusammensetzung	Silikatische und calcitische Zuschläge (Körnung bis 1,0 mm), Leichtzuschlagstoffe, Armierungsfasern, abgestimmte Zusätze
Verpackung	Papiersack; 20 kg netto / 40 Säcke pro Palette
Gefahrenkennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Die Kennzeichnung ist auch auf dem Produkt-Etikett angegeben, die Hinweise sind zu beachten.
Wichtige Hinweise	Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweissen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/der Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.



Werkstoffbeschreibung (Fortsetzung)

II. Verarbeitungshinweise

Alle Beschichtungen und erforderlichen Vorarbeiten richten sich stets nach dem Objekt, d. h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18558, DIN EN 998 sowie DIN 18363, Absatz 3, Maler- und Lackierarbeiten. Fensterbänke, Anbauteile abkleben, Glasflächen, Natursteine, Keramik, lackierte und eloxierte Flächen sorgfältig schützen. Bei zweifelhaften Untergründen fordern Sie bitte unseren anwendungstechnischen Beratungsdienst an.

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren

Anmischen

Topfzeit

Ein Sack Universalmörtel wird in ca. 5,5-6 l Wasser mit einem Elektrorührwerk oder Zwangsmischer angemischt. Nur soviel Kleber anrühren, wie innerhalb von 2 Stunden verarbeitet werden kann. Angesteiftes Material darf nicht wieder angerührt oder verdünnt werden. Der angemischte Universalmörtel wird in ca. 3 mm Schichtdicke aufgezogen und mit einer 10 mm Zahntraufel durchgekämmt.

Zum Anmischen von Universalmörtel sind z.B. folgende Maschinen geeignet: PFT-HM2, Estromat 404 (Uelzener Maschinenwerke) Durchlaufmischer (M-tec).

Zum Fördern und Spritzen sind z.B. folgende Maschinen geeignet: S3 EV (Putzmeister), Putzknecht S30 (Uelzener Maschinenwerke), Wagner-Plast-Coat PC 25 oder 30.

Verarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und Trocknung dürfen Temperaturen von + 5°C bis +30°C nicht unter-/überschritten werden. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Frische Putzschicht vor Schlagregen, Sonneneinstrahlung, Zugluft und zu schnellem Austrocknen schützen. Im Übrigen gelten die jeweils gültigen Merkblätter des SMGV sowie die SIA-Normen V242/1 „Verputz- und Gipserarbeiten“ und V243/1+2 „Verputzte Aussenwärmedämmung“.

Trockenzeiten (bei 23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit)

12-72 Stunden, abhängig von Witterung und Schichtdicke.

Verbrauch

Ca. 1.2 kg/m² pro mm Schichtstärke. Als Klebemörtel und zur Gewebeeinbettung ca. 3.9 kg/m².

Wir empfehlen, den exakten Materialbedarf auf den in Frage kommenden Untergründen durch Probebeschichtung am Objekt zu ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

In frischem Zustand mit Wasser

Lagerung

Ca. 9 Monate im ungeöffneten Originalgebinde; trocken und kühl aber frostfrei

III. Beschichtungsaufbauten

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen.

Beschichtungsaufbauten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Allgemeine Untergrunderfordernisse

Der Untergrund muss fest, sauber, tragfähig, gleichmässig ausgetrocknet sowie frei von Ausblühungen, Algen, Moos, Pilzbefall, Mehlkornschichten, Sinterschichten und Trennmittel sein.

Unterputze müssen einwandfrei erhärtet sein. Neuputze je nach Jahreszeit und Temperaturbedingungen mind. 2 bis 4 Wochen unbehandelt stehen lassen.

Ungeeignete Untergründe: z. B. Lackfarbenbeschichtungen, Kunststoffe, Holz, waagerechte Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung und begeh- oder befahrbare Flächen, Kalkputze der Mörtelgruppe CS I < 1,5 N/mm² (P I).

Allgemeine Untergrundvorbereitungen

Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Russ und kreidenden Bestandteilen. Schadstellen und Löcher von grösserem Ausmass sind mit artgleichem Material auszubessern. Saugende, mineralische Untergründe sind mit Wasser vorzunässen, besonders glatte Untergründe sind aufzurauen.

GRUNDBESCHICHTUNG

Armierungsschicht

Eckschienen und Gewebewinkel sind vor dem vollflächigen Auftragen von Universalmörtel anzubringen. In das offene Mörtelbett wird 10 cm überlappend Armierungsgewebe blau eingelegt und plan gespachtelt. Die Gewebeeinbettung ist so vorzunehmen, dass das Gewebe im oberen Drittel der Armierungsschicht angeordnet ist. Im Eckbereich von Gebäudeöffnungen sind zusätzlich Diagonal-Armierungstreifen im Universalmörtel einzubetten. Mindestschichtdicke im getrockneten Zustand 3 mm. Überarbeitung der Armierungsschicht nach mindestens 5 Tagen Standzeit mit systembezogenen mineralischen, mit Kunstharz*, Silikonharz* oder Silikat Putzen*.

ZWISCHENBESCHICHTUNG

für alle oben genannten Untergründe

Mit CHROMISIL Putzgrund* im Farbton des nachfolgenden Deckputzes oder jeweils angepasste Grundierung.

SCHLUSSBESCHICHTUNG

für alle oben genannten Untergründe

Kann je nach Einsatzgebiet bzw. gewünschter Optik, mit allen Innen- und Aussenputzen* oder Innen- und Aussendispersionen*, Silikonharz* oder Sol-Silikatfarben* überarbeitet werden.

*Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.

Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a
CH-6203 Sempach Station
Telefon +41 / 41 469 67 00
Telefax +41 / 41 469 67 01
info@herbol.ch
www.herbol.ch

Universalmörtel

Entsorgungshinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Materialreste können nach EU-Abfallschlüssel Nr. 080111 entsorgt werden.

Ausgabe: Januar 2020
Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.