



## Herbolux Wessco Email Glänzend

### Vernis haute de qualité ultrabrillant, sans solvants aromatiques, pour l'extérieur

#### I. Description du matériau

Vernis haut de gamme à base de résine alkyde, extrêmement résistant à la lumière et aux intempéries, brillance élevée et noble et très grand pouvoir couvrant pour des travaux de peinture de très grande qualité. C'est le revêtement de finition idéale, sans solvants aromatiques, pour le bois et les matériaux à base de bois recouverts d'une couche de fond ou préverni ainsi que pour les supports métalliques recouverts d'une couche de fond, à l'extérieur.

Le produit possède un film protecteur renforcé contre la prolifération d'algues et de champignons. L'action de ce film dépend fortement de la construction du bâtiment, des conditions climatiques, de la situation géographique, des conditions environnantes, et elle est limitée dans le temps. Il peut réduire les risques de prolifération, mais il ne peut pas l'empêcher durablement.

#### Description du matériau

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Type de matériau                    | Vernis à base de résine alkyde sans solvants aromatiques, avec film protecteur, pour l'extérieur.  |
| Teintes                             | Blanc, RAL 9010  |
| Nuançage                            | Par le biais du service de nuançage Herbol-ColorService dans des milliers d'autres teintes.<br>Observer la fiche technique du BFS n° 25.   |
| Brillance                           | Ultrabrillant, env. 80 GU/60°  |
| Densité                             | Env. 1,13 kg/l (valeur moyenne pour le blanc)  |
| Composition (conformément à VdL)    | Résine alkyde, dioxyde de titane, pigments teintés organiques et inorganiques, kaolin, silicates, aliphates, siccatifs, additifs, agent conservateur.<br>Ce mélange contient un produit biocide pour la protection du film sec, à base de IPBC.        |
| Code du produit peintures et vernis | M-LL 02  |
| Emballages                          | 1 l et 5 l   |
| Marquage de danger                  | Vous trouverez les données de sécurité ainsi que le marquage obligatoire dans la fiche de sécurité en vigueur. Le marquage obligatoire est également indiqué sur l'étiquette du produit, il est donc important d'observer les indications mentionnées. |



## Description du matériau (suite)

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Renseignements importants</b> | <p>Ne pas utiliser à l'intérieur d'espaces habitables. Les fenêtres et les portes extérieures, les côtés intérieurs compris, ne sont pas considérées comme étant à l'intérieur. Assurer une très bonne aération pendant et après l'application.</p> <p>Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.</p> |
|----------------------------------|--|

### II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, et la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage.

Bien remuer le matériau avant son application. Les teintes blanc et dérivées du blanc ont tendance, lors d'un éclairage artificiel ou d'un éclairage naturel insuffisant, à montrer des modifications au niveau de la nuance. Ce phénomène spécifique aux revêtements dilués avec des solvants peut être encore renforcé en cas de situations sombres ou d'air ambiant contenant de l'ammoniac. Les résultats optimaux sont obtenus avec une épaisseur de couche humide comprise entre 80 et 100 µm. Lorsque la couche humide est plus élevée, le séchage peut être plus long. La teinte définitive apparaît seulement après séchage complet.

## Informations sur la mise en œuvre

|   |  |
|---|--|
| <b>Procédure d'application</b>  | Application au pinceau et, au rouleau.   |
| <b>Diluant</b>  | Non dilué, si nécessaire avec Diluant synthétique 9610 sans solvants aromatiques ou Sangajol 5038.   |
| <b>Température de mise en œuvre</b>                                   | Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température ne doit pas être inférieure à +5°C et ne doit pas dépasser 30°C, l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 %. |
| <b>Temps de séchage (à 23°C et 50 % d'humidité relative de l'air)</b> | Hors poussière après 3 à 4 heures, sec au toucher après env. 8 heures, recouvrable après env. 24 heures, durci à fond après 2 à 5 jours.   |
| <b>Consommation</b>   | Env. 75 ml/m <sup>2</sup> et par couche  |
| <b>Nettoyage des outils</b>   | Immédiatement après utilisation avec du White Spirit ou avec Kunsthartzverdünner (diluant synthétique) 9610.   |
| <b>Stockage</b>   | Env. 2 ans dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et frais, mais à l'abri du gel.   |

### III. Variantes de revêtements

Les structures de couches mentionnées ainsi que les supports sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes.

## Variantes de revêtements

### PREPARATION DU SUPPORT

|  |   |
|--|---|
| <b>Exigences générales concernant le support</b> | <p>Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et exempt de substances pouvant dégrader l'adhérence, comme par exemple de la graisse, de la cire ou un produit de polissage. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir à supporter des revêtements ultérieurs.</p> <p>Observer la fiche technique du BFS n° 20.</p> |
|--|---|

## Variantes de revêtements (suite)

### Préparations générales du support

Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, la corrosion et les éléments farinants. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante ainsi que tous les agents séparateurs (p.ex. par exemple peau de laminage, calamine). Il faut également contrôler l'aptitude et la stabilité des anciens revêtements à supporter des revêtements ultérieurs. Poncer les surfaces en bois grisâtres et abîmées par les intempéries jusqu'à obtenir un support en bois stable. Bien nettoyer les anciennes couches stables et les poncer jusqu'à ce qu'elles deviennent mates. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante. Traiter les zones défectueuses comme les supports non-traités. Effectuer un léger ponçage intermédiaire entre chaque couche appliquée. Après avoir appliqué la couche de fond, les zones défectueuses présentes sur un bâtiment doivent être réparées à l'aide d'un mastic approprié (p.ex. Universal Spachtel\*).

### COUCHE DE FOND

#### Fer et acier

Enlever toute la rouille du support jusqu'à obtenir une surface métallique brillante. Enlever la graisse et la saleté (degré de préparation de la surface exigé: St 2 ou P Ma conformément à la norme EN ISO 12944-4). Appliquer une couche de fond avec Rostschutzgrund\*, 2K-Epoxi-Primer\* ou Hydroprimer\*. Pour obtenir, à l'extérieur une protection anticorrosion passive et efficace, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond.

#### Zinc et tôle d'acier galvanisé

Ponçage humide des surfaces galvanisées avec le mélange suivant: 10 l d'eau, 0,5 l d'une solution ammoniacale à 12 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (par exemple: Scotch Brite). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois, jusqu'à ce que la mousse devienne de couleur gris métallique. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher. Observer la fiche technique du BFS n° 5 ! Appliquer une couche de fond avec 2K-Epoxi-Primer\* ou avec Hydroprimer\*. A l'extérieur, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond.

#### Aluminium

Nettoyer bien les surfaces et les dégraisser avec du Diluant nitro. Enlever toute la rouille du support par ponçage, à l'aide d'un non-tissé à poncer en nylon ou en perlon. Observer la fiche technique du BFS n° 6 ! Appliquer une couche de fond avec 2K-Epoxi-Primer\* ou avec Hydroprimer\*. A l'extérieur, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond.

#### Matières synthétiques recouvrables (p.ex. PVC dur)

Ponçage humide des surfaces avec le mélange suivant: 10 l d'eau, 0,5 l d'une solution ammoniacale à 12 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (par exemple: Scotch Brite). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher.

Observer la fiche technique du BFS n° 22 !

Appliquer une couche de fond avec 2K-Epoxi-Primer\* ou avec Hydroprimer\*. A l'extérieur, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond.

#### Bois (éléments en bois sans stabilité formelle et dimensionnelle//à stabilité limitée) à l'extérieur

L'humidité contenue dans le bois et mesurée à plusieurs endroits et à une profondeur d'au moins 5 mm, ne doit pas dépasser 15%. Pour les fenêtres 12% max. Poncer le bois, nettoyer les surfaces en bois résineuses, graisseuses et collantes avec du Diluant nitro et bien laisser les surfaces s'aérer.

Appliquer une couche de fond avec Wessco Tauchgrund 6001\*.

Les bois extérieurs menacés par le bleuissement doivent être recouverts d'une couche d'imprégnation avec le produit Bläueschutzgrund BS\*.

Remarque concernant le revêtement des matériaux dérivés du bois sous forme de panneaux:

Pour une utilisation à l'extérieur, seuls les matériaux dérivés du bois de classe d'utilisation 3 (zones extérieures selon la norme EN 1995-1-1) sont adaptés. Ces matériaux dérivés du bois sont décrits et classifiés dans la norme DIN EN 13986. Les exigences stipulées dans cette norme pour une utilisation en extérieur des matériaux dérivés du bois ne comprennent toutefois pas l'aptitude de ces matériaux pour un revêtement donné. Il est déconseillé d'appliquer un revêtement lorsqu'aucune expérience n'a été faite avec celui-ci dans des conditions similaires (type de matériau, construction, influence climatique).

La durabilité d'un revêtement prévu dépend en grande partie du type et de la qualité du matériau dérivé du bois. Lorsque les panneaux et la construction sont inadaptés, il est impossible de prévoir un revêtement de protection sur les panneaux dérivés du bois surtout si ceux-ci sont directement soumis aux intempéries.

Ceci s'applique également pour les éléments de construction extérieurs indirectement soumis aux intempéries, mais où l'effet de l'humidité est important (par exemple: avancées de toit). Lorsque l'humidité pénètre et ressort, des taches peuvent apparaître à la surface du revêtement ainsi que des fissures au niveau de la couche de finition des matériaux dérivés du bois. La condition préalable pour un revêtement sans défauts est d'obtenir des couches de finition sans fissures et qui resteront sans fissures. Les matériaux dérivés du bois peuvent être jugés d'après la stabilité naturelle du bois utilisé et, dans certains cas, par la taille et le nombre de fissures de déroulage, de nœuds et de trous provenant des nœuds. Les matériaux dérivés du bois, en feuille de contreplaqué de pin sylvestre (en particulier de pin maritime), de bouleau ou de hêtre sont, en raison de leur faible stabilité à l'extérieur, totalement inadaptés comme supports de revêtement.

Le manque de revêtement de tous les côtés ainsi que le manque de protection particulière sur les arêtes de coupe (par exemple: scellement) peut entraîner des dommages précoces.

Observer la fiche technique du BFS n° 18.

A l'extérieur, reboucher les fissures larges et obliques avec le mastic PolyfillaPro W300 ou W360\*.

Appliquer une couche intermédiaire avec Sikkens Rubbol Grund plus\*.

Remarque: pour toute utilisation particulière sur le bois et les matériaux dérivés du bois à l'extérieur, Herbol propose un groupe de produits spéciaux, les vernis de ventilation, comme le produit Herbolux Wessco Email Seidenglänzend\* ou avec Venti3 Plus Satin\*.

### COUCHE INTERMEDIAIRE

#### pour tous les supports mentionnés ci-dessus

Sur les supports recouverts d'une couche de fond et préparés ainsi que sur les anciens revêtements intacts: pour les éléments en bois à la stabilité formelle et dimensionnelle appliquer une couche intermédiaire avec Sikkens Rubbol Grund plus\*.

Pour les éléments en bois et des matériaux à base de bois sans stabilité formelle et dimensionnelle à l'extérieur, appliquer une couche intermédiaire avec Sikkens Rubbol Grund plus\*.

Sur les supports en fer, en acier et en aluminium recouverts d'une couche de fond appliquer une couche intermédiaire avec Sikkens Rubbol Grund plus\*.

## Variantes de revêtements (suite)

### COUCHE DE FINITION

**pour tous les supports mentionnés ci-dessus** Appliquer une couche de finition avec Herbolux Wessco Email Glänzend.

\* Veuillez consulter la fiche technique correspondante.

**3.502 Herbolux Wessco Emaille Glänzend**  
Vernis / Glacis  
Couches de finition brillantes / Résines alkydes

#### Informations sur le recyclage

Amener au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Les restes de matériaux peuvent être recyclés conformément au code des déchets 080111 de l'Union Européenne sur les déchets.

[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)

Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des mises en œuvre et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises d'un objet défini. Pour le reste, les conditions générales de vente s'appliquent.

Edition: Août 2016  
Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.



Akzo Nobel Coatings AG  
Industriestrasse 17a  
CH -6203 Sempach Station  
Telefono +41 / 41 469 67 00  
Telefax +41 / 41 469 67 01  
E-mail [info@herbol.ch](mailto:info@herbol.ch)  
[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)

