



Herbol-Industriegrund

Apprêt antirouille à séchage rapide pour l'extérieur et l'intérieur.

I. Description du matériau

Apprêt antirouille à séchage rapide, contenant des solvants. Pour une application sur le fer et les métaux non-ferreux dans la construction mécanique et métallique et dans la construction d'appareils. Pour la ferblanterie, les panneaux et les véhicules de toutes sortes, etc. Très bonne adhérence et séchage rapide.

Description du matériau

Type de matériau

Apprêt antirouille résistant au nitro, exempt de chromate et de plomb, pour une utilisation sur les machines dans la construction métallique et la construction d'appareils ainsi que sur les éléments en fonte. Remarquable protection antirouille grâce à une combinaison de pigments actifs à action inhibitrice. Très bonne adhérence. Recouvrable avec la plupart des vernis de finition séchant à l'air ou dans des fours.

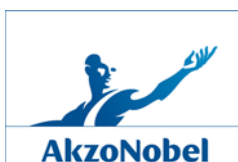
Teintes	Gris
Nuance	Ne pas mélanger ou nuancer avec d'autres produits.
Brillance	Mat
Densité	1,12 kg/l (valeur moyenne)
Composition (conformément à VdL)	Résine vinylique, dioxyde de titane, pigments anticorrosifs, additifs
Code de produit pour peintures et vernis	M-PL 03
Emballages	5 litres
Prescription de stockage et de transport	UN : Marchandise ne pas classée en classe 3. Le stockage se fait conformément aux prescriptions locales. Stocker à l'abri de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Observer les indications sur l'étiquette.

Marquage de danger



Xn

Nocif. Nocif en cas d'inhalation. Irritant pour les voies respiratoires et la peau. Risque de lésions oculaires graves. Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas respirer les aérosols. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau et consulter un médecin. Porter un vêtement de protection approprié, des gants et un appareil de protection des yeux/du visage.



Description du matériau (suite)

En cas d'incendie utiliser des moyens d'extinction spécifiquement adaptés. Ne jamais utiliser d'eau. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Éliminer le produit et son récipient comme un déchet dangereux. Contient : Xylène, sel de polyamineamide. Peut déclencher une réaction allergique.

Renseignements importants

Bien aérer pendant et après l'application. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, et la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage. Bien remuer le matériau avant l'usage.

Informations sur la mise en œuvre

Procédure d'application	Au pistolet ou au pinceau et au rouleau.
Dilution	Pour l'application au pinceau et au rouleau: non dilué et seulement sur de petites surfaces. Voir la fiche technique. Application au pistolet: avec Diluant universel 6217, selon le système et l'appareil.
Température de mise en œuvre	Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70%. Remarque: tenir compte de la température du point de condensation!
Temps de séchage (à 23°C et 50% d'humidité relative de l'air)	Pour une épaisseur de film sec de 20 µm: Hors poussière: après 10-15 minutes Sec au toucher: après env. 20 minutes Recouvrable au pistolet: après env. 20 minutes.
Consommation	90-110 g/m ² et par couche
Nettoyage des outils	Immédiatement après utilisation avec le Diluant universel 6217 ou le Diluant nitro 6220.
Stockage	Env. 1 an dans l'emballage d'origine fermé, au sec et au frais mais à l'abri du gel.

III. Variantes de revêtements

Les structures de couches mentionnées ainsi que les supports sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes.

Renseignement important

Le traitement ultérieur/l'enlèvement des couches de peinture (ponçage, soudage, brûlage, etc.) peut entraîner la formation de poussières et/ou de vapeurs dangereuses. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Si nécessaire, porter un équipement de protection (respiratoire) adapté.

Variantes de revêtements

PREPARATION DU SUPPORT

Exigences générales concernant le support Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et exempt de substances pouvant dégrader l'adhérence, comme la graisse, la cire, les produits de polissage, les produits corrosifs et autres produits similaires. Il faut également contrôler l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir, à supporter des revêtements ultérieurs. Observer la fiche technique du BFS n° 20.

Préparations générales du support Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, les produits corrosifs et des éléments farinants. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante ainsi que tous les agents séparateurs (par exemple peau de laminage, calamine). Il faut également contrôler l'aptitude et la stabilité des anciens revêtements à supporter des revêtements ultérieurs. Lessiver les couches anciennes et stables et effectuer un ponçage matant. Traiter les zones défectueuses comme les supports non traitées. Effectuer un léger ponçage intermédiaire entre chaque couche appliquée. Après avoir appliqué la couche de fond, les zones défectueuses présentes sur un bâtiment doivent être réparées à l'aide d'un mastic approprié (p.ex. Universal Spachtel*)

COUCHE DE FOND

Fer et acier Enlever toute la rouille du support jusqu'à obtenir une surface métallique brillante. Enlever la graisse et la saleté. (degré de préparation de la surface exigé: St 2 ou P Ma conformément à la norme EN ISO 12944-4). Appliquer une couche de fond avec Industriegrund. Pour obtenir, à l'extérieur une protection anticorrosion passive et efficace, il est nécessaire d'appliquer une deuxième couche de fond.

Aluminium, alliages de métaux légers Bien nettoyer et dégraisser les surfaces avec du Diluant nitro. Poncer ensuite les surfaces avec un non-tissé en nylon et perlon de manière à éliminer totalement toute présence de corrosion. Remarque: observer la fiche technique BFS n° 6 ! Appliquer une couche de fond avec le produit Industriegrund.

COUCHE INTERMEDIAIRE ET COUCHE DE FINITION

pour tous les supports mentionnés ci-dessus Vous pouvez utiliser, sur tous les supports recouverts d'une couche de fond ainsi que sur tous les anciens revêtements intacts et préparés en conséquence, tous les vernis couvrants à un composant appropriés pour le bâtiment, et ce, en fonction des exigences et de la brillance souhaitées. Remarque: vous trouverez toutes les variantes de revêtement dans les fiches techniques des revêtements couvrants correspondants.

* Veuillez consulter la fiche technique correspondante.

3.904 Herbol-Industriegrund
Vernis / Glacis
Revêtements pour métaux

Informations sur le recyclage

Amener au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Les restes de matériaux peuvent être recyclés conformément au code des déchets 080111 de l'Union Européenne sur les déchets.

www.herbol.ch

Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des mises en œuvre et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises d'un objet défini. Pour le reste, les conditions générales de vente s'appliquent.

Edition: janvier 2013
Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.



Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
CH -6015 Lucerne
Téléphone +41 / 41 268 14 14
Téléfax +41 / 41 268 13 18
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

