



## Herbol-Schnellschleifgrund Aqua

Sous-couche de vernis mate, diluable à l'eau et d'excellente qualité, pour une finition haut de gamme à l'intérieur

### I. Description du matériau

Couche intermédiaire idéale pour l'intérieur. Sous-couche de vernis diluable à l'eau, au séchage rapide et offrant un bon écoulement, un bon pouvoir de remplissage et une bonne ponçabilité. C'est également une couche intermédiaire idéale permettant d'obtenir d'excellents résultats sur les éléments de construction en bois de grande qualité et les supports métalliques déjà recouverts d'une couche de fond. Schnell Schleifgrund Aqua peut être recouvert avec tous les produits Herbol diluables à l'eau ou contenant des solvants.

### Description du matériau

Type de matériau	Sous-couche de vernis diluable à l'eau et basée sur une technologie hybride, pour l'intérieur.
Teintes	Blanc
Nuançage	Dans des milliers de teintes par le biais du système de nuançage Herbol-Color
Densité	1,45 kg/l, selon la teinte
Brillance	Mat
Composition (conformément à VdL)	Dispersion d'acrylate, émulsion alkyde, dioxyde de titane, talc, calcite, eau, éthers de glycol, additifs.
Valeur limite COV de l'UE	Valeur limite définie par l'UE pour ce produit (catégorie du produit A/d) : 130 g/l (2010). Ce produit contient 129 g/l de COV max.
Code produit pour peintures et vernis	M-GP 01
Emballages	Blanc: 0,750 l et 2,5 l Herbol ColorService: 1 l et 2,5 l
Prescriptions de stockage et de transport	UN: - Le stockage se fait conformément aux prescriptions locales. Stocker à l'abri de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Observer les indications sur l'étiquette.
Marquage de danger	Doit être tenu hors de portée des enfants. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

## Description du matériau (suite)

### Informations importantes

Assurer une très bonne aération pendant et après l'application. Lors d'une application au pistolet : ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Les utilisateurs professionnels peuvent nous demander la fiche de données de sécurité.

### II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, et la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage.

Bien remuer le matériau avant son application. En présence d'une humidité de l'air élevée accompagnée de températures basses, les revêtements diluables à l'eau montrent, dans un premier temps, une adhérence insuffisante sur le support. Celle-ci va toutefois s'améliorer au fur et à mesure du séchage qui sera plus long. En raison de la teneur naturelle en composants tanniques de certains bois, en particulier les bois de feuillus, des décolorations peuvent survenir sur les revêtements diluables à l'eau. Même lorsqu'une couche de fond et une couche intermédiaire ont été appliquées, ces composants peuvent entraîner encore des décolorations au niveau du revêtement supérieur, même si celles-ci ne sont pas immédiatement visibles. Ceci peut être évité par l'utilisation de fonds appropriés à base de solvants.

Sur les anciens revêtements à base de vernis acrylique, effectuer un ponçage humide ou avec un papier à poncer spécial (par exemple 3M235U ou Starke 524 COV). Plus le grain sera fin, par exemple 240 à 320, meilleur sera le résultat. Nous vous recommandons d'utiliser, pour les vernis diluables à l'eau des chiffons spéciaux qui capturent la poussière.

Astuce : les vernis diluables à l'eau peuvent être recouverts d'un revêtement une fois le temps de séchage mentionné écoulé. Toutefois, plus vous attendrez (jusqu'à 3 jours) entre les différentes couches, meilleurs seront la mise en œuvre et le résultat final.

## Informations sur la mise en œuvre

<b>Application</b>	Au pinceau, au rouleau et au pistolet (Airmix)
<b>Application au pistolet Airless</b>	Taille des buses 0,013 pouce Pression de pulvérisation env. 160 bars Dilution Non dilué
<b>Diluant</b>	Pour une application au pinceau ou au rouleau : ne pas diluer ou si nécessaire avec 1 à 3 % d'eau. Pour une application au pistolet (Airmix) : sans dilution.
<b>Température de mise en œuvre</b>	Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température ne doit pas être inférieure à 10°C et l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 %.
<b>Temps de séchage (à 23°C et 50 % d'humidité relative de l'air)</b>	Hors poussière après env. 30 minutes, sec au toucher après env. 1 heure, recouvrable après env. 6 heures, sec en profondeur après env. 16 heures
<b>Consommation :</b>	Env. 100 ml/m <sup>2</sup> et par couche
<b>Nettoyage des outils</b>	Immédiatement après utilisation avec de l'eau.
<b>Stockage</b>	Env. 2 ans dans l'emballage d'origine fermé, au sec et au frais, mais à l'abri du gel.
	<b>III. Variantes de revêtements</b>
	Les structures de couches mentionnées ainsi que les supports sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes.

## Informations sur la mise en œuvre (suite)

### Informations importantes :

Le traitement ultérieur / l'enlèvement des couches de peinture (ponçage, soudage, brûlage, etc.) peut entraîner la formation de poussières et / ou de vapeurs dangereuses. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, portez un équipement de protection (respiratoire) approprié.

## Variantes de revêtements

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Exigences générales concernant le support

Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et ne plus présenter aucune substance pouvant entraver le pouvoir d'adhérence, comme de la graisse, de la cire ou des produits de polissage. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir à supporter des revêtements ultérieurs. Observer la fiche technique du BFS n° 20.

#### Préparations générales du support

Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, les produits corrosifs et les éléments farinants. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante ainsi que tous les agents séparateurs (par exemple : peau de laminage, calamine). Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des anciens revêtements à supporter des revêtements ultérieurs. Lessiver les couches anciennes et stables et effectuer un ponçage matant. Traiter les zones défectueuses comme les supports non traités. Effectuer un léger ponçage intermédiaire matant entre chaque couche appliquée. Après avoir appliqué la couche de fond, les zones défectueuses présentes sur un bâtiment doivent être réparées à l'aide d'un mastic approprié.

### COUCHE DE FOND

#### Bois et matériaux dérivés du bois

Le degré d'humidité dans le bois, à l'intérieur, ne doit pas dépasser 10 %. Poncer les surfaces. Nettoyer les surfaces en bois résineuses, graisseuses et collantes avec le diluant Nitroverdünner et bien laisser les surfaces s'aérer. Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer\* ou Haftvorlack\*. Après l'application de la couche de fond, et si cela est nécessaire, appliquer un mastic approprié.

#### Fer et acier

Enlever toute la rouille du support jusqu'à obtenir une surface métallique brillante. Enlever la graisse et la saleté (degré de préparation de la surface exigé : St 2 ou P Ma conformément à la norme EN ISO 12944-4). Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer\*. Alternative : avec Rostschutzgrund\* ou avec 2K-Epopxi-Primer\*.

#### Zinc et tôle d'acier galvanisé

Ponçage humide des surfaces galvanisées avec le mélange suivant : 10 l d'eau, 0,5 l d'une solution ammoniacale à 12 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (par exemple : Scotch Brite). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher. Remarque : observer la fiche technique du BFS n° 5 ! Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer\*. Alternative : avec Rostschutzgrund\* ou avec 2K-Epopxi-Primer\*.

#### Matières synthétiques recouvrables (par exemple : PVC dur)

Ponçage humide des surfaces avec le mélange suivant : 10 l d'eau, 0,5 l d'une solution ammoniacale à 25 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (par exemple Scotch Brite). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher. Remarque : observer la fiche technique du BFS n° 22 ! Appliquer une couche de fond avec Hydroprimer\*

## Variantes de revêtements (suite)

### COUCHE INTERMEDIAIRE

**pour tous les supports mentionnés ci-dessus** Appliquer une couche intermédiaire avec Schnellschleifgrund Aqua sur les supports recouverts d'une couche de fond et sur les anciens revêtements intacts et prétraités.

### COUCHE DE FINITION

**pour tous les supports mentionnés ci-dessus** Selon les exigences et la brillance demandées, vous pouvez utiliser, comme couche de finition, tous les vernis Herbol appropriés pour un bâtiment spécifique (par exemple Herbolux Wessco Aqua PU\* ou Herbolux Gloss).  
Remarque : vous trouverez toutes les variantes de revêtement dans les fiches techniques des revêtements couvrants correspondants.

\* Veuillez consulter la fiche technique correspondante en vigueur.

#### 3.402 Herbol-Schnellschleifgrund Aqua Vernis / Glacis Sous-couches de vernis / Fond épais pour pistolet

##### Informations sur le recyclage

Amener au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Les restes de matériaux peuvent être recyclés conformément au code des déchets 080112 de l'Union Européenne sur les déchets.

Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des mises en œuvre et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises d'un objet défini. Pour le reste, les conditions générales de vente s'appliquent.

Édition : novembre 2013  
Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.

[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)



Akzo Nobel Coatings AG  
Täschmattstrasse 16  
CH -6015 Lucerne  
Téléphone : +41 / 41 268 14 14  
Fax : +41 / 41 268 13 18  
E-mail : [info@herbol.ch](mailto:info@herbol.ch)  
[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)

