



Acolan D

Vernice di finitura oleosintetica, per esterni

I. Descrizione prodotto

Vernice di finitura modificata, a lungo olio, per esterni, a solvente. Si applica come vernice di finitura su legno nuovo e vecchio all'esterno, p.es. pannellature di legno, sottotetti, ecc. Particolarmente adatta per fabbricati agricoli, case a graticcio e in legno.

Acolan D è dotato di protezione pellicola atta a prevenire l'infestazione da funghi, pertanto non deve essere usato in ambienti interni. L'efficacia protettiva è limitata nel tempo e dipende dal tipo di costruzione e dalle condizioni ambientali.

Descrizione prodotto

Tipo di prodotto	Vernice di finitura a base di olio/resina alchidica
Tinte	Bianco, RAL 9010
Colorazione	Migliaia di tinte tramite Herbol-Color-Service
Brillantezza	Semilucido (55-65 GU/60° dopo 3 settimane)
Densità	1,34 kg/l (valore medio con il bianco)
Composizione secondo VdL	Olio e resina alchidica, biossido di titanio, alifatici, siccativi, additivi
Valore limite COV UE	Non conforme alla direttiva Europea in COV 1999/13/CE. L'esportazione è vietata.
Codice prodotto pitture e vernici	M-LL 02
Confezione	1 l e 5 l
Indicazioni di pericolo	Per i dati rilevanti a livello di sicurezza e il contrassegno si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza attuale. Il contrassegno è riportato sull'etichetta del prodotto e vanno rispettate le rispettive segnalazioni.
Avvertenze importanti	Usare soltanto in luogo ben ventilato. Assicurare buona aerazione anche dopo l'applicazione. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto. L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.



II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere an-

Descrizione prodotto (continua)

che VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura. Mescolare bene il materiale prima dell'uso. In presenza di illuminazione artificiale o insufficiente illuminazione naturale, il bianco e le tinte derivate dal bianco tendono a cambiar colore. Questa manifestazione tipica dei prodotti vernicianti diluibili con solventi può accentuarsi in caso di magazzinaggio al buio e aria interna contenente ammoniaca. Il colore definitivo si fissa solo da asciutto. Il risultato ottimale si ottiene con uno strato bagnato spesso di 80-100 µm. Spessori maggiori dello strato bagnato possono rallentare l'essiccamento.

Indicazioni per l'applicazione

Istruzioni per l'applicazione	A pennello e a rullo.
Diluente	Diluire la prima mano con il 3% max. di White Spirit, in funzione del potere assorbente del supporto.
Temperatura di applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento, la temperatura non deve essere inferiore a + 5°C né superiore a 30°C (supporto e aria), l'umidità relativa dell'aria non deve essere superiore al 70%.
Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Fuori polvere dopo 8 ore circa, non si colla dopo 12 ore circa, mano successiva dopo 24 ore circa, perfettamente asciutto dopo 2-5 giorni.
Resa	75-115 ml/m ² per mano
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con White Spirit
Magazzinaggio	Nelle latte originali non aperte si conserva per circa 2 anni; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo.

III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

Ciclo di verniciatura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Requisiti generali del supporto Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Osservare la scheda BFS n. 20.

Preparazione generale del supporto Pulire il supporto, rimuovere sporcizia, prodotti di corrosione e residui sfarinanti. Rimuovere i vecchi rivestimenti mal aderenti e i distaccanti. (p.es. pelle di laminazione, ossido). Esaminare i vecchi rivestimenti in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Pulire i vecchi rivestimenti ancora solidi, quindi carteggiare per togliere il lucido. Riparare i punti difettosi e pretrattare i supporti.
Eseguire una lieve carteggiatura intermedia dopo ogni mano. Dopo la mano di fondo, riparare eventuali punti difettosi in modo consoni all'oggetto con stucchi idonei (p.es Polyfilla W300/360*). Rimuovere completamente le vecchie pitture e velature a olio per evitare la formazione di bollicine.

MANO DI FONDO

Legno (elementi edili in legno di precisione e di scarsa precisione dimensionale) all'esterno Il tenore di umidità del legno, misurato in più punti alla profondità di min. 5 mm, non deve superare il 15%, per finestre 12% max. Carteggiare il legno, pulire le superfici resinose, collose e untuo-

se con diluente Nitroverdünner 6220 e far asciugare bene all'aria.
Applicare una mano di fondo con Wessco Tauchgrund 6001*.
Legno per esterni minacciato dal fungo blu: applicare una mano d'impregnazione con Cetol Aktiva BS*.

Ciclo di verniciatura (continua)

Nota per il rivestimento di materiali a base di legno in pannelli: per l'impiego all'esterno sono previsti esclusivamente materiali a base di legno della classe di utilizzo 3 (esterni secondo EN 1995-1-1). Tali materiali a base di legno sono descritti e classificati nella norma DIN EN 13986. I requisiti di questa norma per materiali a base di legno per esterni non comprendono però l'idoneità di tali materiali per un rivestimento previsto. Si sconsiglia il rivestimento in mancanza di esperienze con l'applicazione prevista in condizioni simili (tipo di materiale, struttura, sollecitazione climatica).

La durata di un rivestimento previsto dipende essenzialmente dal tipo e dalla qualità del materiale a base di legno. Se materiale da pannelli e struttura non sono adatti, non è possibile usare un rivestimento per proteggere i materiali a base di legno in pannelli dagli agenti atmosferici diretti. Questo vale anche per elementi esterni esposti indirettamente agli agenti atmosferici quando sono soggetti a forte umidità (p.es. intradossi del tetto). L'umidità in entrata e uscita può formare macchie sulla superficie del rivestimento oppure crepe negli strati di copertura dei materiali a base di legno. Gli strati di copertura senza crepe in origine e mantenuti integri sono condizioni basilari per rivestimenti perfetti. I materiali a base di legno possono essere valutati in base alla durezza naturale del tipo di legno impiegato e nel caso singolo in base a dimensione e numero di cipollature, nodi e buchi nei nodi. I derivati del legno di impiallacciatura di pino silvestre (specialmente pino marittimo), betulla o faggio di solito non sono idonei come supporto di rivestimento per esterni a causa della bassa durezza. La mancanza di un rivestimento su tutti i lati e la mancanza di una protezione speciale dei bordi di taglio (p. es. sigillatura) può provocare danni precoci.

Avvertenza: osservare la scheda BFS n. 18.

All'esterno stuccare con Polyfilla W300 o W360* le crepe e i giunti nelle bisellature.

Ferro e acciaio

Disossidare bene il supporto fino ad ottenere la lucentezza del metallo. Eliminare il grasso e lo sporco (grado di preparazione della superficie richiesto St 2 o P Ma secondo EN ISO 12944-4). Una mano di fondo con Rostschutzgrund* o 2K-Epoxi-Primer*. All'esterno occorre una seconda mano di fondo per un'efficace protezione passiva dalla corrosione.

Zinco e lamiera d'acciaio zincata

Carteggiare a umido le superfici zincate con una miscela, composta da 10 l d'acqua, 0,5l di soluzione ammoniacale al 12%, due tappi di imbibente (detersivo per stoviglie) e un panno abrasivo in tessuto non tessuto (p.es. Scotch-Brite). Nella carteggiatura a umido si forma una schiuma fine da lasciar agire circa 10 minuti sulla superficie. Quindi carteggiare nuovamente finché la schiuma diventa color grigio metallizzato. Infine sciacquare abbondantemente con acqua pulita e lasciar asciugare bene la superficie. Avvertenza: osservare la scheda BFS n. 5!

Applicare una mano di fondo 2K-Epoxi-Primer*.

All'esterno occorre sempre una seconda mano di fondo.

Alluminio

Lavare bene e sgrassare le superfici con diluente Nitroverdünner 6220. Carteggiare le superfici con TNT in nylon o perlon fino a rimuovere completamente i fenomeni di corrosione.

Avvertenza: osservare la scheda BFS n. 6!

Applicare una mano di fondo 2K-Epoxi-Primer*.

MANO INTERMEDIA

per tutti i supporti
summenzionati

Su supporti con mano di fondo e su vecchi rivestimenti integri e pretrattati, su elementi in legno a dimensioni precise e a dimensioni non precise applicare una mano intermedia con Acolan D. Su supporti di ferro, acciaio e alluminio applicare una mano intermedia con Haftvorlack.

Ciclo di verniciatura (continua)

MANO DI FINITURA

per tutti i supporti
summenzionati

Applicare una mano di finitura Acolan D

* Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.

3.503 Acolan D

Vernici / Velature

Vernici di finitura brillanti / Resine alchidiche

Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080111.

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: Juli 2021

Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.



Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a
CH -6203 Sempach Station
Telefono +41 / 41 469 67 00
Telefax +41 / 41 469 67 01
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

www.herbol.ch

Semplicemente affidabile. 