4.301





Herbol-Herbotex-Kleber

Colla a dispersione, senza solventi per il sistema di tessuto Herbotex

I. Descrizione prodotto

Herbotex-Kleber è una colla a dispersione idrodiluibile, senza solventi per il tessuto in fibra di vetro Herbotex-Glasfasergewebe*. Applicabile in modo razionale ed uniforme, si distingue per l'alta adesività ed offre un lungo intervallo di correggibilità. E adatta all'applicazione su tutte le superfici lisce, **eccetto in ambienti umidi.**

Descrizione prodotto

Tipo di prodotto	Colla a dispersione senza solventi.
Tinta	Trasparente
Densità	1,02 kg/l (valore medio)
Composizione (secondo VdL- Associazione Industria Vernici, Germania)	Copolimero di acetato di vinile, gesso, acqua, additivi, conservante.
Codice prodotto pitture e vernici	M-GP -01
Confezione	16 kg
Prescrizioni di magazzinaggio e	ONU: -
trasporto	Conservare in conformità alla normativa vigente. Proteggere dal calore e dalla luce solare diretta. Osservare le istruzioni sull'etichetta.
Indicazioni di pericolo	Conservare fuori della portata dei bambini. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta.
Avvertenze importanti	Durante e dopo l'applicazione assicurare buona aerazione. Durante la spruzzatura: non respirare la nebbia di spruzzo. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto. Non gettare il prodotto nelle fognature.

II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura. Il tessuto in fibra di vetro Herbotex-Glasfasergewebe* è composto da filati e fibre di vetro di diametro > 8 µm. Le fibre di vetro non sono inalabili dai polmoni, ma possono provocare prurito a persone dalla pelle sensibile, prurito che si calma solo alla fine delle operazioni di incollaggio. In linea di massima, dopo l'applicazione di Herbotex-Glasfasergewebe* non vengono più rilasciate fibre di vetro.





Descrizione prodotto (continua)

I tessuti Herbotex-Glasfasergewebe* sono continuamente sottoposti ad un severo controllo qualità. Tuttavia possono presentarsi sporadicamente piccoli difetti di tessitura riconducibili alla produzione. Tali difetti, contrassegnati sul bordo e compensati aggiungendo una corrispondente lunghezza di tessuto dal rotolo, non possono dare adito a reclami. Nel taglio prestare attenzione ad eventuali difetti del tessuto. Non si accettano reclami dopo aver eseguito l'incollaggio di più di 10 strisce. In caso di reclamo inviare l'etichetta nell'anima del rotolo, la data sulla confezione e sufficiente materiale campione. Su superfici continue utilizzare solo tessuti con lo stesso numero di serie, stampato sulla parte esterna di ogni cartone. Non si accettano reclami per merce difettosa già applicata

Indicazioni per l'applicazione

Istruzioni per l'applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo (airless), macchina per tappezzare.		
A spruzzo airless	Tipo di apparecchiatura Grace	itura Graco da ST MAX 695	
	Ugelli/Dimensione ugelli	286 – da x17 a x25	
	Pressione materiale	150 bar / 210 bar	
	Filtro pistola (mesh)	60	
	Angolo di spruzzatura	40-80°	
Diluente	Diluire con acqua dal 5% al 25% in volume max., in funzione della modalità di applicazione. Per spruzzo applicare non diluito.		
Temperatura di applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento la temperatura non deve essere inferiore a + 5°C né superiore a 30°C, l'umidità relativa dell'aria non deve essere superiore al 70%.		
Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Mano successiva dopo 12 ore circa (tessuto incollato).		
Resa	180-500 ml/m ² , in funzione del tipo di tessuto e della modalità di applicazione.		
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso c	on acqua	
Magazzinaggio	Nelle latte originali non aperte servare in luogo fresco e asci	e si conserva per circa 1 anno; con- utto, al riparo dal gelo.	

III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

Avvertenza importante

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.

Ciclo di verniciatura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO Requisiti generali del supporto Il supporto deve essere stabile, pulito, solido, asciutto, privo di efflorescenze, infestazione da funghi, strati a grana fine, strati sinterizzati e distaccanti. Preparazione generale del supporto Pulire il supporto, rimuovere in particolare sporcizia, fuliggine e residui sfarinanti. Riparare punti difettosi, buchi e danni con stucchi idonei. Se necessario neutralizzare i rappezzi.

2 4.301

Ciclo di verniciatura (continua)

Intonaci a calce/cemento e into- naci di malta cementizia CS II, CS III e CS IV (P II e P III), calcestruz- zo	A seconda della stagione e delle condizioni della temperatura, non trattare gli intonaci freschi per almeno 2 - 4 settimane. Applicare una mano di fondo Tiefgrund Aqua*, diluito in volume al 50% max. con acqua, o Zenit-Grund*, diluito con acqua al 20% max. Osservare la scheda BFS n. 10.
Intonaci a gesso (P IV e P V)	Applicare una mano di fondo Tiefgrund Aqua*, diluito in volume al 50% max. con acqua, o Zenit-Grund*, diluito con acqua al 30% max. Osservare la scheda BFS n. 10.
Pannelli di cartongesso	Applicare una mano di fondo Tiefgrund Aqua*, diluito in volume al 50% max. con acqua, o Zenit-Grund*, diluito con acqua al 20% max. Sui punti stuccati teneri e carteggiati, applicare il fondo intensamente, massaggiando bene. Per la verniciatura di pannelli di cartongesso osservare la scheda BFS n. 12.
Vecchie pitture ancora solide	Non occorre alcun trattamento preliminare particolare, applicare direttamente. Rimuovere completamente le tappezzerie mal aderenti e la carta fodera. Lavare la colla d'amido. Irruvidire e sgrassare le superfici lucide e non assorbenti.
Vecchie pitture a colla	Rimuoverle completamente. Applicare una mano di fondo Tiefgrund Aqua*, diluito in volume al 50% max. con acqua, o Zenit-Grund*, diluito con acqua al 30% max.
INCOLLAGGIO Tessuto in fibra di vetro	Applicare sul supporto uno strato uniforme di Herbotex Kleber con rullo in pelo d'agnello a setole corte o apparecchio airless (a seconda della struttura 180-500 ml/m²) (applicazione per una larghezza di 1-3 strisce, a seconda della temperatura). È possibile usare una macchina per tappezzare, ad eccezione delle strutture Classic 120 e 122. In tal caso la colla deve essere diluita con acqua fino al 25% max. Inserire il tessuto striscia per striscia nel letto di incollaggio. Le strisce devono essere a contatto tra loro in prossimità delle cuciture. Non incollarle mai rovesciate o al contrario! Prestare attenzione alla marcatura sul retro (strisce lunghe distanti 10 cm dal bordo) e alla traccia colorata di riferimento. Parte interna del rotolo = lato incollaggio. Spianare uniformemente e senza creare bolle usando un rullo di gomma o una spatola per grandi superfici. Rifilare le parti sporgenti.
MANO DI FONDO	
Tessuto in fibra di vetro	Herbotex-Glasfasergewebe* ad alta adesività, incollato su tutta la superficie senza formazione di bolle. Quando perfettamente asciutto, applicare una mano intermedia e/o di finitura con Zenit PU10*, PU30* o PU60*. In alternativa, a seconda della sollecitazione richiesta e del grado di brillantezza, è possibile applicare tutte le pitture a dispersione per pareti* e/o pitture latex*. Non applicare la mano di fondo sulle strutture Pigment P. Per i vari cicli di verniciatura consultare le schede tecniche dei relativi rivestimenti di finitura.
MANO INTERMEDIA	
Tessuto in fibra di vetro	Se necessario, sui supporti ricchi di contrasti, con forte o diverso potere assorbente, applicare un'ulteriore mano intermedia con Zenit PU10*, PU30* o PU60*, diluito in volume al 10% max. con acqua.

3 4.301

Ciclo di verniciatura (continua)

MANO DI FINITURA Tessuto in fibra di vetro

Applicare una mano uniforme con Zenit PU10*, PU30* o PU60*, diluito in volume dal 5% al 10% max. con acqua.

A seconda della sollecitazione richiesta e del grado di brillantezza, è possibile applicare tutte le pitture a dispersione per pareti* e/o pitture latex*.

Per i vari cicli di verniciatura consultare le schede tecniche dei relativi rivestimenti di finitura.

Per evitare segni di ripresa applicare velocemente bagnato su bagnato.

A seconda dei materiali di rivestimento scelti, il sistema di tessuto Herbotex-Gewebe soddisfa la classe di resistenza all'abrasione a umido 1, 2 o 3 secondo DIN EN 13300 (corrispondente alla resistenza allo strofinio o al lavaggio secondo DIN 53778). La superficie è resistente a numerosi disinfettanti per superfici e detergenti comuni per uso domestico (DIN 53168). In caso di mano intermedia e di finitura con Sikkens Wapex 660* è garantita la decontaminabilità della superficie (testata secondo DIN 55415/ISO 8690; certificato di prova n. I4-0342 del Bundesanstalt für Materialforschung und Prüfung BAM (istituto federale tedesco per le ricerche e le prove sui materiali).

4.301 Herbol-Herbotex-Kleber Sistema tessuto / Colle

Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080112.

www.herbol.ch

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: giugno 2018 Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.



Akzo Nobel Coatings AG Industriestrasse 17a CH -6203 Sempach Station Telefono +41 / 41 469 67 00 Telefax +41 / 41 469 67 01 E-mail info@herbol.ch www.herbol.ch



4 4.301

^{*} Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.