



Herbol-Hydroprimer

Primer universale idrodiluibile con ottima adesività, per esterni ed interni

Descrizione prodotto

Mano di fondo e intermedia universale con agenti promotori dell'adesività e protezione attiva dalla corrosione per tutti gli usuali supporti interni ed esterni, p.es. ferro e acciaio disossidati, zinco, alluminio, materie plastiche (PVC duro) e legno (tranne legni resinosi e tropicali). Ottima adesività sui metalli non ferrosi come lo zinco. Adatto anche come fondo isolante per piccole percentuali di sostanze cromatiche contenute nel legno. Essiccamento rapido, molto riempitivo e facile da applicare. Buona carteggiabilità, sovraverniciabile con vernici Herbol a solvente o all'acqua.

Descrizione prodotto

Tipo di prodotto	Mano di fondo e intermedia universale idrodiluibile.
Tinte	Bianco
Colorazione	Migliaia di tinte tramite Herbol-Color-Service e servizio tintometrico di fabbrica (osservare la scheda BFS n. 25). Il colore definitivo si fissa solo da asciutto.
Brillantezza	Opaco satinato
Densità	1,40 kg/l (valore medio con il bianco)
Composizione (secondo VdL-Associazione Industria Vernici, Germania)	Stirolacrilato, biossido di titanio, talco, pigmenti anticorrosivi, gesso, acqua, glicol-etero, esteri, additivi
Valore limite COV UE	Valore limite UE per questo prodotto (categoria prodotto A/d): 130 g/l. Questo prodotto contiene 100 g/l COV max.
Codice prodotto pitture e vernici	M-GP 01
Confezione	Bianco: 0,750 l e 5 l Herbol-ColorService: 1 l e 5 l
Prescrizioni di magazzino e trasporto	ONU: - Conservare in conformità alla normativa vigente. Proteggere dal calore e dalla luce solare diretta. Osservare le istruzioni sull'etichetta.
Indicazioni di pericolo	Nessuna Conservare fuori della portata dei bambini. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Non gettare i residui nelle fognature. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta.



Descrizione prodotto

Avvertenze importanti

Durante e dopo l'applicazione assicurare buona aerazione. Durante la spruzzatura: non respirare la nebbia di spruzzo. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto. In caso di contatto con la pelle e gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura.

Mescolare bene il materiale prima dell'uso. Per applicare il prodotto si consigliano pennelli con setole sintetiche AQUAsynt Pro1950 (PEKA) o rulli fini Filt (ANZA). In presenza di elevata umidità dell'aria a temperature basse, i prodotti vernicianti idrodiluibili hanno una presa iniziale carente sul supporto, che però migliora sempre più dopo un tempo di essiccamento prolungato. Su alcuni tipi di legno, specialmente legno di latifoglie, applicando rivestimenti idrodiluibili possono prodursi scolorimenti da sostanze contenute nel legno. Queste sostanze, anche con rivestimento di fondo e intermedio già presenti, possono provocare scolorimenti nel nuovo rivestimento, talvolta non immediatamente visibili. Gli scolorimenti possono essere evitati applicando fondi idonei a solvente.

Carteggiare a umido le vecchie pitture acriliche oppure usare carta abrasiva speciale, p.es. 3M 235U. Più la grana è fine, p.es. 240 o 320, migliore sarà il risultato. Per le vernici idrodiluibili si consiglia l'uso di speciali panni acchiappapolvere.

Consiglio da professionista:

Trascorso il tempo indicato è possibile sovraverniciare le vernici idrodiluibili. Tuttavia, più è lungo l'intervallo (fino a 3 giorni) tra le varie mani, migliore sarà la sovraverniciatura e quindi il risultato finale.

Avvertenza sul test dell'etichetta: l'avvertenza per l'uso "superfici di pareti interne" nel testo dell'etichetta si riferisce ai supporti precedentemente menzionati nel testo stesso e quindi a superfici di pareti interne in zinco, alluminio, metalli ferrosi, PVC duro ed elementi in legno.

Indicazioni per l'applicazione

Istruzioni per l'applicazione

A pennello, a rullo o a spruzzo

Diluyente

Se necessario con poca acqua.

A spruzzo

	<u>Ugello</u>	<u>Pressione</u>	<u>Viscosità</u>
Bassa pressione	1,5 - 2,0mm	1,5 bar	30-40 sec. DIN4mm
Alta pressione	2,2 mm	2,5 - 3,5 bar	30-40 sec. DIN4mm
Airmix	0,28 - 0,33mm	90 - 120 bar	Non diluito

Temperatura di applicazione

Durante l'applicazione e l'essiccamento, la temperatura non deve essere inferiore a + 5°C né superiore a 30°C, l'umidità relativa dell'aria non deve essere superiore al 70%.

Indicazioni per l'applicazione (continua)

Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Fuori polvere dopo 30 minuti circa, al tatto dopo 2 ore circa, mano successiva dopo 6 ore circa, perfettamente asciutto dopo 16 ore circa.
Resa	100 ml/m ² per mano circa
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con acqua.
Magazzinaggio	Nelle latte originali non aperte si conserva per circa 2 anni; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo.

III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

Avvertenza importante

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.

Ciclo di verniciatura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Requisiti generali del supporto Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Osservare la scheda BFS n. 20.

Preparazione generale del supporto Pulire il supporto, rimuovere sporcizia, prodotti di corrosione e residui sfarinanti. Esaminare i vecchi rivestimenti in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Rimuovere i vecchi rivestimenti mal aderenti e i distaccanti. (p.es. pelle di laminazione, ossido). Pulire i vecchi rivestimenti ancora solidi, quindi carteggiare per togliere il lucido. Riparare i punti difettosi e pretrattare i supporti. Eseguire una lieve carteggiatura intermedia dopo ogni mano. Dopo la mano di fondo, riparare eventuali punti difettosi in modo consono all'oggetto con stucchi idonei (p.es. Universal Spachtel*).

MANO DI FONDO

Ferro e acciaio Disossidare bene il supporto fino ad ottenere la lucentezza del metallo. Eliminare il grasso e lo sporco (grado di preparazione della superficie richiesto St 2 o P Ma secondo EN ISO 12944-4). Mano di fondo con Hydroprimer. All'esterno occorre una seconda mano di fondo per un'efficace protezione dalla corrosione.

Zinco e lamiera d'acciaio zincata Carteggiare a umido le superfici zincate con una miscela, composta da 10 l d'acqua, 0,5l di soluzione ammoniacale al 12%, due tappi di imbibente (detersivo per stoviglie) e un panno abrasivo in tessuto non tessuto (p.es. Scotch-Brite). Nella carteggiatura a umido si forma una schiuma fine da lasciar agire circa 10 minuti sulla superficie. Quindi carteggiare nuovamente finché la schiuma diventa color grigio metallizzato. Infine sciacquare abbondantemente con acqua pulita e lasciar asciugare bene la superficie. Osservare la scheda BFS n. 5! Mano di fondo con Hydroprimer. All'esterno occorre una seconda mano di fondo. In alternativa: 2K-Epoxi-Primer*.

Ciclo di verniciatura (continua)

Alluminio	<p>Lavare bene e sgrassare le superfici con diluente Nitroverdünner 6220. Carteggiare le superfici con TNT in nylon o perlon fino a rimuovere completamente i fenomeni di corrosione.</p> <p>Osservare la scheda BFS n. 6!</p> <p>Mano di fondo con Hydroprimer.</p> <p>All'esterno occorre una seconda mano di fondo. In alternativa: 2K-Epoxi-Primer*.</p>
Materie plastiche verniciabili (p.es. PVC duro)	<p>Carteggiare a umido le superfici con una miscela composta da 10 l d'acqua, 0,5 l di soluzione ammoniacale al 12%, due tappi di imbibente (detersivo per stoviglie) e un panno abrasivo in tessuto non tessuto (p.es. Scotch-Brite). Nella carteggiatura a umido si forma una schiuma fine da lasciar agire circa 10 minuti sulla superficie. Quindi carteggiare nuovamente. Infine sciacquare abbondantemente con acqua pulita e lasciar asciugare bene la superficie.</p> <p>Osservare la scheda BFS n. 22!</p> <p>Mano di fondo con Hydroprimer.</p> <p>All'esterno occorre una seconda mano di fondo. In alternativa: 2K-Epoxi-Primer*.</p>
Legno: elementi edili in legno a dimensioni non precise e di scarsa precisione, derivati del legno ed elementi edili di precisione all'esterno	<p>Il tenore di umidità del legno, misurato in più punti alla profondità di min. 5 mm, non deve superare il 18%.</p> <p>Elementi edili in legno di dimensioni precise: 13% max misurato alla profondità di min. 5mm.</p> <p>Carteggiare il legno, pulire le superfici resinose, collose e untuose con diluente Nitroverdünner 6220 e far asciugare bene all'aria. Applicare una mano di fondo con Wessco Tauchgrund 6001*. Legno per esterni minacciato dal fungo blu: applicare una mano d'impregnazione con Bläueschutzgrund BS*.</p> <p>Nota per il rivestimento di materiali a base di legno in pannelli: per l'impiego all'esterno sono previsti esclusivamente materiali a base di legno della classe di utilizzo 3 (esterni secondo EN 1995-1-1). Tali materiali a base di legno sono descritti e classificati nella norma DIN EN 13986. I requisiti di questa norma per materiali a base di legno per esterni non comprendono però l'idoneità di tali materiali per un rivestimento previsto.</p> <p>Si sconsiglia il rivestimento in mancanza di esperienze con l'applicazione prevista in condizioni simili (tipo di materiale, struttura, sollecitazione climatica). La durata di un rivestimento previsto dipende essenzialmente dal tipo e dalla qualità del materiale a base di legno. Se materiale da pannelli e struttura non sono adatti, non è possibile usare un rivestimento per proteggere i materiali a base di legno in pannelli dagli agenti atmosferici diretti. Questo vale anche per componenti per esterni esposti indirettamente agli agenti atmosferici quando sono soggetti a forte umidità (p.es. intradossi del tetto).</p> <p>L'umidità in entrata e uscita può formare macchie sulla superficie del rivestimento oppure crepe negli strati di copertura dei materiali a base di legno. Gli strati di copertura senza crepe in origine e mantenuti integri sono condizioni basilari per rivestimenti perfetti.</p> <p>I materiali a base di legno possono essere valutati in base alla durezza naturale del tipo di legno impiegato e nel caso singolo in base a dimensione e numero di cipollature, nodi e buchi nei nodi. I derivati del legno di impiallacciatura di pino silvestre (specialmente pino marittimo), betulla o faggio di solito non sono idonei come supporto di rivestimento per esterni a causa della bassa durezza. La mancanza di un rivestimento su tutti i lati e la mancanza di una protezione speciale dei bordi di taglio (p.es. sigillatura) può provocare danni precoci.</p> <p>Osservare la scheda BFS n. 18.</p> <p>Applicare una mano di fondo con Wessco Tauchgrund 6001*.</p>

Ciclo di verniciatura (continua)

Legno e materiali a base di legno all'interno	Tenore di umidità del legno all'interno: 10% max. Carteggiare le superfici. Lavare le superfici resinose, collose e untuose con diluente Nitroverdünner 6220, quindi farle asciugare bene all'aria. Mano di fondo Hydroprimer o Wessco Tauchgrund 6001* .
MANO INTERMEDIA per tutti i supporti summenzionati	Applicare una mano intermedia con Hydroprimer su supporti pretrattati con mano di fondo e su vecchie pitture intatte preparate.
MANO DI FINITURA per tutti i supporti summenzionati	A seconda della sollecitazione necessaria e del grado di brillantezza, come mano di finitura è possibile applicare tutte le vernici Herbol all'acqua e a solvente idonee all'oggetto. Avvertenza: per i vari cicli di verniciatura consultare le schede tecniche dei relativi rivestimenti di finitura.

* Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.

3.403 Herbol-Hydroprimer

Vernici / Velature
Sottosmalti / Riempitivi a spruzzo

Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080112.

www.herbol.ch

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: marzo 2012

Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.



Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
CH -6015 Lucerna
Telefono +41 / 41 268 14 14
Telefax +41 / 41 268 13 18
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

