



## Herbol-Industriegrund

### Fondo antiruggine ad essiccamento rapido, per esterni ed interni

#### I. Descrizione prodotto

Fondo antiruggine ad essiccamento rapido, contiene solventi. Su ferro e metalli non ferrosi per costruzione di macchine e apparecchiature, nonché costruzioni metalliche. Per pentolame, cartelli e targhette, veicoli di tutti i tipi, ecc. Ottima aderenza, essiccamento rapido.

#### Descrizione prodotto

##### Tipo di prodotto

Fondo antiruggine resistente alla nitro, privo di cromato e di piombo, per macchine, per costruzione di macchine e apparecchiature, nonché costruzioni metalliche e pezzi in ghisa. Eccellente protezione contro la corrosione grazie alla combinazione di pigmenti attivi inibitori. Ottima aderenza. Mano successiva con la maggior parte delle vernici di finitura ad essiccamento all'aria e con forno.

<b>Tinte</b>	Grigio
<b>Colorazione</b>	Non mescolare o tintare con altri prodotti.
<b>Brillantezza</b>	Opaco
<b>Densità</b>	1,12 kg/m <sup>3</sup> (valore medio)
<b>Composizione (secondo VdL - Associazione Industria Vernici, Germania)</b>	A base di resina vinilica, biossido di titanio, pigmenti anti-corrosivi, additivi
<b>Codice prodotto pitture e vernici</b>	M-PL 03
<b>Confezione</b>	5 litri
<b>Prescrizioni di magazzinaggio e trasporto</b>	ONU: non merce di classe 3. Conservare in conformità alle prescrizioni locali. Proteggere dal calore e dalla luce solare diretta. Osservare le istruzioni sull'etichetta.

##### Indicazioni di pericolo



Xn

Nocivo per inalazione. Irritante per le vie respiratorie e la pelle. Rischio di gravi lesioni oculari. Nocivo per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico. Conservare fuori della portata dei bambini. Non respirare gli aerosoli. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico. Usare indumenti protettivi e guanti adatti e proteggersi gli occhi/



## Descrizione prodotto (continua)

la faccia. In caso di incendio usare mezzi estinguenti idonei. Non usare acqua. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta. Usare soltanto in luogo ben ventilato. Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi.

Contiene: xilene, sale di poliamminoammide. Può provocare una reazione allergica.

### Avvertenze importanti

Ventilare bene anche dopo l'applicazione. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto.

### II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura. Mescolare bene il materiale prima dell'uso.

## Indicazioni per l'applicazione

<b>Istruzioni per l'applicazione</b>	A spruzzo, a pennello o a rullo.
<b>Diluizione</b>	Applicazione a pennello e a rullo: non diluito, solamente per piccole superfici. Consultare la scheda tecnica. Applicazione a spruzzo: con Diluente universale 6217 in funzione del sistema e dell'apparecchio impiegato.
<b>Temperatura di applicazione</b>	Durante l'applicazione e l'essiccamento, la temperatura non deve essere inferiore a + 5°C e l'umidità relativa dell'aria non superiore al 70%. <b>Nota:</b> Osservare la temperatura del punto di rugiada!
<b>Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)</b>	Per uno strato di pellicola secca di 20 µ: Fuori polvere: dopo 10-15 minuti Al tatto: dopo 20 minuti circa Mano successiva a spruzzo: dopo 20 minuti circa
<b>Resa</b>	90-110 ml/m <sup>2</sup> per mano
<b>Pulizia attrezzi</b>	Immediatamente dopo l'uso con Diluente universale 6217 o con Diluente nitro 6220.
<b>Magazzinaggio</b>	Nelle latte originali non aperte si conserva per circa 1 anno; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo!

### III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

### Avvertenza importante:

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.

## Ciclo di verniciatura (continua)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Requisiti generali del supporto

Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera, lucidanti o prodotti di corrosione e simili. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Osservare la scheda BFS n. 20.

#### Preparazione generale del supporto

Pulire il supporto, rimuovere sporcizia, prodotti di corrosione e residui sfarinanti. Rimuovere i vecchi rivestimenti verniciature maladerenti e i distaccanti. (p.es. pelle di laminazione, ossido). Esaminare i vecchi rivestimenti in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Pulire con uno sverniciatore e carteggiare i vecchi rivestimenti ancora solidi per togliere il lucido. riparare i punti difettosi e pretrattare i supporti. Eseguire una lieve carteggiatura intermedia dopo ogni mano. Dopo la mano di fondo, riparare eventuali punti difettosi in modo consono all'oggetto con stucchi idonei (p.es. Universal Spachtel\*).

### MANO DI FONDO

#### Ferro e acciaio

Disossidare bene il supporto fino ad ottenere la lucentezza del metallo. Eliminare il grasso e lo sporco (grado di preparazione della superficie richiesto St 2 o P Ma secondo EN ISO 12944-4). Applicare una mano di fondo con Industriegrund. All'esterno occorre una seconda mano di fondo per un'efficace protezione passiva contro la corrosione.

#### Alluminio, leghe di metalli leggeri

Lavare bene e sgrassare la superficie con Diluente nitro. Carteggiare le superfici con TNT in nylon o perlon fino a rimuovere completamente i fenomeni di corrosione. Avvertenza: Osservare la scheda BFS n. 6!  
Applicare una mano di fondo con Industriegrund.

### MANO INTERMEDIA E

### MANO DI FINITURA

#### per tutti i supporti summenzionati

Su supporti pretrattati con idoneo fondo e su vecchi rivestimenti integri e pretrattati, è possibile applicare, per l'ulteriore ciclo di verniciatura, tutte le vernici di finitura monocomponente idonee per l'oggetto, a seconda della sollecitazione necessaria e del grado di brillantezza.  
Avvertenza: Per i vari cicli di verniciatura consultare le schede tecniche dei relativi rivestimenti di finitura.

\* Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.

#### 3.904 Herbol-Industriegrund

Vernici / Velature  
Rivestimenti per metalli

#### Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080111.

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente / l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: gennaio 2013  
Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.



Akzo Nobel Coatings AG  
Täschmattstrasse 16  
CH -6015 Lucerna  
Telefono +41 / 41 268 14 14  
Telefax +41 / 41 268 13 18  
E-mail info@herbol.ch  
www.herbol.ch



[www.herbol.ch](http://www.herbol.ch)