



Herbol-Radiator AF

Vernice per radiatori, priva di aromatici, ad alto potere coprente, per applicazione razionale

I. Descrizione prodotto

Vernice alchidica speciale per radiatori, ultrabrillante, molto resistente all'usura, priva di aromatici, ad alto potere coprente, caratterizzata da elevata copertura dei bordi ed essiccamento rapido. Il rivestimento, resistente al calore fino a 180 °C e resistente all'ingiallimento fino a 120 °C, è conforme alla norma DIN 55900-2.

Descrizione prodotto	
Tipo prodotto	Vernice per radiatori a base di resina alchidica, priva die aromatici, per interni.
Tinte	Bianco
Colorazione	Non tintabile
Confezione	0,375 l, 0,750 l e 2,5 l
Brillantezza	Ultrabrillante
Densità	1,13 kg/l
Composizione (secondo VdL- Associazione Industria Vernici, Germania)	Resina alchidica, biossido di titanio, alifati, additivi
Valore limite COV UE	Valore limite UE per questo prodotto (categoria del prodotto A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene 437 g/l COV max.
Codice prodotto pitture e vernici	M-LL 02
Prescrizioni di magazzinaggio e trasporto	ONU: esente in base a ADR 2.2.3.1.5 Conservare in conformità alle prescrizioni locali. Proteggere dal calore e dalla luce solare diretta. Osservare le istruzioni sull'etichetta.
Confezione	0,750 l e 2,5 l
Indicazioni di pericolo	Infiammabile. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle. Può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico. Conservare fuori della portata dei bambini. Non respirare i vapori o aerosoli/nebbia di polverizzazione. Evitare il contatto con la pelle. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta. Usare soltanto in luogo ben ventilato. Contiene 2-butanone-ossima. Può provocare reazioni allergiche.
Avvertenze importanti	Ventilare bene anche dopo l'applicazione. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto.





Descrizione prodotto (continua)

II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura. Mescolare bene il materiale prima dell'uso. In presenza di illuminazione artificiale o insufficiente illuminazione naturale, il bianco e le tinte derivate dal bianco tendono a cambiar colore. Questa manifestazione tipica dei rivestimenti vernicianti diluibili con solventi può accentuarsi in caso di magazzinaggio al buio e aria interna contenente ammoniaca. Lavorare su radiatori e tubi dell'acqua calda solo quando freddi. Per migliorare e completare l'essiccamento, nonché per abbreviare la durata dell'odore, accendere leggermente il radiatore durante la fase di essiccamento.

Indicazioni per l'applicazione

Istruzioni per l'applicazione Spruzzo a bassa pressione:	Applicazione a p Misura ugello: Pressione: Viscosità:	pennello, a rullo o a spruzzo 1,5 mm 1,2 - 1,5 bar 30 - 35 secondi DIN 4mm	
Spruzzo ad alta pressione:	Misura ugello: Pressione: Viscosità:		
Diluente	Non diluito per l'applicazione a pennello e a rullo. Se necessario diluire con Diluente sintetico 9610 senza aromatici. Per l'applicazione a spruzzo diluire con Diluente sintetico 9615 senza aromatici, in funzione del sistema e dell'attrezzatura.		
Temperatura di applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento, la temperatura non deve essere inferiore a + 5°C né superiore a 30°C, l'umidità relativa dell'aria non deve essere superiore al 70%.		
Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Fuori polvere dopo 3 ore circa, al tatto dopo 6 ore circa, mano successiva dopo 16 -18 ore, perfettamente asciutto dopo 1-2 giorni.		
Resa	100 ml/m ² e per	mano circa.	
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con Diluente sintetico 9610 o 9615 senza aromatici.		
Magazzinaggio	Nelle latte origin	nali non aperte si conserva per circa 2 anni; con-	

III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

servare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo!

Avvertenza importante:

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.

2 3.801

Ciclo di verniciatura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	
Requisiti generali del supporto	Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera o lucidanti. Sulle superfici verniciate industrialmente possono verificarsi difficoltà di aderenza dovute a lubrificanti, cere o siliconi riconducibili alla produzione. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Osservare le schede BFS n. 20, 22 e 24.
Preparazione generale del supporto	Per ottenere un'aderenza sicura pulire assolutamente il supporto in modo adeguato. Rimuovere in particolare sporcizia, prodotti di
Сарропо	corrosione, residui sfarinanti, vecchi rivestimenti maladerenti e distaccanti (p.es. pelle di laminazione, ossido e cere). Esaminare i vecchi rivestimenti in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Carteggiare i vecchi rivestimenti ancora solidi per togliere il lucido. Riparare i punti difettosi e pretrattare i supporti. Eseguire una lieve carteggiatura intermedia dopo ogni mano.
MANO DI FONDO	
Ferro e acciaio	Disossidare bene il supporto fino ad ottenere la lucentezza del metallo. Eliminare il grasso e lo sporco (grado di preparazione della superficie richiesto St 2 o P Ma secondo EN ISO 12944-4). Sui punti metallici nudi danneggiati applicare una mano di fondo con Radiator AF o Rostschutzgrund*.
Superfici verniciate industrialmente	Carteggiare le verniciature a polvere per togliere il lucido. Per la pulizia successiva e per la sicurezza sul lavoro si consiglia la carteggiatura a umido della superficie verniciata a polvere. Normalmente, alcune superfici verniciate industrialmente non sono riverniciabili, p.es. polivinilidene fluoride (PVDF), ecc. Avvertenza: Osservare le schede BFS n. 22 + 24. Applicare una mano di fondo con 2K-Epoxi-Primer*.
MANO INTERMEDIA	
per tutti i supporti summenzionati	Su supporti pretrattati con idoneo fondo e su vecchi rivestimenti integri e pretrattati applicare una mano intermedia con Radiator AF.
MANO DI FINITURA	
per tutti i supporti summenzionati	Applicare una mano di finitura con Radiator AF.

^{*} Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.

3.801 Herbol-Radiator AF

Vernici / Velature Vernici per radiatori

Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080111.

www.herbol.ch

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente / l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: novembre 2012 Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.



Akzo Nobel Coatings AG Täschmattstrasse 16 CH -6015 Lucerna Telefono +41 / 41 268 14 14 Telefax +41 / 41 268 13 18 E-mail info@herbol.ch www.herbol.ch



3.801