



Herbol Schnellschleifgrund Aqua

Sottosmalto opaco idrodiluibile di classe premium per un ottimo risultato finale all'interno

I. Descrizione prodotto

Rivestimento intermedio ideale per interni. Sottosmalto idrodiluibile ad essiccamento rapido, ottima distensione, buon potere riempitivo e buone caratteristiche di carteggiatura. Rivestimento intermedio ideale su elementi edili in legno di qualità e supporti metallici pretrattati con idoneo fondo per un ottimo risultato finale. Schnellschleifgrund Aqua Vorlack può essere verniciato con tutti i prodotti Herbol idrodiluibili e a solvente.

Descrizione prodotto

Tipo di prodotto	Sottosmalto idrodiluibile a base di tecnologia ibrida, per interni.
Tinte	Bianco
Colorazione	Migliaia di tinte tramite Herbol-Color-Service
Densità	1,45 kg/l, in funzione della tinta.
Grado di brillantezza	Opaco
Composizione (secondo VdL-Associazione Industria Vernici, Germania)	Acrilato in dispersione, emulsione alchidica, biossido di titanio, talco, calcide, acqua, glicoletere, additivi.
Valore limite COV UE	Valore limite UE per questo prodotto (categoria prodotto A/d): 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene 129 g/l COV max.
Codice prodotto pitture e vernici	M-GP 01
Confezione	Bianco: 0,750 l e 2,5 l; Herbol-ColorService 1 l e 2,5 l
Prescrizioni di magazzinaggio e trasporto	ONU: - Conservare in conformità alla normativa vigente. Proteggere dal calore e dalla luce solare diretta. Osservare le istruzioni sull'etichetta.
Indicazioni di pericolo	Conservare fuori della portata dei bambini. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta.
Avvertenze importanti	Durante e dopo l'applicazione assicurare buona aerazione. Durante la spruzzatura: non respirare la nebbia di spruzzo. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio adatto. Scheda di sicurezza disponibile su richiesta per utenti professionisti.

II. Indicazioni per l'applicazione

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e imbiancatura. Mescolare bene il materiale prima dell'uso. In presenza di elevata umidità dell'aria a temperature basse, i prodotti vernicianti idrodiluibili hanno una presa iniziale carente sul supporto, che però migliora sempre più dopo un tempo di essiccamento prolungato. Su alcuni tipi di legno, specialmente legno di latifoglie, applicando rivestimenti idrodiluibili possono prodursi scolorimenti da sostanze contenute nel legno. Queste sostanze, anche con rivestimento di fondo e intermedio già presenti, possono provocare scolorimenti nel nuovo rivestimento, talvolta non immediatamente visibili. Gli scolorimenti possono essere evitati applicando fondi idonei a solvente.

Carteggiare a umido le vecchie pitture acriliche o usare carta abrasiva speciale, p.es 3M235U o Starke 524 VOC. Più la grana è fine, p.es. 240-320, migliore sarà il risultato. Per le vernici idrodiluibili si consiglia l'uso di speciali panni acchiappapolvere.

Suggerimento:

Trascorso il tempo indicato è possibile sovraverniciare le vernici idrodiluibili. Più è lungo l'intervallo (fino a 3 giorni) tra le varie mani, migliore sarà la sovraverniciatura e quindi il risultato finale.

Indicazioni per l'applicazione

Istruzioni per l'applicazione	A pennello, a rullo, a spruzzo (Airmix)
A spruzzo airless	Dimensione ugello 0,013" Pressione 160 bar circa Diluizione non diluito
Diluente	Non diluire per applicazione a pennello o a rullo, se necessario diluire con 1-3% d'acqua. Non diluire per applicazione a spruzzo (Airmix).
Temperatura di applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento la temperatura non deve essere inferiore a + 10°C e l'umidità relativa dell'aria non superiore al 70%.
Essiccamento (a 23 °C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Fuori polvere dopo 30 minuti circa, al tatto dopo 1 ora circa, mano successiva dopo 6 ore circa, perfettamento asciutto dopo 16 ore circa.
Resa	100 ml/m ² per mano circa
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con acqua.
Magazzinaggio	Nelle latte originali non aperte si conserva per circa 2 anni; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo.

III. Ciclo di verniciatura

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità delle condizioni dell'oggetto verificarne accuratamente l'idoneità.

Avvertenza importante:

L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.

Ciclo di verniciatura

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Requisiti generali del supporto

Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Osservare la scheda BFS n. 20.

Preparazione generale del supporto

Pulire il supporto, rimuovere sporcizia, prodotti di corrosione e residui sfarinanti. Rimuovere i vecchi rivestimenti mal aderenti e i distaccanti (p.es. pelle di laminazione, ossido). Esaminare i vecchi rivestimenti in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Pulire con uno sverniciatore e carteggiare i vecchi rivestimenti ancora solidi per togliere il lucido. Riparare i punti difettosi e pretrattare i supporti. Eseguire una lieve carteggiatura intermedia opacizzante dopo ogni mano. Dopo la mano di fondo, riparare eventuali punti difettosi con stucchi idonei.

MANO DI FONDO

Legno e materiali a base di legno

Tenore di umidità del legno all'interno: 10% max. Carteggiare le superfici. Lavare le superfici resinose, collose e untuose con diluente alla nitro, quindi farle asciugare bene all'aria. Applicare una mano di fondo Hydroprimer* o Haftvorlack*. Se necessario, dopo la mano di fondo, eseguire una stuccatura con stucco idoneo.

Ferro e acciaio

Disossidare bene il supporto fino ad ottenere la lucentezza del metallo. Eliminare il grasso e lo sporco (grado di preparazione della superficie richiesto St 2 o P Ma secondo EN ISO 12944-4). Mano di fondo con Hydroprimer* o Rostschutzgrund* o 2K-Epopxi-Primer*.

Zinco e lamiera d'acciaio zincata

Carteggiare a umido le superfici zincate con una miscela composta da 10 l d'acqua, 1,2 l di soluzione ammoniacale al 12%, due tappi di imbibente (detersivo per stoviglie) e un panno abrasivo in tessuto non tessuto (p.es. Scotch-Brite). Nella carteggiatura a umido si forma una schiuma fine da lasciar agire circa 10 minuti sulla superficie. Quindi carteggiare nuovamente. Infine sciacquare abbondantemente con acqua pulita e lasciar asciugare bene la superficie. Avvertenza: osservare la scheda BFS n. 5! Mano di fondo con Hydroprimer* o Rostschutzgrund* o 2K-Epopxi-Primer*.

Materie plastiche verniciabili (p.es. PVC duro)

Carteggiare a umido le superfici con una miscela composta da 10 l d'acqua, 0,5 l di soluzione ammoniacale al 25%, due tappi di imbibente (detersivo per stoviglie) e un panno in tessuto non tessuto (p.es. Scotch-Brite). Nella carteggiatura a umido si forma una schiuma fine da lasciar agire circa 10 minuti sulla superficie. Quindi carteggiare nuovamente. Infine sciacquare abbondantemente con acqua pulita e lasciar asciugare bene la superficie. Avvertenza: osservare la scheda BFS n. 22! Una mano di fondo con Hydroprimer*.

MANO INTERMEDIA

Per tutti i supporti summenzionati

Su supporti pretrattati con idoneo fondo e su vecchi rivestimenti integri e pretrattati: applicare una mano intermedia con Schnell-schleifgrund Aqua.

MANO DI FINITURA

Per tutti i supporti summenzionati

A seconda della sollecitazione necessaria e del grado di brillantezza, come mano di finitura è possibile applicare tutte le vernici di finitura Herbol idonee per l'oggetto (p.es. Herbolux Wessco Aqua PU* o Herbolux Gloss*). Avvertenza: per i vari cicli di verniciatura consultare le schede tecniche dei relativi rivestimenti di finitura.

* Osservare la relativa scheda tecnica aggiornata.

3.402 Herbol-Schnellschleifgrund Aqua
Vernici / Velature
Sottosmalti / Riempitivi a spruzzo

Istruzioni per lo smaltimento

Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080112.

www.herbol.ch

Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita.

Edizione: novembre 2013
Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.



Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
CH -6015 Lucerna
Telefono +41 / 41 268 14 14
Telefax +41 / 41 268 13 18
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

