



## Herbol Radiator AF

### Aromatenfreier, hochglänzender Heizkörperlack mit hohem Deckvermögen

#### I. Werkstoffbeschreibung

Hochglänzender, hoch strapazierfähiger, aromatenfreier Spezial-Alkydharzlack für Heizkörper, mit besonders hohem Deckvermögen, hoher Kantenabdeckung und schneller Trocknung. Die Beschichtung ist hitzebeständig bis 180 °C und vergilbungsbeständig bis 120 °C und entspricht der DIN 55900-2.

#### Werkstoffbeschreibung

<b>Art des Werkstoffes</b>	aromatenfreier Heizkörperlack auf Alkydharzbasis für innen
<b>Farbtöne</b>	weiß
<b>Packungsgrößen</b>	0,375 l, 0,750 l und 2,5 l
<b>Abtönen</b>	mit max. 5 % Herbol Herbolux Gloss* (BFS-Merkblatt Nr. 25 beachten)
<b>Glanzgrad</b>	hochglänzend
<b>Dichte</b>	1,13 kg/l
<b>Zusammensetzung (gemäß VdL)</b>	Alkydharz, Titandioxid, Aliphaten, Additive
<b>VOC-EU-Grenzwert</b>	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 495 g/l VOC.
<b>Produkt-Code Farben und Lacke</b>	M-LL 02
<b>Verdünnungsmittel</b>	bei Bedarf mit Herbol-Kunstharz-Verdünnung V 40*
<b>Lager- und Transportvorschriften</b>	UN 1263 PAINT VSE (befreit nach ADR 2.2.3.1.5)
<b>Wichtige Hinweise</b>	Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Nicht für großflächige Innenanwendung empfohlen. Hierfür empfehlen wir die Anwendung wasserverdünnter Produkte.
<b>Gefahrenkennzeichnung</b>	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.

## II. Verarbeitungshinweise

Alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten richten sich stets nach dem Objekt, d. h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3, Maler- und Lackierarbeiten. Material vor Gebrauch umrühren. Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher oder unzureichender natürlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für lösemittelverdünnbare Beschichtungsstoffe typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Raumluft verstärkt werden. Heizkörper und Warmwasserrohrleitungen nur im erkalteten Zustand bearbeiten. Während der Trocknungsphase zur besseren Durch-trocknung und langfristigen Geruchsreduzierung den Heizkörper leicht aufheizen.

### Verarbeitungshinweise

<b>Auftragsverfahren</b>	streichen, rollen, Airless-Spritzen		
<b>Airless-Spritzen</b>	Düsengröße 0,011 Zoll	Druck ca. 160 bar	Viskosität unverdünnt
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	mindestens + 5 °C für Untergrund und Luft bei der Verarbeitung und während der Trocknung		
<b>Trockenzeiten (bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)</b>	staubtrocken nach ca. 4,5 Stunden; griffest nach ca. 7 Stunden; überarbeitbar nach ca. 16-18 Stunden; durchgetrocknet nach ca. 1-2 Tagen		
<b>Verbrauch</b>	ca. 100 ml/m <sup>2</sup> pro Beschichtung		
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	sofort nach Gebrauch mit Herbol-Kunstharz-Verdünnung V 40*		
<b>Lagerung</b>	ca. 2 Jahre im ungeöffneten Originalgebinde; trocken und kühl, aber frostfrei		

## III. Beschichtungsaufbauten

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen.

### Wichtiger Hinweis:

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

### Beschichtungsaufbauten

#### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

##### Allgemeine Untergrund- erfordernisse

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie z. B. Fett, Wachs oder Poliermitteln, sein. Bei industriell beschichteten Oberflächen können produktionsbedingte Gleitmittel, Wachse oder Silicone zu Haftungsschwierigkeiten führen. Die zu beschichtenden Oberflächen sind daher auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Siehe BFS-Merkblätter Nr. 20, 22 und 24.

##### Allgemeine Untergrund- vorbereitungen

Um eine sichere Haftung zu erreichen, ist eine dem Untergrund entsprechende Reinigung zwingend erforderlich. Insbesondere sind Verschmutzungen, Korrosionsprodukte, kreibende Bestandteile, nicht tragfähige Altbeschichtungen und Trennmittel (z. B. Walzhaut, Zunder und Wachse) zu entfernen. Altbeschichtungen auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen prüfen. Tragfähige Altbeschichtungen matt schleifen. Schadstellen wie entsprechend unbehandelte Untergründe bearbeiten. Zwischen den einzelnen Beschichtungen hat ein leichter Zwischenschliff zu erfolgen.

#### GRUNDBESCHICHTUNG

##### Eisen und Stahl

Untergrund gut entrostet, bis ein deutlicher, vom Metall herrührender Glanz erreicht wird. Fett und Schmutz entfernen (geforderter Oberflächenvorbereitungsgrad St 2 bzw. P Ma nach EN ISO 12944-4).  
Auf metallisch blanken Schadstellen eine Grundbeschichtung mit Herbol-Radiator AF\*.

## Beschichtungsaufbauten (Fortsetzung)

### Industriell beschichtete Oberflächen

Pulverlackierungen matt schleifen. Aus Gründen der Nachreinigung und des Arbeitsschutzes ist grundsätzlich ein Nassschliff der Pulverlackoberfläche zu empfehlen. Grundsätzlich sind manche industriell beschichtete Oberflächen nicht überstreichbar, z. B. Polyvinylidenfluorid (PVDF) etc.  
Hinweis: BFS-Merkblätter Nr. 22 + 24 beachten.  
Eine Grundbeschichtung mit Herbol-2K-Epoxi Primer-LH\*.

### ZWISCHENBESCHICHTUNG

#### für alle oben genannten Untergründe

Auf grundierten Untergründen und vorbereiteten, intakten Altbeschichtungen eine Zwischenbeschichtung mit Herbol-Radiator AF\*.

### SCHLUSSBESCHICHTUNG

#### für alle oben genannten Untergründe

Eine Schlussbeschichtung mit Herbol-Radiator AF\*.

\* Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.

Akzo Nobel Deco GmbH  
Markcenter Herbol  
Am Coloneum 2  
D - 50829 Köln  
Tel. +49 221 4006-7907  
Fax. +49 221 4006-7917  
info@herbol.de

www.herbol.de

**Herbol-Radiator AF**  
Lacke/Heizkörperlacke  
FBH 02240

**Entsorgungshinweise**  
Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.  
Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Ausgabe: Januar 2018  
Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.