



Finitura ferromicacea per superfici metalliche, ferro e metalli non ferrosi, a base solvente.

IMPIEGO

Smalto per esterni ed interni, a base solvente, con finitura ferromicacea. Ideale per tutte le superfici in ferro e metalli non ferrosi, ad esempio: tetti in lamiera, ringhiere, ferro battuto, acciaio, acciaio inox, lamiera zincata, ecc., adeguatamente preparati con fondo specifico.

PROPRIETA'

- Aspetto ferromicaceo
- Eccellente copertura
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Facile applicazione, anche in verticale

CARATTERISTICHE

Composizione: a base di resina alchidica e pigmenti ferromicacei (a grana grossa)

Densità: ca. 1,41 kg/l (variabile in funzione del colore).

Brillantezza: opaco (< 10 G.U. – G.U. 85°).

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 500 g/l 2010.

Questo prodotto contiene al massimo 370 g/l di COV.

Colori: Antracite (tinta pronta) e 18 tinte di cartella realizzabili tramite macchina colorimetrica a solvente.

Confezioni: Antracite (tinta pronta) e Base LA2: 1 e 2,5 l.

Conservazione: conservare il prodotto nelle confezioni originali, ben chiuse e in ambiente asciutto, fresco e al riparo dal gelo.

MESSA IN OPERA

Applicazione: a pennello o a rullo.

Diluizione: pronto all'uso (La diluizione varia in base al sistema e dall'attrezzatura di applicazione)

Condizioni d'applicazione: l'applicazione e l'essiccazione devono avvenire in condizioni di temperatura comprese tra +5°C e +30°C e con umidità relativa inferiore all'85%

Consumo teorico: circa 120-140 ml/m² per mano.

Resa pratica: pennello e rullo: circa 8-9 m²/l per mano. La resa può variare in funzione delle caratteristiche di ruvidità e porosità dei supporti e del sistema di applicazione adottato.

Pulizia degli attrezzi: Sikkens diluente L o ragia minerale.

Essiccazione (a 23°C e 50% di UR):

- Fuori polvere: dopo circa 2 - 3 ore.
- Al tatto: dopo circa 6 - 8 ore.
- Sovraverniciabile: dopo circa 24 ore.
- Completamente essiccato: dopo circa una settimana.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Il sistema di applicazione e la preparazione dei supporti devono essere valutati e scelti in funzione dello stato attuale e delle condizioni alle quali il supporto stesso sarà esposto.

Supporti: i supporti devono essere sani, puliti e asciutti. Sgrassare le superfici con diluenti o detergenti idonei per eliminare eventuali tracce di grasso, cera o sporco.

Eliminare completamente eventuali parti in fase di distacco come calamina, scorie di laminazione, vecchie mani di smalto, ecc. Su tutte le superfici, operare una leggera carteggiatura per favorire l'ottimale adesione del prodotto.

Supporti in ferro:

EISENGLIMMER

- Rimuovere meccanicamente eventuali tracce di ruggine e pre-trattare con due mani di Rostschutz-grund o in alternativa Allgrund.
- Lasciare essiccare e a finire applicare due mani di Eisenglimmer.

Supporti non ferrosi (alluminio, zinco, lamiera zincata, ...):

- La lamiera zincata nuova va lasciata esposta agli agenti atmosferici per almeno 90 giorni. Rimuovere meccanicamente eventuali tracce di ossidazione, pulire e sgrassare accuratamente, operare una leggera carteggiatura e pre-trattare con Allgrund. Lasciare essiccare, carteggiare nuovamente e spolverare le superfici.
- A finire applicare due mani di Eisenglimmer.

Raccomandazioni:

- Il raggiungimento delle complete caratteristiche di resistenza del film si ottiene solo dopo circa una settimana.
- Il prodotto, se applicato all'interno, in tinte chiare, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.
- Per favorire una più facile rimozione dello sporco è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una finitura trasparente incolore.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Herbol è un marchio di:

AKZO NOBEL COATINGS S.p.A.

UFFICIO COMMERCIALE e

SEDE AMMINISTRATIVA:

Via Pietro Nenni, 14

28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)

Tel. 0331 916611



www.herbol.it
servizio.clienti@akzonobel.com

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.