

Topcoat HS 420

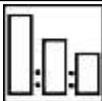
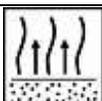
Vernis transparent

01/01/2020

L1.03.03

DESCRIPTION

Finition bi-composant à haute brillance à base de polyester / acrylique pour appliquer sur des voitures personnelles dans des couleurs unies.

| | | | |
|--------------------------------|---|---|---|
| Rapport de mélange |  | 5 2 1 | Topcoat HS 420 HS Hardener 420 Thinner 420/Thinner HT |
| Réglette |  | N | |
| Équipement |  | Ouverture: 1.2-1.5 mm | Pression d'application: 1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air* HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau *Voire mode d'emploi du pistolet |
| Application |  | ½ + 1 couche | |
| Évaporation |  | Entre les couches 1 - 3 minutes à 20°C | Avant le durcissement 1 - 3 minutes à 20°C |
| Séchage |  | À 20°C 11 heures | À 60°C 30 minutes |
| Protection individuelle |  | Utiliser un système de protection respiratoire approprié Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air. | |

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits

Topcoat HS 420

Vernis transparent

01/01/2020

L1.03.03

DESCRIPTION

Finition bi-composant à haute brillance à base de polyester / acrylique pour appliquer sur des voitures personnelles dans des couleurs unies.

PRODUITS ET ADDITIFS

| | |
|-----------------|--|
| Produits | Topcoat HS 420 HS Hardener 420 Thinner 420 Thinner HT (pour réparations à températures élevées) |
|-----------------|--|

| | |
|-----------------|--|
| Additifs | Gloss Reducer 01 : voire fiche technique L1.08.06 Texture Additive : voire fiche technique L1.08.03 Topspeed : voire fiche technique L12.08.04 |
|-----------------|--|

| | |
|--------------------|--|
| Composition | Topcoat HS 420: Résine poly-acrylique HS Hardener 420: Résine polyisocyanates |
|--------------------|--|

| | |
|-----------------|--|
| Supports | Finitions d'origine y compris les thermoplastiques acryliques Laminés Polyester Lesonal 1K Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Etch Primer (RTS) Lesonal 1K Primer Filler RTS Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer |
|-----------------|--|

| | |
|----------------------|--|
| Prétraitement | Nettoyez soigneusement la surface avant de poncer avec Antistatic Degreaser SB. Utilisez deux linges propres. Ponçage P500. Après le ponçage et avant d'appliquer la couche de finition de surface HS 420 dégraisser à nouveau soigneusement avec dégraissant WB. |
|----------------------|--|

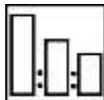
Topcoat HS 420

Vernis transparent

01/01/2020

L1.03.03

Rapport de mélange



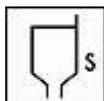
| | | |
|---|-----------------|--------------------------|
| 5 | Parts de volume | HS Topcoat 420 |
| 2 | Parts de volume | HS Hardener 420 |
| 1 | Part de volume | Thinner 420 / Thinner HT |

Réglette: N

À préparer dans un gobelet droit et bien remuer avant l'utilisation.

Viscosité de pistolage

17-21 sec. DIN Cup 4 à 20°C



Réglage du pistolet



| Pistolet | Ouverture du pistolet | Pression d'application |
|----------------|-----------------------|------------------------|
| À gravité HR | 1.2-1.5 mm | 0.7 bar** |
| À gravité HVLP | 1.2-1.5 mm | 1.7-2,2 bar* |

*= Pression à la crosse

**= Pression à la buse

Application



Appliquez une couche mince, permettant l'évaporation pendant 1-3 minutes. Puis pulvériser d'une couche lisse mouillée.

Durée de vie

2 heures à 20°C

Séchage



| | À 20°C | À 60°C |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Hors poussière | 1 heure | 10 min. |
| Maniable | 11 heures | 30 min. |
| Séchage Infrarouge | Puissance faible | Puissance élevée |
| Couleurs claires | 5 minutes | 9 minutes |
| Couleurs foncées | 5 minutes | 6 minutes |

Épaisseur de couches

45 - 65 microns

Topcoat HS 420

Vernis transparent

01/01/2020

L1.03.03

| | |
|------------------------------|---|
| Conseils | <p>Ce type de surface peut être très sensible aux solvants, résultant en une faible brillance et dans des cas extrêmes à des rayures de ponçage et marquages. Lors de l'application de la couche de finition (et fillers et primers) vérifier les points suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ne pas appliquer des couches trop lourdes, construisez lentement. - Tenir compte de durées d'évaporation plus longues entre les couches. |
| Rendement théorique | <p>385 m² / litre prêt-à-l'emploi avec une couche d'épaisseur de 1 micron (Équivalent à environ 8,5 m² / litre mélange RTS à une épaisseur de film de 45 microns)</p> <p>Le rendement pratique dépend de nombreux facteurs tels que la forme de l'objet, rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.</p> |
| Nettoyage du matériel | Multi Thinner |
| COV | <p>2004/42/IIB(d)(420)420</p> <p>L'Union européenne limite la proportion de COV pour ce produit (catégorie : IIB. c) à 420 g/litre prêt à l'emploi. Le contenu de COV de ce produit contient au maximum 420 g/litre prêt-à-l'emploi.</p> |

| | |
|---|---|
| Akzo Nobel Car Refinishes bv. | Akzo Nobel Car Refinishes n.v. |
| Autolakken Nederland | |
| Postbus 3 | Luchthavenlaan 33 |
| 2170 BA Sassenheim | BE- 1800 Vilvoorde |
| Tel: +31 713083333 | Tel: +32 22 55 88 50 |
| Internet: www.lesonal.nl | Internet: www.lesonal.be |

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com