

UV Filler

Primers/Surfacers

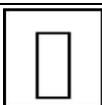
01/09/2019

L2.04.03

DESCRIPTION

Sikkens Autosurfacers UV est un apprêt mono-composant à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.

Mélange



UV Filler
Prêt à l'emploi

Réglages du pistolet / pression d'application



Ouverture
1.2-1.4 mm

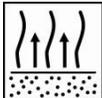
Pression d'application:
1.7-2.2 bars (à la crosse)*
*** Voir le manuel d'utilisation du pistolet**

Application



2-3 couches

Temps d'évaporation



Entre les couches:
2 minutes à 20°C

Avant séchage:
5 minutes à 20°C

Séchage Infra Rouge



Minimal 5 minutes
Avec exposition constante de la surface traitée avec une lampe UV de 400 Watt
Il faut une protection adéquate contre les rayons UV

Ponçage final



Dernier accessoire de ponçage: P500

Recouvrable avec



Basecoat WB
Topcoat HS 420

Protection individuelle



Employer un équipement adéquat de protection respiratoire.
AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation de masques à l'air frais.

Pour plus amples information, veuillez consulter la Fiche Technique complète du produit

UV Filler

Primers/Surfacers

01/09/2019

L2.04.03

DESCRIPTION

Sikkens Autosurfacers UV est un apprêt mono-composant à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.

Produits UV Filler

Composants de base UV Filler: Polymère d'acrylate, monomères d'acrylate et pigments

Substrats possibles Anciennes couches de peinture, y compris des substrats thermoplastiques
 Acier
 Aluminium,
 Acier galvanisé
 Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)
 Lesonal Polyester Body Fillers
 Lesonal Polyester Spraying Filler
 Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)
 Lesonal 2K Universal Plastic Primer

Prétraitement de la surface



Nettoyer la surface soigneusement avant de poncer avec Antistatic Degreaser SB. Utilisez deux linges propres



Laques d'origine et polyester renforcée aux fibres de verre
 Acier

Ponçage avec P180 – P280 ou P220 / P320

Éliminer toute trace de rouille et poncer la surface entièrement propre avec P320. Si nécessaire galvanise la surface



Lesonal Polyester Body Filler

Ponçage avec P180 - P280 ou P220 -P320.

Enlever la poussière après le ponçage et nettoyer avec Antistatic Degreaser SB

UV Filler

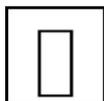
Primers/Surfacers

01/09/2019

L2.04.03

Mélange

UV Filler est prêt à l'emploi



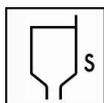
Processus de mélange

Lesonal UV Filler bien agité avant utilisation



Viscosité de la vaporisation

15-16 secondes. DIN Cup 4 à 20°C.



Réglage du pistolet

Pistolet

HVLP à gravité / Conventionnel
LVLP/HR à gravité

*Voir le manuel d'utilisation du pistolet

Ouverture du vaporisateur

1.2-1.4 mm

1.2-1.4 mm

Pression

10.7 bar (au chapeau d'air)*

2-3 bar (à la crosse)*



Traitement

Poser la première couche sur la totalité du substrat poncé. Poser la deuxième couche au-dessus de la première couche.



*Autosurfacier UV est transparent, pour un séchage optimal. **Ne pas vaporiser trop de produit, car si la couche est trop épaisse, cela peut créer une perte d'adhérence à cause d'un séchage insuffisant.***

Laisser évaporer (sécher à l'air) chaque couche (au moins 2 minutes, cela contribue aussi à l'épaisseur de la couche. Ne jamais effectuer de séchage à l'air pulsé entre la pose des couches. La durée de l'évaporation entre les couches dépend de l'épaisseur, ainsi que de la température et de la vitesse de l'air dans la cabine.

Ne jamais employer Autosurfacier UV à une température inférieure à 15°C. Si la température est plus basse, cela risque d'incorporer le solvant, avec pour conséquence une diminution de la brillance à long terme

UV Filler

Primers/Surfacers

01/09/2019

L2.04.03

Durée de conservation Illimitée (si le produit est conservé à l'intérieur, dans un emballage fermé et sans exposition aux UV).

Substrats flexible Autosurfacers UV peut être posé sur des pièces en plastique, à condition que celles-ci soient prétraitées avec le produit Plastics Primer

Spécifications pour le séchage En cas d'utilisation d'une lampe UV de 400 W 5 minutes après l'exposition aux rayons UV
utilisez la lampe UV conformément aux instructions (+3 minutes de temps de chauffage)



Pour le séchage du Filler UV, la lampe UV à une distance de 30 – 40 cm.

*Si vous effectuez 2 réparations l'une à côté de l'autre, mais que la surface éclairée est trop petite que pour faire sécher les deux réparations en une seule fois : exposez uniquement 1 point de réparation. **L'exposition partielle aux rayons UV de l'autre réparation peut causer des rides sur la surface.**

2 options

- 1 Sécher le point de réparation à une petite distance, et veiller à n'exposer qu'un seul point de réparation.
- 2 Comme traitement préalable, déplacer lentement la lampe UV au-dessus des deux points de réparation. Ensuite, séchez les deux points de réparation un par un, comme dans la procédure normale.

La vitesse du séchage dépend de divers paramètres, notamment :

- L'intensité de la lampe et le spectre UV (lampe de 400 W)
- La durée de vie de la lampe UV (lampe de 400 W)
- La distance entre la lampe et l'objet (lampe de 400 W)
- L'épaisseur de la couche

Ce produit est uniquement destiné au séchage par rayons UV-A.

Le séchage à la lumière du soleil n'est pas recommandé.

Pour la sécurité et l'utilisation des appareils à UV, voir la Fiche technique L8.01.02

Équipement protection Lors du séchage Filler UV, utiliser des équipements de protection adéquats contre les rayons UV, pour protéger les mains, les bras et le visage. Utiliser des gants, des manches longues et un masque intégral pour le visage.

Étapes de ponçage Dernier embout de ponçage P500 sec

- Vous pouvez pré-poncer le substrat avec un grain plus épais P360-P400
- Utilisez entre les étapes de ponçage aucune mesure supérieure à 100 graviers



UV Filler

Primers/Surfacers

01/09/2019

L2.04.03



Nettoyage de la surface: enlever avant d'appliquer la couche de finition toute salissure présente sur la surface, au moyen d'un produit adéquat.

Épaisseur de la couche

En cas d'usage conforme aux instructions avec 2 couches: 80-100 µm.

Capacité de vaporisation théorique

Matériaux prêt à peindre avec une épaisseur d'un micron **m²/liter**
525

Dans la pratique, le rendement dépend de paramètres tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions de traitement.

Nettoyage du vaporisateur

Multi Thinners ou nitro cellulose thinner.

Couleurs

Grey (standard) et Light Grey

Recouvrable avec

Topcoat HS 420
Basecoat WB

Conservation

1 an

Composés organiques volatiles
2004/42/II(B)(c)(540)382

La limite imposée par l'UE pour ce produit (catégorie IIB,c) sous sa forme prête à l'emploi est de max. 540g de COV par litre.

La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de max. 170g/ litre.

Stockage de produits

Les durées de conservation indiquées sont valides en cas d'emballage fermé, avec un stockage à une température de 20°C.

Éviter les variations extrêmes de température.

UV Filler

Primers/Surfacers

01/09/2019

L2.04.03

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur ; toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com