

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

Primaires/Apprêts

01/09/2019

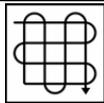
L2.06.01

## DESCRIPTION

Lingettes prêtes à l'emploi / imprégnées déposant un film sur les substrats métalliques. Ce film est créé par une réaction chimique entre les AutoPrep Pre-Treatment Wipes et le substrat métallique, ce qui garantit une bonne adhérence et la protection anticorrosion des systèmes de peinture posés.



Appliquer manuellement



Appliquer en décrivant un motif en forme de croisillons. Commencer par un mouvement vertical, suivi d'un mouvement horizontal.  
Il faut que le substrat soit suffisamment humidifié pendant 1 minutes.



Séchage à température ambiante.



Peut être recouvert de tous les AkzoNobel Car Refinishes 2K Fillers.

Note : ne jamais poser de vernis en polyester ou Spraying Filler sur ce produit !



Employer un équipement adéquat de protection respiratoire  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation de masques à air frais.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche technique complète du produit

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

Primaires/Apprêts

01/09/2019

L2.06.01

## DESCRIPTION

Lingettes prêtes à l'emploi / imprégnées déposant un film sur les substrats métalliques. Ce film est créé par une réaction chimique entre les AutoPrep Pre-Treatment Wipes et le substrat métallique, ce qui garantit une bonne adhérence et la protection anticorrosion des systèmes de peinture posés.

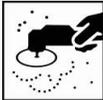
<b>Substrats possibles</b>	Acier	Aluminium
	Acier galvanisé	Inox

<b>Produit et matériaux</b>	AutoPrep Pre-Treatment Wipes
-----------------------------	------------------------------

<b>Prétraitement</b>	Enlever toute salissure présente sur la surface, au moyen d'un produit adéquat, avant de poncer le substrat.
----------------------	--



	Dernier étape de ponçage P220-P320 Pour plus d'information lire la F.T. S8.06.02
--	---



	Nettoyage de la surface : enlever toute salissure présente sur la surface, au moyen d'un produit adéquat.
--	---



<b>Traitement</b>	Prendre un AutoPrep Pre-Treatment Wipe dans le bidon fermé. Refermer le capuchon immédiatement, pour éviter que les autres lingettes ne sèchent.
-------------------	---



	Pendant le prétraitement, assurer un chevauchement de 50 à 75 %.
--	--



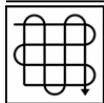
	Protection individuelle : Il est recommandé de porter des lunettes de sécurité, des gants en caoutchouc et une protection de la peau.
--	---

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

Primaires/Apprêts

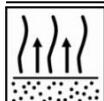
01/09/2019

L2.06.01



Appliquer en décrivant un motif en forme de croisillons. Commencer par un mouvement vertical, suivi d'un mouvement horizontal.  
Humidifier complètement le substrat métallique, afin que la solution puisse réagir avec le métal.

**Attention ! Ne pas froter le substrat avec une lingette (propre) pour le sécher !**



Il faut que le substrat soit suffisamment humidifié, afin de pouvoir constituer un film par réaction chimique avec le substrat.

Après une pose correcte et au terme de la période de séchage, le substrat métallique va changer de couleur.

Lingettes usagés peuvent pas être renvoyées dans leur emballage d'origine !

Pour la sécheresse en cours d'utilisation afin de prévenir lingettes peuvent le conserver dans un sac en plastique. Dans ce cas on peut utiliser des lingettes environ 12 heures (avec un maximum de 1 m<sup>2</sup>).

Lingettes usagés peuvent pas être renvoyées dans leur emballage d'origine !!!

Pour la sécheresse

## Séchage

Peut être recouvert d'un autre produit après 15 minutes (mais dans les 8 heures maximum) à 20°C.



## Recouvrable

Peut être recouvert de tous les AkzoNobel Car Refinishes 2K Fillers.



Ne jamais poser de vernis en polyester sur ce produit ! Utiliser une couche d'apprêt en Epoxy.

Note : UV Filler peut être utilisé sur des surfaces traitées avec Auto Prep Pre-Treatment

## Capacité théorique

Chaque lingette imprégnée peut couvrir environ 1 m<sup>2</sup>.

## Composés organiques volatiles

### 2004/42/IIb(c)(780)8

La limite imposée par l'UE pour ce produit (catégorie IIB,c) sous sa forme prête à l'emploi est de max. 780 g de COV par litre. La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de max. 8 g / litre.

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

Primaires/Apprêts

01/09/2019

L2.06.01

## Stockage et conservation du produit

Stocker à 9°C – 40°C. Les nouveaux produits doivent rester dans l'emballage fermé. Les produits entamés doivent rester dans l'emballage d'origine, avec le capuchon bien fermé. Éviter les écarts de température extrêmes. La température optimale de stockage est de 20°. Protéger le produit contre le gel. Si le produit gèle, cela en affecte la qualité et le produit devient inutilisable.

Ranger le bidon en position verticale. Si le produit a été stocké pendant longtemps, faire pivoter le bidon.

Les lingettes complètement sèches sont inutilisables.

**Durée de conservation :** Bidons non ouverts : 2 ans à 20°C  
Bidons ouverts : 1 an à 20°C

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.nl">www.lesonal.nl</a></b>	<b>Internet: <a href="http://www.lesonal.be">www.lesonal.be</a></b>

### Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)