



双组份高浓面漆 2K Topcoat HS MM

面漆

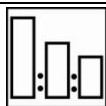
01/08/2019

L5.01.03

产品描述

双组份高浓面漆 MM 是根据颜色配方及利用调色机系统的双组份丙烯酸树脂面漆产品(素色)能够提供各种颜色。专为乘用车的涂装修补而设计的,对于轻型商用车也能适用。搭配整套的辅助产品能够成功地应用于更广泛的工作及更多的施工条件

混合比例



100 双组份高浓面漆 MM
50 728 固化剂 (任何一款)
10% 多功能稀释剂 (任何一款)

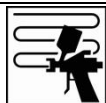
喷涂设备



喷枪设置:
1.2-1.4 毫米

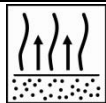
喷涂气压:
1.7-2.2 bar 于喷枪气管接入处
HVLP 最大为 0.7 bar 于喷枪空气帽

喷涂施工



2 x 1 遍
先喷涂中湿涂层, 然后于完成指定的挥发时间后喷涂一遍完美涂层

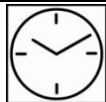
挥发时间



每遍之间
5 分钟于 20°C

烘烤前
5- 10 分钟于 20°C

干固时间



	20°C	60°C
混合 728-B 固化剂	4 小时	15 分钟
728-C 固化剂	10 小时	25 分钟
728-CC 固化剂	11 小时	35 分钟

个人防护



配戴合适的个人防护装备
Akzo Nobel 汽车修补漆建议配戴供气式面罩

详细的产品数据请参阅详细技术说明书



双组份高浓面漆 2K Topcoat HS MM

面漆

01/08/2019

L5.01.03

产品描述

双组份高浓面漆 MM 是根据颜色配方及利用调色机系统的双组份丙烯酸树脂面漆产品(素色)能够提供各种颜色。专为乘用车的涂装修补而设计的,对于轻型商用车也能适用。搭配整套的辅助产品能够成功地应用于更广泛的工作及更多的施工条件

产品及添加剂

产品	双组份高浓面漆 MM	
	固化剂	莱顺 728 固化剂 (任何一款)
	稀释剂	莱顺多功能稀释剂 (任何一款)

基本原材料	莱顺双组份高浓面漆 MM; 丙烯酸树脂 莱顺 728 固化剂 (任何一款); 聚异氰酸酯树脂 莱顺多功能稀释剂 (任何一款); 有机溶剂混合物
-------	-------------------------------------------------------------------------------

喷涂施工方法

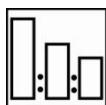
适用底材	原厂旧漆膜表面, 聚酯板材 Lesonal 双组份中涂底漆 488 Lesonal 440 灰色环氧底漆
------	------------------------------------------------------------

底材处理 对底材打磨前, 使用 Lesonal 除油剂 910 彻底清洁底材表面的任何油脂或蜡。染有 Lesonal 除油剂 910 的擦拭布, 对车身板件需要进行前处理的表面进行涂抹以溶解表面的污染物, 立即用干净的擦拭布对表面擦干净。

使用水磨砂纸湿磨 P800 – P1000 或使用干磨砂纸 P400 – P500 打磨。

完成打磨后, 及喷涂双组份面漆 MM320 前, 再次使用 Lesonal 除油剂 910 对板件表面进行彻底的除油清洁。

混合比例	100	双组份高浓面漆 MM
	50	728 固化剂 (任何一款)
	10%	多功能稀释剂 (任何一款)





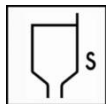
双组份高浓面漆 2K Topcoat HS MM

面漆

01/08/2019

L5.01.03

喷涂粘度 15-18 秒使用 DIN 4 号测量杯于 20°C..



喷枪设置 / 喷涂气压

喷枪类型

枪咀大小

喷涂气压:



重力式(上壶)

1.3-1.5 毫米(mm)

1.7-2.2 bar 于喷枪气管接入处

HVLP 最大为 0.7 bar 于喷枪空气帽

施工技巧

喷涂施工流程及飞驳口 先喷涂中湿涂层, 然后于 20°C 预留 5 分钟的挥发时间后, 喷涂一遍完美涂层, 在烘烤前于 20°C 预留 5 至 10 分钟的挥发时间



飞驳口处理

先喷涂第 1st 遍直到完全遮盖。然后喷涂第 2nd 遍, 轻微扩大喷涂范围覆盖第 1st 遍所喷涂的面积及遮盖打磨的砂纸划痕。再度喷涂双组份高浓面漆色母 MM 23(已混合好的油漆)于刚完成面漆喷涂的驳口区域。这样会溶解飞驳口时的漆雾和颜色, 达到颜色顺行过度的效果

预留 1 分钟的挥发时间, 然后对整块板件喷涂 1 遍双组份高浓面漆色母 MM 23

混合后使用时限

双组份高浓面漆 MM

728-B 固化剂 1.5 小时于 20°C

728-C 固化剂 2 小时于 20°C

728-CC 固化剂 3 小时于 20°C

干固时间



	728-B 固化剂	728-C 固化剂	728-CC 固化剂
--	-----------	-----------	------------

20°C	不粘尘时间	15 分钟	15 分钟	20 分钟
	可装配时间	4 小时	10 小时	11 小时
60°C	不粘尘时间	5 分钟	5 分钟	5 分钟
	可装配时间	15 分钟	25 分钟	35 分钟



双组份高浓面漆 2K Topcoat HS MM

面漆

01/08/2019

L5.01.03

设备及工具清洁 使用 Lesonal 通用稀释剂 810 (任何一款)

其他提示 喷涂于热塑丙烯酸漆膜表面:
 这类漆膜表面对你喷涂的油漆里所存在的溶剂非常敏感。容易出现失光的缺陷或极端的情况,如地图印, 及或砂纸划痕。当喷涂莱顺双组份高浓面漆 MM 时, 为了避免问题出现, 下一步需要做的是:
 1) 延长每遍涂层的挥发时间.
 2) 切勿湿喷或实时喷涂双层(湿对湿喷法)

喷涂底漆及中涂底漆时, 也需要注意同样的情况

产品库存 避免库存温度有极端的大幅波动.
 避免库存温度有极端的大幅波动
 请参阅技术说明书 L9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd
Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051
Tel: +65 6635 5262

经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核, 并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响, 本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法, 来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

涂料品牌及注册商标为阿克苏诺贝尔所拥有

阿克苏诺贝尔涂料公司, 阿姆斯特丹, 荷兰

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com