



2K HS Premium Clear 420 2K 420 高浓清漆

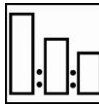





清漆

28/02/2020

L1.05.08

产品描述

双组份高固体含量的清漆产品,符合欧盟最高有机溶剂挥发化合物法规(在 420 克 / 升)。这款清漆适合各类汽车涂装修补所需及适合大部份的施工条件。这款清漆还结合了容易施工及良好的干固性能,提供出色的光泽,并满足主机厂对漆面耐擦伤及耐洗车的高端要求

混合比例		5 2K 420 高浓清漆 3 420 高浓清漆固化剂 1 420 清漆稀释剂					
调油尺		P					
喷枪要求		枪咀大小: 1.2-1.5 毫米(mm)	喷涂气压: 1.7-2.2 bar 于喷枪空气接入处 HVLP 喷枪最大气压 0.7 bar 于空气帽上				
喷涂遍数		2 x 1 遍					
挥发时间		每遍涂层之间 0-5 分钟于 20°C	升温烘烤前 3-5 分钟于 20°C				
干固时间		420 清漆稀释剂	<table border="0"> <tr> <td>20°C</td> <td>60°C</td> </tr> <tr> <td>4 小时</td> <td>25 分钟</td> </tr> </table>	20°C	60°C	4 小时	25 分钟
20°C	60°C						
4 小时	25 分钟						
个人防护		配戴合适的防护呼吸装配 Akzo Nobel 汽车修补漆建议施工人员配戴供气式防护面罩					

参阅完整版技术说明书以了解具体产品信息



2K HS Premium Clear 420 2K 420 高浓清漆

清漆

28/02/2020

L1.05.08

产品描述

双组份高固体含量的清漆产品,符合欧盟最高有机溶剂挥发化合物法规(在 420 克 / 升)。这款清漆适合各类汽车涂装修补所需及适合大部份的施工条件。这款清漆还结合了容易施工及良好的干固性能,提供出色的光泽,并满足主机厂对漆面耐擦伤及耐洗车的高端要求

产品及添加剂

产品 2K 420 高浓清漆

固化剂 420 高浓清漆固化剂

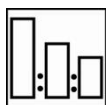
稀释剂 420 清漆稀释剂

基本原材料	2K 420 高浓清漆	丙烯酸树脂
	420 高浓清漆固化剂	聚异氰酸酯树脂

施工方法

底材 已打磨的原厂漆涂层
莱顺水性底色漆 WB GT

混合比例



5 2K 420 高浓清漆
3 420 高浓清漆固化剂
1 420 清漆稀释剂

调油尺 P

喷涂粘度 15 -17 秒使用 DIN 4 号测试杯(于 20°C)



2K HS Premium Clear 420 2K 420 高浓清漆

清漆

28/02/2020

L1.05.08

混合后使用时限 420 清漆稀释剂 45 – 60 分钟于 20°C

喷枪设置



喷枪类型:	枪咀大小:	喷涂气压:
HVLP 重力式(上壶)	1.2-1.5 毫米(mm)	1.7-2.2 bar 于喷枪空气接入处
LVLP/HR 重力式(上壶)	1.2-1.5 毫米(mm)	HVLP 喷枪最大气压 0.7 bar 于空气帽上

请参阅喷枪厂家的使用手册

喷涂技巧

喷涂施工



首先薄喷 1 遍。
 预留 0-5 分钟的挥发时间, 然后喷涂第 2 遍(完美涂层)
 升温烘烤前, 预留 3-5 分钟的挥发时间

注意事项:如果喷涂大面漆施工时, 不需要额外预留挥发时间

膜厚

45 – 60 微米

设备工具清洁

使用 Lesonal 通用稀释剂 810 (任何一款)

干固时间



		20°C	50°C	60°C
420 清漆稀释剂	不粘尘时间	1.5 小时	20 分钟	15 分钟
	可装配时间	4 小时	30 分钟	25 分钟

Polishability



在达到自然风干可对漆面表面的崖尘点或小瑕疵进行抛光打蜡处理。如板件经过 60°C 完成烘干后,让板件温度回复正常室温便可进行抛光打蜡

理论值覆盖率

已混合好的产品以 1 微米(µm)的膜厚计算: 519 平米 m²/ 升(L)

实际油漆用量取决很多因素, 如对象形状, 对象表面平滑度, 施工方法及施工条件等



2K HS Premium Clear 420 2K 420 高浓清漆

清漆

28/02/2020

L1.05.08

产品库存 库存时避免出现太大的温差及高湿度环境

储存期 2 年于 20°C

有机溶剂 VOC 排放量 **2004/42/IIIB(d)(420)420**
 根据欧盟订立的法规标准此类产品 (产品种类: IIB.d) 已混合后的最大 VOC 排放值是 420 克 / 升。这款清漆已混合后的最大 VOC 排放值是 420 克 / 升

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核，并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响，本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法，来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司，萨森海姆，荷兰

本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com