



2K HS Ultramax Clear 2K HS 极致清漆

清漆

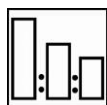
31/08/2020

L1.05.31

产品描述

2K HS Ultramax Clear 2K HS 极致清漆: 双组份符合 VOC 法规的高浓清漆产品 (420 克/升), 专为汽车高端涂装维修质量而设计。这款清漆提供多功能及高效益的产品特性。始终如一的实现良好的耐候性, 而且适合汽车修补漆市场的各类型涂装维修工作, 以及不同的施工环境条件, 同时可喷涂于油性底色漆或水性底色漆表面

混合比例



5	2K HS 极致清漆 / 2K HS 极致快干清漆
3	2K HS 极致清漆固化剂
1	2K HS 极致清漆稀释剂标准 / 慢干

喷枪要求



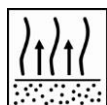
喷枪设置:	施工气压:
1.2-1.4 毫米(mm)	1.7-2.2 bar 于气管与喷枪连接处
	HVLP 最大喷涂气压为 0.7 bar 于喷枪空气帽

喷涂施工



½ + 1 遍
首先喷涂一遍中湿喷, 完成指定挥发时间后, 接着喷涂一遍完美涂层

挥发时间



每遍之间	升温烘烤前
于 20°C 时, 预留 3 至 5 分钟	于 20°C 时, 预留 3 至 5 分钟

干固时间



	20°C	60°C
2K HS 极致清漆	7 小时	30 分钟
2K HS 极致快干清漆	6 小时	20 分钟

个人防护



配戴合适的个人防护装备
AkzoNobel 汽车修补漆建议配戴供气式面罩

详细的产品数据请参阅详细技术说明书



2K HS Ultramax Clear 2K HS 极致清漆

清漆

31/08/2020

L1.05.31

产品描述

2K HS Ultramax Clear 2K HS 极致清漆: 双组份符合 VOC 法规的高浓清漆产品 (420 克/升), 专为汽车高端涂装维修质量而设计。这款清漆提供多功能及高效益的产品特性。始终如一的实现良好的耐候性, 而且适合汽车修补漆市场的各类型涂装维修工作, 以及不同的施工环境条件, 同时可喷涂于油性底色漆或水性底色漆表面

产品及添加剂

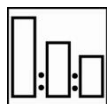
产品	2K HS 极致清漆 2K HS 极致快干清漆
固化剂	2K HS 极致清漆固化剂
稀释剂	2K HS 极致清漆稀释剂标准 2K HS 极致清漆稀释剂慢干

基本原材料	2K HS 极致清漆	多元醇树脂
	2K HS 极致清漆固化剂	聚异氰酸酯树脂

喷涂施工方法

适合底材	水性底色漆 WB GT 油性 120 底色漆 + 10% 2K 728C 固化剂
------	---

混合比例



- 5 2K HS 极致清漆 (快干)
- 3 2K HS 极致清漆固化剂
- 1 2K HS 极致清漆稀释剂标准 / 慢干

喷涂粘度	15 -17 秒 DIN 4 量杯于 20°C
------	-------------------------



2K HS Ultramax Clear 2K HS 极致清漆

清漆

31/08/2020

L1.05.31

混合后使用时限	2K HS 极致清漆	60 分钟于 20°C
	2K HS 极致快干清漆	90 分钟于 20°C

喷枪设置



喷枪类型:

HVLP 重力式(上壶)

LVLP/HR 重力式(壶)

枪咀大小:

1.2-1.4 毫米(mm)

1.2-1.4 毫米(mm)

喷涂气压:

0.7 bar 于喷枪空气帽

1.7-2.2 bar 于气管与喷枪连接处

请参阅喷枪厂家提供的使用手册

喷涂施工技巧

喷涂施工



首先轻喷涂一遍中湿涂层

预留 3 至 5 分钟的挥发时间, 然后喷涂一遍完美涂层

升温烘烤前, 预留 3 至 5 分钟的挥发时间

注意事项: 如果进行大面积的喷涂, 喷涂过程中不需要额外预留挥发时间

设备工具清洁

使用莱顺 810 系列通用稀释剂或溶剂性洗枪剂

干固时间



2K HS 极致清漆

不粘尘时间

20°C

50°C

60°C

95 分钟

25 分钟

15 分钟

可装配时间

7 小时

60 分钟

30 分钟

2K HS 极致快干清漆

不粘尘时间

60 分钟

20 分钟

10 分钟

可装配时间

6 小时

40 分钟

20 分钟

膜厚

45 – 60 微米(μm)

可抛光时间



按照指定自干时间之后或完成烘干后, 大约 1 个小时后让漆膜降温至常温水平



2K HS Ultramax Clear 2K HS 极致清漆

清漆

31/08/2020

L1.05.31

理论值覆盖率	产品混合后, 以每 1 遍, 每 1 微米(μm)膜厚作为标准:	510 平方米(m^2) / 升(liter)
	实际用量将被很多不同因素影响, 如: 对象形状, 施工表面粗糙性, 喷涂施工技巧, 喷涂气压及施工条件	
产品库存	库存的地方避免大幅的温差波动及高湿度的条件	
产品库存期	产品库存期的详细数据请参阅技术说明书 L9.02.01	
VOC 排放量	已混合好的产品 最大的 VOC 排放量是 420 克(g) / 升(liter)	

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核, 并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响, 本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法, 来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司, 萨森海姆, 荷兰

本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com