



# 水性底色漆 WB GT

底色漆类

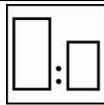
01/08/2019

L1.09.01/L1.09.02

## 产品描述

单组份, 最新水性色漆系统的技术。能够提供各种颜色, 包括素色, 银粉及珍珠效果颜色。专为乘用车的涂装修补而设计的, 但对于轻型商用车也能适用。搭配整套的辅助产品能够成功地应用于更广泛的工作及更多的施工条件

### 混合比例



**已混合好 (RFU), 不需混合**

-为了获得最佳的过滤效果, 请使用 125 微米( $\mu\text{m}$ )的油漆过滤网

### 调油尺



假若遇到高温 / 干燥的天气, 最多可加入 40%的莱顺水性漆稀释剂 WB

### 喷涂设备



喷枪设置 HVLP:  
1.3-1.4 毫米(mm)

喷涂施工气压 HVLP:  
1.7-2.2 bar 于喷枪气管接入处  
HVLP 喷枪 0.7 bar 于喷枪空气帽

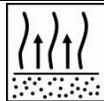
### 喷涂施工



素色  
银粉及珍珠色

2 x 1 遍  
2 x 1 遍, 然后喷涂 1 层雾喷

### 挥发时间



每遍之间  
每遍之间干固直到完全哑光

喷涂清漆之前  
直到完全哑光

### 适用清漆



-双组份 228 高浓度清漆  
- 261 双组份自干清漆  
-双组份哑光清漆

### 个人防护



配戴合适的个人防护装备  
Akzo Nobel 汽车修补漆建议配戴供气式面罩

详细的产品数据请参阅详细技术说明书



# 水性底色漆 WB GT

底色漆类

01/08/2019

L1.09.01/L1.09.02

## 产业描述

单组份,最新水性色漆系统的技术。能够提供各种颜色,包括素色,银粉及珍珠效果颜色。专为乘用车的涂装修补而设计的,但对于轻型商用车也能适用。搭配整套的辅助产品能够成功地应用于更广泛的工作及更多的施工条件

## 产品及添加剂

### 产品

莱顺水性底色漆 WB GT.  
根据颜色配方进行混合(重量比)

### 稀释剂

水性底色漆能是直接使用,不需要再次混合水性稀释剂 WB

于大面漆喷涂或温暖 / 干燥的天气状况下施工,避免出现大量漆雾的影响。莱顺水性底色漆能够加入 0%的水性稀释剂 WB 或最多加入 40%的水性底色漆 (如遇到高温及 / 或干燥的施工条件,可额外加入更多的水性稀释剂 WB)

注意事项:避免接触所有油性稀释剂

### 基本原材料

水性底色漆 WB GT	- 物理干燥树脂
水性稀释剂 WB	- 水 / 乙醇混合物

## 喷涂施工方法

### 适用底材

原厂漆膜表面,包括热塑丙烯酸漆  
莱顺 通用塑料底漆 (已混合好)  
莱顺 双组份中涂底漆 488  
莱顺 440 灰色环氧底漆

注意事项:

所有水性 SEC 特殊颜色(SEC2322 除外)必须预先喷涂,水性色母 MM23 或已打磨的单工序黑色烤漆漆膜.水性漆 SEC2322 (NIS AV2) 需要喷涂在 NIS1052 颜色的表面

切勿直接喷涂于侵蚀底漆(合金底漆)表面

### 底材前处理

对底材打磨前,使用莱顺除油剂彻底清洁底材表面。然后使用 P1000 (湿磨)或 P500 (干磨)。对底材表面彻底打磨后,以及在喷涂水性底色漆 WB GT 前,再次利用莱顺除油剂彻底清洁底材表面



# 水性底色漆 WB GT

底色漆类

01/08/2019

L1.09.01/L1.09.02

**混合比例** 水性底色漆 WB GT 是已混合好的产品,可不用加入水性稀释剂(需要检查喷涂粘度)进行水性漆颜色调配前,需要先轻轻摇晃水性底色漆色母 WB GT 以保证色母在进行颜色混合时有最佳的倾倒黏度(某些色母需要在首次新开罐时,利用调油尺搅拌均匀)避免大型喷涂或于高温/干燥的天气条件进行喷涂施工时产生的漆雾影响到喷漆效果,水性稀释剂 WB 的比例可由 0 至最多可加入 40%。  
(在高温及干燥的天气条件下,需要额外加入莱顺水性稀释剂 WB)

**喷涂粘度** 25-35 秒. 使用 DIN 4 号测量杯于 20°C

**混合后使用时限** 所有颜色 3 个月于 20°C

<b>喷涂气压</b>	<b>喷枪类型</b>	<b>枪咀大小</b>	<b>喷涂气压</b>
	HVLP 重力式(上壶)	1.3-1.4 毫米(mm)	1.7-2.2 bar 于喷枪气管接入处 HVLP 喷枪 0.6 - 0.7 bar 于喷枪空气帽*
*请参考所属喷枪使用手册			

## 喷涂施工技巧

**银粉色及珍珠色** 湿喷一遍,预留足够的挥发时间直到涂层完全哑光。然后喷涂一遍半干湿的涂层及预留足够挥发时间直到涂层完全哑光。如果完已经遮盖,增加喷枪与板件之间的喷涂距离,喷涂一遍雾喷涂层

**素色** 先湿喷一遍,预留足够的挥发时间直到涂层完全哑光。再次喷涂第二遍及预留足够的挥发时间直到涂层完全哑光,如果仍没有遮盖,继续喷涂第三遍直到完全遮盖为止,素色漆喷涂并不需要喷涂雾喷涂层

**小修补 / 飞驳口** 色母 25  
能够直接喷涂施工,色母 25 只需喷涂 2 遍,当中预留足够的挥发时间直到涂层完全哑光为止或可通过 2 遍半干湿以湿对湿的喷涂施工

**喷涂施工** 当进行小修补时,需要降低喷涂气压及以薄喷的喷涂方式直到颜色完全遮盖为止。进行飞驳口喷涂前,每遍涂层之间必须确保完全哑光及干固。假设喷涂银粉颜色的飞驳口雾喷施工(银粉排列涂层)需要增加喷枪及板件之间的喷涂距离  
注意事项:  
水性底色漆 WB GT 能够施工于:  
- 原厂漆膜表面,根据技术说明书 L8.01.01 进行前处理  
- MM02 / MM04 (60:40)混合并喷涂施工后,仍然湿润的涂层上  
- MM02 已干固的漆膜表面



# 水性底色漆 WB GT

底色漆类

01/08/2019

L1.09.01/L1.09.02

使用 windjets 吹枪对漆膜进行吹干, 吹干过程中, windjets 吹枪需要与板件保持 1 米的距离

### 注意事项

- 当进行小修补时, 这并不需要对每遍干固的涂层利用粘尘布擦拭
- 如果需要直接喷涂纯银粉色母, 必须对纯银粉色母单击比例混合, 才可施工喷涂:  
55% 水性纯银粉色母 WB GT 及 45% 水性色母 04
- 完成喷涂后, 可直接使用莱顺喷枪清洗剂冲洗喷枪

### 小修补技巧

- 为了使银粉漆有更好的银粉排列及均匀的涂层, 可对小修补板件先喷涂色母 02 为飞驳口预喷层, 直到色母 02 涂层完全干固后, 便喷涂银粉漆或者先喷涂(色母 02 及色母 04)混合涂层, 便直接喷涂银粉漆(湿对湿施工方法)  
(切勿使用色母 04 为飞驳口预喷层)
- 如果有需要可以对银粉色加入 50%色母 02 来进行最后飞驳口的雾喷涂层施工
- 小修补时, 千万不要湿喷

### 干固方法

- 需要加快挥发时间可通过:
- 提升风速的工具
- Wind-jets 小吹枪
- 喷漆房内的提升风速的设施
- 提升喷漆房内的温度
- (请向你的经销商查询)

### 注意事项

如使用提升风速工具(windjets 吹枪)需要与板件保持 1 米的距离

### 膜厚

10-25 微米

### 理论值覆盖率(每升) ltr/(平方米)m<sup>2</sup>

167 平方米(m<sup>2</sup>) /升(liter) 以一遍涂层按 1 微米计算  
(实际油漆用量取决很多因素, 如对象形状, 对象表面平滑度, 施工方法及施工条件等)

### 设备及工具清洁

使用莱顺水性漆洗枪剂 WB.

### 下一道可喷涂

- 喷涂清漆前预留足够手挥发时间直到水性漆漆膜表面完全哑光, 便可喷涂以下的清漆:
- 双组份 228 高浓度清漆
- 261 双组份自干清漆
- 双组份哑光清漆



# 水性底色漆 WB GT

底色漆类

01/08/2019

L1.09.01/L1.09.02

**产品库存**

确保产品密封储存于 20°C. 决定产品的最终储存期限

避免极端的温度波动

- 为了达到最理想的性能, 库存开罐后的产品于建议的温度
- 保持标准的运输及库存温度要求在 3°C-35°C.
- 受低温冷冻过的水性漆产品将会出现结块或果冻的现象时, 不能再继续使用.

**其他提示**

- 于 20°C 水性漆挥发 20 分钟后, 便可进行贴护遮蔽, 以便于同一板件上进行第二个颜色的喷涂施工
- 为了更好的达到过滤, 需要使用 125 微米(μm)密度的过滤网(漏斗)
- 如果喷涂施工时, 漆膜受到污染, 我们建议立即进行薄喷及延长每一遍涂层的挥发时间

**产品库存期**

请参阅技术说明书 L9.01.02

**有机混合物挥发**

**2004/42/IIB(d)(420)420**

根据欧盟标准(产品分类: IIB. d) 混合好水性稀释剂的水性底色漆的有机混合物挥发最大值为 420 克/升

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd  
 Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051  
 Tel: +65 6635 5262

**经专业受训的技术人员使用**

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核, 并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响, 本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法, 来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

涂料品牌及注册商标为阿克苏诺贝尔所拥有

阿克苏诺贝尔涂料公司, 阿姆斯特丹, 荷兰

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)