



1K 通用塑料底漆

底漆类

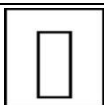
01/08/2019

L2.01.05

产品描述

通用塑料底漆是单组份自干底漆可提升油漆与车身塑料配件上的附着力

混合比例



不需混合，通用塑料底漆
可直接使用

喷涂设备



喷枪设置：
1.3-1.5 mm

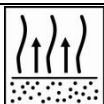
喷涂气压：
1.7-2.2 bar 于喷枪空气接入处
HVLP 喷枪最大气压 0.7 bar 于空气帽上

施工方法



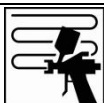
x 1 遍

挥发时间



每遍之间
不需要
喷涂下一道产品前：
20 分钟于 20°C

喷涂工艺



可于表面喷涂所有莱顺中涂底漆及面漆产品

个人防护



配戴合适的防护呼吸装配
Akzo Nobel 汽车修补漆建议施工人员配戴供气式防护面罩

参阅完整版技术说明书以了解具体产品信息



1K 通用塑料底漆

底漆类

01/08/2019

L2.01.05

产品描述

通用塑料底漆是单组份自干底漆可提升油漆与车身塑料配件上的附着力

产品及添加剂

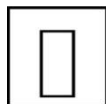
产品 通用塑料底漆

基本原材料 聚烯烃树脂

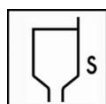
施工方法


适用底材 所有汽车车身上的塑料配件, 除了聚乙烯(PE)外

混合比例 不需混合, 可直接使用, 使用前需要摇晃均匀



喷涂粘度 14-16 秒, 使用 DIN 4 量杯于 20°C.



| | | | |
|--|---------|------------|---|
| 喷枪设置 / 喷涂气压  | 喷枪类型 | 枪咀大小 | 喷涂气压 |
| | 重力式(上壶) | 1.3-1.5 mm | 1.7-2.2 bar 于喷枪空气接入处 HVLP 喷枪最大气压 0.7 bar 于空气帽上 |



1K 通用塑料底漆

底漆类

01/08/2019

L2.01.05

喷涂工艺

施工及飞驳口流程



喷涂均匀涂层.

注意事项: 最低喷涂温度为 15°C

喷涂下一步骤产品前, 预留于 20°C 预留 20 分钟挥发时间

膜厚

使用建议的施工方法: 每遍涂层膜厚 1-4 微米(μm)

理论值覆盖率

11.4 平米(m²)/升(L) 没有稀释油漆于 1 微米(μm)膜厚 (实际油漆用量取决很多因素, 如对象形状, 对象表面平滑度, 施工方法及施工条件等).

下一道可喷涂

所有莱顺中涂底漆及面漆

设备及工具清洁

使用莱顺多功能稀释剂 810 (或任何稀释剂)

产品库存

产品库存期取决于产品没有开罐的状态及库存于 20°C 的环境.

库存时避免出现太大的温差波动

产品库存信息请参阅 TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd

Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051

Tel: +65 6635 5262

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核，并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响，本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法，来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司，萨森海姆，荷兰

本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com