

单组份原子灰

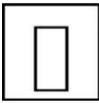
原子灰类

01/08/2019

L4.06.01 APAC

产品描述

单组份原子灰是单组份快干硝基纤维素原子灰,于多种底材上拥有良好的附着力。单组份原子灰不需混合,可直接使用,非常方便对轻微的小孔及划痕进行填充

混合比例		不需混合,可直接使用
刮涂时间		刮涂时间 10-15 分钟于 30°C
干固时间		20 分钟于 20°C
		最后打磨步骤 P280 – P800
下一步施工产品		下一步可喷涂莱顺 底色漆 / 双组份面漆
个人防护		配戴合适的防护呼吸装配 Akzo Nobel 汽车修补漆建议施工人员配戴供气式防护面罩

参阅完整版技术说明书以了解具体产品信息

单组份原子灰

原子灰类

01/08/2019

L4.06.01 APAC

产品描述

单组份原子灰是单组份快干硝基纤维素原子灰,于多种底材上拥有良好的附着力。单组份原子灰不需混合,可直接使用,非常方便对轻微的小孔及划痕进行填充

产品及添加剂

产品 单组份原子灰 (啡色)

基本原材料 莱顺单组份原子灰 - 硝基纤维素树脂混合物

施工方法

适用底材 莱顺 双组份多功能中涂底漆 488
 莱顺 440 灰色环氧底漆
 原厂旧漆表面包括热塑丙烯酸

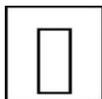
底材前处理工作 在打磨工作前先利用莱顺除油剂 910 对施工板件表面进行除油清洁,去除任何油脂及蜡。施工时使用两块除油擦拭布进行,一块染有莱顺 除油剂 910 擦拭板件表面以溶解污垢,另一块干净的擦拭布立即擦掉板件表面已溶解的污染物。

可使用 P280 干磨砂纸打磨或使用 P600-P800 水磨砂纸湿磨

所有打磨工作完成后,先利用莱顺 除油剂 910 对表面进行彻底除油清洁

混合比例

不需混合,可直接使用



单组份原子灰

原子灰类

01/08/2019

L4.06.01 APAC

施工技巧

施工流程

对轻微的小孔及划痕表面时常紧记薄刮单组份原子灰。同时可在 10 - 15 分钟后, 于之前刮涂单组份原子灰表面再次薄刮单组份原子灰



混合后使用时限

不适用

干固时间



单组份原子灰

可打磨时间	20°C	20 分钟
	40°C	15 分钟
	60°C	8 分钟

建议打磨步骤

打磨方法	打磨砂纸要求
干磨	P280-P400
湿磨	P600-P800

下一步施工产品

莱顺单组份原子灰表面可喷涂各种莱顺中涂底漆

莱顺油性底色漆 SB MM 120 及莱顺双组份面漆 MM 320 可直接喷涂于莱顺单组份原子灰表面(如果单组份原子灰涂层是薄涂层)

当需要利用莱顺单组份原子灰进行大面积刮涂, 千万不要喷涂双组份中涂底漆以避免出现原子灰印

其他提示

时常薄刮施工。
不建议使用莱顺单组份原子灰对大凹穴或大孔进行刮涂填补, 对于这种情况建议使用莱顺双组份原子灰 522.

产品库存

产品库存期取决于产品没有开罐的状态及库存于 20°C 的环境。
库存时避免出现太大的温差
产品库存信息请参阅 TDS L9.02.01

单组份原子灰

原子灰类

01/08/2019

L4.06.01 APAC

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd
Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051
Tel: +65 6635 5262

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核，并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响，本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法，来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司，萨森海姆，荷兰 本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com