

油性底色漆 SB MM 120

底色漆类

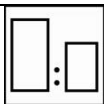
01/08/2019

L5.01.04 APAC

产品描述

油性底色漆 SB MM 120 是单组份, 利用调色机系统的底色漆产品。能够提供各种颜色, 包括素色, 银粉及珍珠效果颜色。专为乘用车的涂装修补而设计的, 但对于轻型商用车也能适用。搭配整套的辅助产品能够成功地应用于更广泛的工作及更多的施工条件

混合比例



2 油性底色漆 SB 120
1 120 底色漆专用稀释剂

喷涂设备



喷枪设置:
1.3-1.5 毫米(mm)

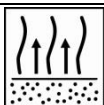
喷涂施工气压:
1.7-2.2 bar 于喷枪气管接入处
HVLV 噴槍 0.6 - 0.7 bar 于喷枪空气帽

喷涂施工



2 x 1 遍
喷涂 2 遍, 预留足够的挥发时间, 每遍之间可通过指触证明干固.

挥发时间



每遍之间
2-5 分钟于 20°C

喷涂清漆之前
15-20 分钟于 20°C

干固时间



20°C
15-20 分钟, 最长为 6 个小时

个人防护



配戴合适的个人防护装备
Akzo Nobel 汽车修补漆建议配戴供气式面罩

详细的产品数据请参阅详细技术说明书

油性底色漆 SB MM 120

底色漆类

01/08/2019

L5.01.04 APAC

产品描述

油性底色漆 SB MM 120 是单组份, 利用调色机系统的底色漆产品。能够提供各种颜色, 包括素色, 银粉及珍珠效果颜色。专为乘用车的涂装修补而设计的, 但对于轻型商用车也能适用。搭配整套的辅助产品能够成功地应用于更广泛的工作及更多的施工条件

产品及添加剂

产品	莱顺油性底色漆 SB 120	根据颜色配方(重量比)利用莱顺油性底色漆 SB 120 MM 色母
	稀释剂	120 底色漆专用快乾稀释剂 120 底色漆专用標準稀释剂 120 底色漆专用慢乾稀释剂

基本原材料	油性底色漆 SB 120; 物理性干固树脂 120 底色漆专用稀释剂(任何一款); 有机挥发溶剂
-------	---

喷涂施工方法

适用底材	原厂旧漆膜, 不包括热塑丙烯酸漆. 聚酯板材 通用塑料底漆 双组中涂底漆 488 440 灰色环氧底漆
------	---

底材前处理	对底材打磨前, 使用莱顺除油剂彻底清洁底材表面。然后使用 P1000 (湿磨)或 P500 (干磨)。对底材表面彻底打磨后, 以及在喷涂油性底色漆 SB 120 前, 再次利用莱顺除油剂彻底清洁底材表面
-------	---

油性底色漆 SB MM 120

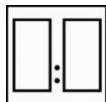
底色漆类

01/08/2019

L5.01.04 APAC

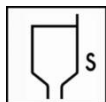
混合比例

2 油性底色漆 SB 120
 1 120 底色漆专用稀释剂(任何一款)
 喷涂前,于平整的容器中进行混合及进行彻底搅拌均匀.



喷涂粘度

14-16 秒使用 DIN 4 号测量杯于 20°C.



喷枪设置 / 喷涂气压

喷枪类型	枪咀大小	喷涂施工气压:
重力式(上壶)	1.3-1.5 毫米(mm)	0.6 - 0.7 bar 于喷枪空气帽
		喷涂施工气压:



施工技巧



素色漆

喷涂 2-3 遍或直到中涂底漆完全被遮盖.
 每遍之间预留 2-5 分钟的挥发时间于 20°C 或是底色漆完全哑光

喷涂清漆前预留 15-20 分钟的挥发时间

银粉漆

喷涂 2 遍* 或直到中涂底漆完全被遮盖.
 *每遍之间预留 2-5 分钟挥发时间于 20°C 或直到油性底色漆完全哑光.

如有需要,降低喷涂气压(½ bar)进行雾喷施工
 当进行雾喷时,完全把喷枪扳手拉到最后,增加喷枪与板件之间的喷涂距离 30- 40 厘米(cm)

喷涂清漆前预留 15-20 分钟的挥发时间

小修补:

当进行小修补时,需要降低喷涂气压及以薄喷的喷涂方式直到颜色完全遮盖为止。
 *每遍之间预留 2-5 分钟挥发时间于 20°C.

下一步,飞驳口处理,扩大喷涂施工范围,使用相同的喷涂气压。
 假设喷涂银粉颜色的飞驳口雾喷施工(银粉排列涂层)需增加喷枪及板件之间的喷涂距离

喷涂清漆前预留 15-20 分钟的挥发时间

油性底色漆 SB MM 120

底色漆类

01/08/2019

L5.01.04 APAC

混合后使用时限	混合产品后需要于 24 小时内(20°C)进行喷涂施工,如果油性底色漆长时间存放后,再次使用前需要彻底搅拌均匀及重新调配 素色及银粉: 6 个月于 20°C. 珍珠色 (3 工序) 24 小时于 20°C.
理论值覆盖率	按照指示的施工方法,以一遍涂层的物料理论值用量为 每升(L)可覆盖± 12-14 平方米(m2) 实际油漆用量取决很多因素,如对象形状,对象表面平滑度,施工方法及施工条件等
设备及工具清洁	使用莱顺通用稀释剂 810 系列 (任何一款)
其他提示	于 20°C 油性漆挥发 20 分钟后,便可进行贴护遮蔽,以便于同一板件上进行第二个颜色的喷涂施工. 如果莱顺油性底色漆 SB 需要超过 6 个小时之后才喷涂清漆,对油性底色漆混合稀释剂前,必须先对油性底色漆加入 10%双组份面漆固化剂(728 系列) 如果喷涂施工时,漆膜受到污染,我们建议立即进行薄喷及延长每一遍涂层的挥发时间. 新的色母在开罐使用前,需要置于调漆机上搅拌 20 分钟或置于油漆震荡器内震动 10 分钟
漆膜打磨	漆膜上的小灰尘或小瑕疵可于 20 分钟后(20°C),使用水磨砂纸 P1000 打磨。然后再喷涂油性底色漆 SB 120.
产品库存	确保产品处于 20°C 没有开罐的密封状态 避免库存温度有大幅波动 请参阅技术说明书 L9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd
Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051
Tel: +65 6635 5262

经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核,并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响,本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法,来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

涂料品牌及注册商标为阿克苏诺贝尔所拥有

阿克苏诺贝尔涂料公司,阿姆斯特丹,荷兰

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com