

Uitspuitmethode

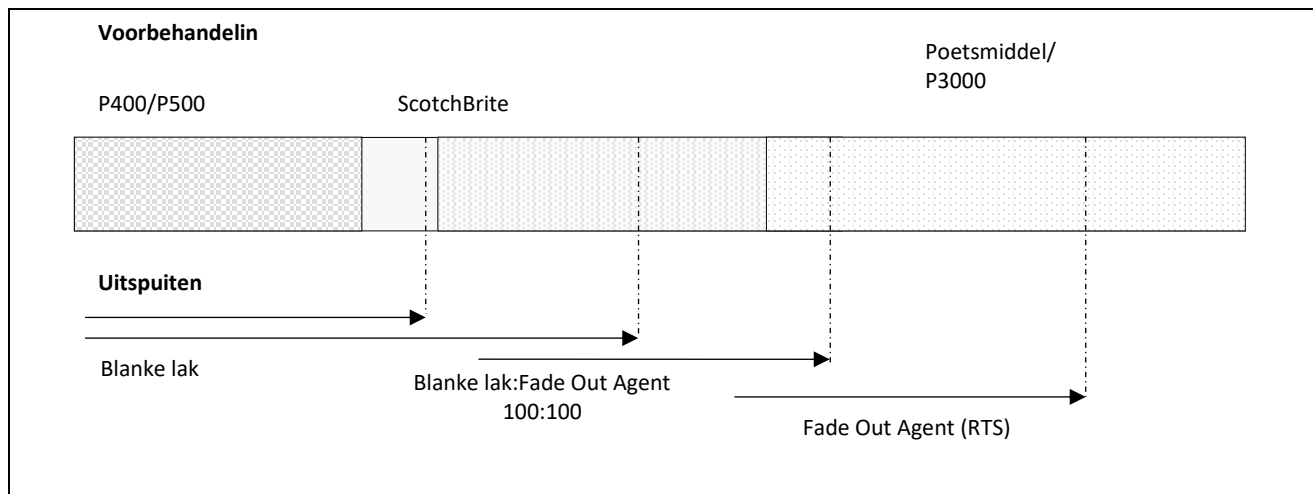
01/01/2020

L8.01.01

OMSCHRIJVING

Met de term spotrepair en uitspuiten wordt bedoeld het dusdanig herstellen van schade dat er een onzichtbare overgang van reparatieplek naar originele laklaag ontstaat. Hiermee kan in sommige gevallen het schadeherstel worden beperkt tot het spuiten van slechts een kleine plek in plaats van een geheel deel.

De in dit technisch documentatieblad beschreven werkwijze is toepasbaar met alle Lesonal topcoats en blanke lakken.



Voorbehandeling uitspuitzone



Poets de uitspuitzone zorgvuldig met een schuur/poetsmiddel, bij voorkeur machinaal.

Optioneel: De uitspuitzone kan ook voorbehandeld worden met een zeer fijn schuurstep zoals P3000 of vergelijkbaar.



Verwijder alle vervuiling met een geschikte ondergrondreiniger, zoals Degreaser SB, voordat de topcoat / blanke lak gespoten kan worden.

Zorg ervoor dat de ondergrond goed gereinigd is, daarvoor wordt er geadviseerd om altijd te ontvetten met twee schone doeken.

Uitspuitmethode

01/01/2020

L8.01.01

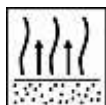
Uitspuiten



Breng de topcoat / blanke lak aan zoals beschreven in de desbetreffende technische informatieblad.

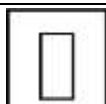
Spuit de tweede laag overlappend over de eerste laag.

Uitdamptijd



Volg de uitdamp tijden zoals aangeven in de TI bij 20°C..

Mengverhouding



100 Topcoat / blanke lak
100 Fade Out Agent

*Let op: Extra verdund materiaal zorgt voor een lagere spuit viscositeit.
Breng de volgende applicatiestappen daarom ook aan met een lagere spuitdruk.*

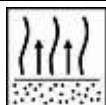
Applicatie



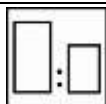
Breng een volle laag aan over de uitspuitzone. Los hiermee de nevelzone gedeeltelijk op.

Optioneel: Spuit uit in de zone behandeld met P3000.

Uitdamptijd



Ongeveer 15-30 seconden bij 20°C



Fade Out Agent (RTS)

Applicatie



Breng 1 tot 3 dunne lagen aan op de uitspuitzone, met een verloop van de opgeruwde zone naar de gepoetste zone.

Hou een flash off tijd aan van 15-30 seconden aan tussen de lagen.

Droging



Droging van de topcoat / blanke lak staat beschreven in de desbetreffende technische informatieblad.

Laat het object volledig afkoelen tot kamertemperatuur alvorens kan worden gepoetst.

Uitspuitmethode

01/01/2020

L8.01.01



Additionele droging door middel van infrarood zal voor optimale doorharding zorgen van de uitspuitzone.

Voor meer informatie over infrarood droging, zie technisch informatieblad L9.0.01 Infrarood Droging.

Laat het object volledig afkoelen tot kamertemperatuur alvorens kan worden gepoetst.

Poetsen van de uitspuitzone



Poets na afkoeling op een **laag** toerental, met een zachte wafelpad en een fijn poetsmiddel tot hoogglans

Geschikte producten

Fade Out Agent kan worden toegepast in alle Lesonal topcoats en blanke lakken.

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com