



## FICHA TÉCNICA

# IMPRIMACIÓN UNIVERSAL

**Grupo: Esmaltes**

### DESCRIPCIÓN

Imprimación Universal Multiuso secado al aire, basada en resinas de copolímeros vinílicos y pigmentos seleccionados e inhibidores de la corrosión.

### PROPIEDADES

- \* Antioxidante
- \* Secado rápido
- \* Excelente adherencia
- \* Excelente nivelación.
- \* Muy buena opacidad.
- \* No contiene plomo ni cromatos

### USOS

Para el pintado de superficies interiores y exteriores tanto férreas como no férreas, como fondo de adhesión para todo tipo de esmaltes. En superficies de hierro libre de óxido, galvanizado, aluminio, zinc, PVC, plásticos duros, melamina, etc.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Copolímeros vinílicos.
<b>Pigmentos</b>	Pigmentos antioxidantes y extendedores.
<b>Disolvente</b>	Hidrocarburos aromáticos.
<b>Brillo</b>	Semimate.
<b>Color</b>	Blanco y Gris.
<b>COV</b>	499 g/L
<b>Contenido en sólidos</b>	40% ± 2 en volumen. 60% ± 2 en peso.
<b>Densidad</b>	1,30 ± 0,05. Kg/L
<b>Viscosidad</b>	92 ± 2 K.U. a 25°C.
<b>Secado</b>	Sin pegajosidad : 45 minutos.
<b>Repintado</b>	Entre 18 y 24 horas, con producto base agua. Mínimo 48 horas, con productos base disolvente.
<b>Rendimiento teórico</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /L aproximadamente, aplicado a brocha.
<b>Espesor de película</b>	80 - 100 micras húmedas. 30 - 40 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
<b>Resistencia al calor</b>	90°C (calor seco).

### MODO DE EMPLEO

### CONDICIONES

## DE APLICACIÓN

**Temperatura de aplicación** Entre 5 y 35°C

**Máxima humedad relativa** 85 %

**Útiles de Aplicación** Brocha/rodillo Pistola aerográfica Pistola airless

**Disolvente** 161.0921 161.0921 161.0921

**Dilución** 0-5% 20-25% 20-25%

**Limpieza de útiles** Disolvente Clorocaucho 161.0921

## SISTEMA

### DE APLICACIÓN

Aplicar directamente del envase.

### Preparación previa

Las superficies deben estar secas y libres de grasa, polvo, calamina y partículas sueltas de óxido o pintura

### Superficies nuevas

Férreas / No férreas Aplicar una mano de Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con dos manos de Procofer Expert Esmalte.

PVC, plásticos rígidos, Limpiar previamente con Disolvente Clorocaucho.

melamina, etc. Aplicar una mano de Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con dos manos de Procofer Expert Esmalte.

### Superficies pintadas

Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar y aplicar 1 ó 2 manos de Procofer Expert Esmalte de acabado. Si hay zonas oxidadas y/o mal adheridas, rascar e imprimir las zonas de metal desprotegido con Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con una o dos manos de Procofer Expert Esmalte.

### Observaciones

Para el pintado de otros materiales ó situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

## INFORMACIÓN ADICIONAL

**Precauciones de Uso y Manipulación** Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

**Instrucciones de Seguridad** Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

**Tiempo de almacenaje** 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techo y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

