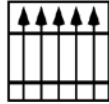



 Streichen,
 Rollen,
 Spritzen

 Für Metall,
 z.B. Zäune,
 Garagentore

Redox PUR Finish

2-Komponenten PUR Anstrich

Anwendung	2-K-Decklack für mechanisch beanspruchte Oberflächen die mit Redox EP Multi Primer* grundiert wurden. Auf kritischen Untergründen erst eine Probefläche anbringen und beurteilen.
Eigenschaften	Gute Haftung auf entsprechend vorbereiteten Oberflächen, gute mechanische Belastbarkeit. Sehr gute Wetterbeständigkeit sowie nicht vergilbend. Hitzebeständig bis maximal 120 °C (trockene Umgebung).
Farbtöne	4041 Color Concept und nach RAL-Farbtöne
Dichte (spez. Gewicht)	Satin : ca. 1,56 kg/l (gemischt) Gloss: ca. 1,42 kg/l (gemischt)
VOC-EU-Grenzwert:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie A1): 500 g/l (2010). Dieses Produkt (A+B Mix) enthält max. 370 g/l VOC
Glanzgrad	Seidenglanz (Satin) und hochglänzend (Gloss)
Festkörpergehalt:	Satin: ca. 57 Vol. % Gloss: ca. 54 Vol. %
Verarbeitungstemperatur Bei Klima 20 °C/60 % R.L./ 55 µm	Staubtrocken nach ca. 2 Stunden Trocken nach ca. 16 Stunden Absolute Durchthärtung nach ca. 7 Tagen, frühestens überstreichbar nach ca. 16 Stunden, spätestens nach 48 Stunden Sollte eine Überarbeitung später als 48 Stunden erfolgen ist ein Zwischenschliff erforderlich.
Verarbeitung	Streichen, Rollen, Spritzen Während des Auftrages und Trocknung der Beschichtung in geschlossenen und/oder kleinen Räumen muss ständig belüftet werden, um Lösungsmitteldämpfe zu vermeiden. Dies dient dem Schutz der Gesundheit, der Sicherheit und zur Förderung der Trocknung. Die hinzuzufügende Verdünnungsmenge ist abhängig von den Applikationsumständen und Applikationsmethoden. Die angegebenen Verdünnungsmengen gelten bei 20 °C. Bei abweichenden Temperaturen gelten andere Prozentsätze (die in der Praxis zu bestimmen sind).
Verdünnung	Beim Streichen und Rollen 4-6 Vol. % verdünnen mit Redox 5597* Beim Spritzen je nach Erfordernis mit Redox 0826* siehe Spritztafel. Verdünnung erst nach Vermengen der Komponenten A + B beimengen.
Empfohlene Trockenfilmstärken	Satin: Trocken ca. 50 µm (Pinsel- und Rollenapplication) Satin: Nass ca. 90 µm Gloss: Trocken ca. 30 µm (Pinsel- und Rollenapplication) Gloss: Nass ca. 55 µm Die empfohlene Stärke gilt für große Oberflächen. In der Praxis hängt die Stärke, die erreicht werden kann, von Temperatur, Belüftung, Verdünnung, Form der Anstriche, usw. ab.
Verbrauch	Ca. 11 m ² bei einer Trockenschichtdicke von 30µm, abhängig von Form, Oberflächenrauheit, Applikationsmethode und Applikationsumstände.
Mischungsverhältnis	Komponente A: 78 Vol.-Teile / 83 Gew.-Teile Komponente B: 22 Vol.-Teile / 17 Gew.-Teile
Topfzeit bei +20 °C	ca. 4 Stunden bei 20 Liter Volumen
Belüftungserfordernisse	Arbeitsplatzbelastungsgrenze (OEL): 50 m ³ Luft/Liter Farbe Sicherheitsexplosionsgrenze 10 % (LEL): 85 m ³ Luft/Liter Farbe
Reinigung der Werkzeuge	Mit Sikkens Redox 0826*
Produktgruppe	2-K-Decklacke
Gefahrenkennzeichnung	Gefahrensymbol: - ADR/GGVS:N.A. Flammpunkt: Satin: +40 °C, Gloss: +30 °C Entzündlich. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.
	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub nicht einatmen. Dampf oder Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen). Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.
Verpackung	1 l und 5 l Gebinde
Lagerung	Die Mindestlagerstabilität beträgt 1 Jahr. Angebrochene Gebinde gut verschließen! Lagerung 5-30 °C.
Entsorgung	Diesen Stoff und seine Behälter auf entsprechend genehmigter Sondermülldeponie entsorgen.
Verarbeitungshinweise	
Grundregeln	Alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten müssen sich stets nach dem Objekt richten, d. h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und /oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich. Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, grif-

fig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen wie z.B. Fett, Wachs, Öl oder Poliermittel sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Zwischen den einzelnen Beschichtungen muss ein Zwischenschliff erfolgen.

Hinweis	Anstrichmaterialien entsprechen heute einem hohen Stand der Technik. Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab. Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones. Die Beschaffenheit des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem anerkannten Stand von Wissenschaft und Technik entsprechen. Für die Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.
----------------	--

Verarbeitungshinweise zu Komponente B

Redox PUR Finish Komponente B wird Redox PUR Finish Komponente A beigemischt und gut umgerührt. Als 2 Komponenten Material wird empfohlen die umgerührte Mischung in ein anderes Gebinde umzutopfen, um eine optimale Vermengung der beiden Komponenten zu gewährleisten. Anschließend nochmals aufrühren. Bei Dauergebrauch das Anlegen von Gummihandschuhen empfohlen. Bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser ausspülen, ggf. Augenarzt aufsuchen. Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich. Anstrichmaterialien entsprechen heute einem hohen Stand der Technik.

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab. Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones. Die Beschaffenheit des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem anerkannten Stand von Wissenschaft und Technik entsprechen. Für die Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Beschichtungsvarianten

<p>Untergrundvorbehandlung</p> <p>(thermisch) verzinkten Stahl mit ammoniakalischer Netzmittelwäsche</p> <p>Aluminium nach Zusatzinformation Aluminium</p> <p>Grundbeschichtung Mit Redox EP Multi Primer</p> <p>Zwischen- und Schlussbeschichtung Mit Redox PUR Finish Satin/Gloss</p>	
---	--

Hinweis	Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Aufgrund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen. Weitere Informationen zu den Beschichtungssystemen auf Anfrage.
----------------	--

Spritztafel	Spritztafel
Spritzverfahren	Airless
Spritzdruck bar	120 – 140 bar
Düsengröße inch (mm)	0,28 - 0,33 mm Bohrung = 0,011-0,013 inch
Spritzwinkel °	30 - 60
Kreuzgänge	1

*Bitte beachten Sie das entsprechende Technische Merkblatt

Alle in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben zu unseren Produkten stellen keine Beschaffenheitsangaben der Waren dar. Die Beschaffenheit, Eignung, Qualifikation und Funktion sowie der Verwendungszweck unserer Waren bestimmt sich ausschließlich nach den jeweiligen Verkaufsverträgen zugrundeliegenden Produktbeschreibungen. In jedem Fall sind branchenübliche Abweichungen zulässig, soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist. Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Sikkens Produkte sind nur für sachkundige Verarbeiter bestimmt.