

ALPHA TOPCOAT

Extrêmement résistante aux intempéries, bonne élasticité



PEINTURE MURALE EXTÉRIEURE EXTRÊMEMENT RÉSISTANTE AUX INTEMPÉRIES, ÉLASTIQUE, MATE À BASE D'UNE DISPERSION DE COPOLYMÈRES ACRYLIQUES.



PRO STRETCH TECHNOLOGIE

La technologie Pro-stretch fait que le revêtement garde son élasticité sous des circonstances changeantes par laquelle des défauts dans le film de peinture sont évités.

Propriétés principales

- PRO STRETCH TECHNOLOGY
- Durabilité extrêmement haute jusqu'à 10 ans de protection
- Excellente résistance aux intempéries.
- Bonne élasticité
- Peu salissant
- Aspect mat (< 10 GU/85°)
- Freine la carbonatation
- perméable à la vapeur d'eau.
- Résistant au frottement humide selon DIN EN 13300, classe 1.
- Insaponifiable.

APPLICATION

Supports	Applicable sur le béton, le béton cellulaire, la maçonnerie, le stucage, etc... Finition par excellence de l'Alphacoat (peinture à base de quartz très élastique).
Application	Brosse, rouleau, pistolet airless (rouleau à alimentation).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ces données se réfèrent à la couleur: blanc

Densité	Blanc: env. 1,33 kg/dm ³ .
Liant	Dispersion de copolymères acryliques
Degré de brillant	Mat (<10 GU à 85°selon ISO 2813).
Résistance à l'abrasion humide	Résistant au frottement humide selon DIN EN 13300, classe 1.
Extrait sec	Blanc: env. 57% en poids = 43% en volume.
COV valeur limite UE/ Teneur en COV	Valeur limite en UE pour ce produit (Cat A/c) : 40 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 40 g/l COV.
Épaisseur sèche conseillée par couche	48 à 61,5 µm par couche sèche = 111 à 143 µm par couche humide
Jaunissement	Nul.
Adhérence	Bonne sur Alphacoat et des supports neufs ou anciens prétraités.
Élasticité	Ponte des fissures selon DIN EN 1062 : classe A2 (>250µm)
Structure	fine
Résistance à la diffusion selon DIN EN 1062-1	Perméabilité à la vapeur d'eau : V2 moyen Perméabilité à l'eau : W3 bas Freine la carbonatation : µdCO ₂ : 490m (2 couches)
Nettoyage	Lavable (à l'eau et aux détergents sans ajout de soude).
Durabilité à l'extérieure	Le produit a une durabilité extrêmement haute
Résistance au frottement humide selon DIN EN 13300	Classe 1
Rendement	Ca. 7 - 9 m ² /l par couche, dépend de la méthode et du matériel d'application, la rugosité, la structure et la porosité du support. Un essai préalable est nécessaire pour déterminer le rendement exact.

MISE EN ŒUVRE ET CONSEILS UTILES

Conditions atmosphériques	Température du support : 5-30°C Température d'environnement : 5-30°C Humidité relative : max. 85%.
Mise en œuvre/outils	Brosse, rouleau, pistolet airless (rouleau à alimentation).
Méthode d'application réglages/types	Brosse, rouleau et pistolet airless : prêt à l'emploi. Diluant : de l'eau, si nécessaire. Airless Pression : 160-180 bar Ouverture : 0,017 – 0,021 inch
Séchage/Temps de séchage	Sec hors-poussières après environ 1 heure. Recouvrable après minimum 16 heures.
Nettoyage des outils/dilution	À l'eau.
Dilution %	Prêt à l'emploi.

Recouvrable par

Bien recouvrable avec toutes les peintures murales/dispersions courantes

SYSTÈME

Préparation du support

Le support doit être sec au vent.

Béton

Dans le cas du béton, enlever toute trace de laitance. Brosser les efflorescences éventuelles.

Les supports très absorbants

Prétraiter à l'aide de **Alpha Aquafix** ou **Alpha Aquafix Opaque**

Les supports farinants

doivent être traités avec de l'**Alpha Fix** ou avec de l'**Alpha Aquafix**. Aucun brillant ne peut apparaître sur les supports. Pour des supports très lis ou non absorbants : ne pas employer l'**Alpha Fix** comme couche de fond.

Les supports légèrement farinants

Doivent être traités avec de l'**Alpha Aquafix** ou **Alpha Aquafix Opaque**.

Supports lis ou fermés

Appliquer une couche de l'**Alpha Aquafix Opaque**.

Finition

Application d'Alpha Topcoat combiné avec de l'Alphacoat

Après un prétraitement éventuel:

Traiter le tout une ou deux fois avec de l'Alphacoat.

Quantité à appliquer: en 1 couche: env. 0,4 l/m²; en 2 couches: env. 0,7 l/m² au total.

Dans les deux cas, passer un rouleau de plastique à dessin grossier.

Ensuite, appliquer une couche d'Alpha Topcoat pour la finition.

Quantité à appliquer: env. 0,25 l/m².

Le nombre de couches nécessaires (1 ou 2 d'Alphacoat) varie selon les exigences posées au niveau de l'étanchéité, de la durabilité, etc.

Deux couches d'Alpha Topcoat

Après le prétraitement éventuel, traiter le tout avec deux couches d'Alpha Topcoat.

Quantité à appliquer : de 0,111 à 0,143 l/m² par couche ou 7 à 9 m²/l par couche.

ENVIRONNEMENT ET SANTÉ

Prescriptions légales

L'utilisateur de ce produit faut respecter les lois nationales sur/concernant la santé, la sécurité et milieu.

SECURITÉ ET LÉGISLATION

Point d'éclair

> 100°C

Données de sécurité

Se reporter à la fiche de données de sécurité et au texte figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.

CONDITIONNEMENT ET TEINTES

Conditions de stockage/conservation	A l'abri du gel et des températures élevées (5°C – 30°C), au moins 1 an en emballage hermétique d'origine.
Emballages	Blanc : 10 litres – Bases: W05 : 5 - 10 litres
Assortiment/ teintes	Blanc et base : W05 Blanc et un grand nombre de teintes des nuanciers "5051 Color Concept" et "ALPHA 401 exterior".

AkzoNobel Paints Belgium
Sikkens Peintures bâtiments - Bouwverven
PB 80 – 1800 Vilvoorde Tel.: +32 2 254 25 00 Fax. : +32 2 254 24 91 Internet: www.sikkens.be/fr/

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des expériences pratiques et des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires depuis plusieurs années. Néanmoins, nous déclinons toute responsabilité pour les travaux effectués suivant ces systèmes, étant donné que le résultat final dépend également d'une série d'impondérables.

Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.