



# M600

## PRODUIT À BASE DE SOLVANTS, CONÇU POUR LE NETTOYAGE ET LA DÉGRAISSAGE.

### Généralités

Principales propriétés

- Pouvoir de dissolution excellent.
- Enlève graisses, huiles et silicones
- Ne laisse aucun résidu huileux après évaporation.

Application

Dégraissant pour les éléments tachés avec de la graisse / ou de l'huile.  
Pour enlever les restes de décapant et nettoyer les brosses et appareils de pistologie.

### Données d'application

Mise en œuvre

Pour dégraisser les parties à peindre, employer des chiffons propres et/ou des brosses.

### Propriétés

Densité

Env. 0,75 kg/dm<sup>3</sup>

Pouvoir corrosif

Les métaux ne sont pas attaqués.

Conditions de stockage

À l'abri du gel et des températures élevées (5°C - 30°C).

### Conditionnement

Emballage

1 - 5 litres.

Teintes

Incolore

### Systèmes

Préparation

Avant de commencer le dégraissage, l'objet à peindre doit être nettoyé soigneusement avec de l'eau tiède et un détergent neutre, pour enlever les impuretés hydrosolubles. Les traces d'huile, de silicones et de graisses ne sont pas enlevées lors de cette opération.

Dégraissage

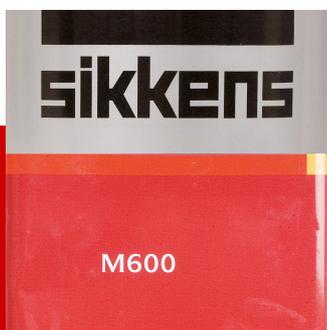
Mouillez un chiffon propre avec M600 et lavez/dégraissez la surface à traiter. Essayez immédiatement avec un chiffon propre, non effiloché. Utilisez toujours 2 chiffons car avec 1 seul chiffon on n'élimine pas la graisse et les impuretés mais on les étale sur toute la surface. Enlevez le M600 avant qu'il s'évapore, pour éviter que les impuretés restent sur la surface. La raison de nettoyer/dégraisser est d'enlever les résidus de graisse, de silicones etc. afin d'éviter que ces derniers pénètrent dans les stries de ponçage. Tout système de peinture, appliqué sur un fond mal dégraissé, aura un accrochage insuffisant et risque de se détacher après un certain temps.

Nettoyer les pistolets

Mettre les pièces dans un bac contenant du M600. Après quelques minutes, les restes de peinture s'enlèvent aisément avec une petite brosse.

Nettoyer les brosses

Mettre les brosses dans un bac contenant du M600. Après quelques minutes, les restes de peinture s'enlèvent aisément en agitant les brosses dans le bac. Ne pas laisser les brosses dans le bac car ceci nuirait à la forme et à la souplesse des soies.



---

Points d'attention

- Remplacez régulièrement les chiffons utilisés pendant le nettoyage et dégraissage.
- Après le dégraissage il faut éviter de toucher le support à peindre à main nue.
- M600 n'enlève pas les sels.
- Il est conseillé d'assurer assez de ventilation pendant le nettoyage ou dégraissage avec des produits solvantés.
- En plus de l'utilisation de protection respiratoire, l'utilisation de gants de protection résistants aux solvants est fortement conseillé.

**Dégraissage et condensation**

Au cours du dégraissage/nettoyage, les solvants s'évaporent. La chaleur, nécessaire pour l'évaporation est soustraite de l'objet à dégraisser. De ce fait, le métal refroidit par rapport à son entourage. Il s'en suit qu'une très petite quantité d'humidité, souvent imperceptible, vient se condenser sur la surface refroidie. Laissez le temps aux supports dégraissés de se réacclimatiser avant d'appliquer la première couche de fond. Ne pas respecter une attente suffisante peut mener à une adhérence insuffisante

**Données de sécurité**

Information de sécurité

Voir fiche de données de sécurité.