sikkens

für Fenster

für nicht masshaltige Holzbauteile

wasserver-dünnbar

streichen

Reinigung der Werkzeuge mit Wasser

vor Frost schützen

Kodrin WV 456

Schnelltrocknende, farblose Hirnholzversiegelungsmasse aus Wasserbasis

Anwendung	Zum sicheren Abporen von Hirnholzzonen.
Eigenschaften	Kodrin WV 456 ist umweltschonend, geruchsneutral, schnelltrocknend und leicht zu verarbeiten. Eine sachgemäße Versiegelung mit Kodrin WV 456 nimmt den Hirnholzzonen ihre Rauhigkeit, verhindert das Wegschlagen der nachfolgenden Lackierungen und schützt sicher vor erhöhter Feuchtigkeitsaufnahme
Farbtöne	Farblos
Bindemittel	Polyacrylat
Dichte (spez. Gewicht)	Ca. 1,02
Verdünnung	Kodrin WV 456 wird unverdünnt verarbeitet
Mindestverarbeitungstemperatur	10 °C für Untergrund, Luft und Material
Verbrauch	Ca. 100 ml/m² entspricht 10 m²/l
Trockenzeit	Bei Normklima 23 °C/50 % R.L. DIN 50014 Überarbeitbar: Nach ca. 1 Stunde Bei der Trocknung stets für ausreichende Temperierung und genügend Luftwechsel sorgen.
Reinigung der Werkzeuge	Mit Wasser, ggf. unter Zugabe handelsüblicher Haushaltsspülmittel oder mit Verdünnung ST 825*
Verpackung	750 ml
Lagerung	Die Mindestlagerstabilität beträgt 1 Jahr. Angebrochene Tuben gut verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.
Gefahrenkennzeichnung	Keine besonderen Wirkungen oder Gefahren bekannt. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Inhalt/Behälter gemäss lokalen/ nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Verarbeitungshinweise

Kodrin WV 456 wird im allgemeinen nach erfolgter Grundierung und Zwischenschliff mit einem Pinsel aufgetragen. Nach Trocknung können die versiegelten Zonen direkt mit Zwischen- bzw. Schlußbeschichtungsmaterialien überarbeitet werden.
Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und /oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.
Zwischen den einzelnen Beschichtungen muss ein Zwischenschliff erfolgen.

* Bitte beachten Sie das entsprechende Technische Merkblatt

Alle in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben zu unseren Produkten stellen keine Beschaffenheitsangaben der Waren dar. Die Beschaffenheit, Eignung, Qualifikation und Funktion sowie der Verwendungszweck unserer Waren bestimmt sich ausschließlich nach den jeweiligen Verkaufsverträgen zugrundeliegenden Produktbeschreibungen. In jedem Fall sind branchenübliche Abweichungen zulässig, soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist. Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Akzo Nobel Coatings AG Industriestrasse 17a 6203 Sempach Station Tel. 041 469 67 00 Fax 041 469 67 01