

sikkens



pour
l'extérieur



application



coffrages en
bois



remuer avant
utilisation



contenant
solvants



stockage au
frais

Rubbol EPS plus

Vernis à base de résine synthétique, semi-brillant, pour l'extérieur

Utilisation	Rubbol EPS, est utilisé de préférence comme un système dans un seul et même pot sur les constructions en bois brut ou déjà traité, à l'extérieur. Il est particulièrement bien adapté au revêtement des fenêtres et des sousfaces. Il peut être également utilisé sur des supports métalliques prétraités en conséquence.
Propriétés	Le produit est facile à mettre en œuvre et sèche rapidement. Il permet d'obtenir des revêtements hautement couvrants et au fort pouvoir de remplissage tout en régulant l'humidité dans le bois et en offrant une résistance durable aux intempéries.
Teintes	Blanc et teinté via le système Color-Mix.
Brillance	60-65 GU / 60° (brillance définitive)
Densité	Env. 1,26 kg/l (valeur moyenne pour le blanc)
Point d'inflammation	40°C
Consommation	55-65 ml/m ² soit 15-18 m ² /l (déterminer les divergences entre les différents objets en effectuant un essai d'application)
Temps de séchage (à 23°C, 50% humidité rel. de l'air suivant la norme DIN 50014)	Hors poussière après 1 à 1,5 heures, recouvrable au pinceau/au pistolet après env. 18 heures Divergences possibles en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air.
Conditions d'application	5 à 30°C, humidité relative de l'air max. 85 %
Mise en œuvre	Au pinceau, au rouleau et au pistolet. On obtient des résultats optimaux lorsque l'épaisseur de la couche humide est comprise entre 80 et 100 µm.
Diluant	Pour une application au pinceau et au pistolet: Si nécessaire avec le diluant ST 825* ou avec Sangajol 5038*
Groupe du produit	Résine alkyde, pauvre en solvants aromatiques (code produit M-LL02)
Composition conformément à VdL	Résine alkyde et aldéhyde, dioxyde de titane, glycols, white-spirit, huile végétale, additifs.
Marques de danger	Vous trouverez les données de sécurité ainsi que le marquage obligatoire dans la fiche de sécurité en vigueur. Le marquage obligatoire est également indiqué sur l'étiquette du produit, il est donc important d'observer les indications mentionnées.
Mesures de sécurité	Le traitement ultérieur/l'enlèvement des couches de peinture (ponçage, soudage, brûlage, etc.) peut entraîner la formation de poussière et/ou de vapeur dangereuse. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des zones bien ventilées. Si nécessaire, portez un équipement de protection (respiratoire) approprié.
Nettoyage des outils	Avec le Diluant ST 825 ou avec White Spirit
Emballage	Blanc: 1 l et 5 l Bases W05, M15, N00: 1 l et 5 l
Stockage	La stabilité au stockage est d'environ 2 ans lorsque le produit est entreposé dans son emballage d'origine non ouvert, conformément aux prescriptions et dans un endroit frais, mais à l'abri du gel. Bien refermer les emballages ouverts!

Informations sur la mise en œuvre

Règles de base	<p>Tous les revêtements et les travaux préalables requis doivent toujours être adaptés à la surface à peindre; autrement dit, ils doivent être choisis en fonction de son état et des sollicitations auxquelles elle est exposée. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C et la norme DIN 18383, alinéa 3; travaux de peinture et de vernissage.</p> <p>Il est recommandé de traiter, au préalable, les bois de résineux à l'extérieur avec du Cetol SV 875* (produit de protection contre le bluissement testé, numéro d'autorisation: CHZB1506).</p> <p>Lorsque de l'utilisation du produit, l'humidité du bois ne doit pas être supérieure à 15%. Conformément aux directives sur les revêtements des fenêtres édités par le BFS (Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz), conformément au VOB partie C, à la norme 18 363 et aux recommandations de l'Institut für Fenstertechnik e.V de Rosenheim, les éléments de construction en bois doivent être recouverts, avant leur installation sur les bâtiments, de tous les côtés avec au moins une couche de fond et une couche intermédiaire. L'imprégnation avec un produit de protection du bois n'est pas considérée comme une couche de fond.</p> <p>Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et ne plus présenter aucune substance pouvant gêner le pouvoir d'adhérence comme de la graisse, de la cire ou des produits de polissage. Il faut également contrôler l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir à supporter des revêtements ultérieurs (poncer, en particulier, les surfaces en bois grisâtres et abimées par les intempéries jusqu'à obtenir un support en bois stable). Effectuer un ponçage intermédiaire entre chaque couche appliquée.</p> <p>Remarque: Observer la fiche technique BFS n° 18 !</p>
Remarque	<p>Les matériaux de revêtement correspondent, aujourd'hui, à un niveau élevé de la technique. Leur stabilité dépend de plusieurs facteurs. Qui sont, en particulier, le type d'intempéries, la protection constructive, la charge mécanique ainsi que le choix de la teinte appliquée.</p> <p>L'état du support ainsi que l'exécution des travaux de mise en œuvre doivent être conformes au niveau reconnu de la science et de la technique. Pour une bonne stabilité, il est nécessaire de procéder à temps à des travaux d'entretien et de rénovation. Veuillez observer, à ce sujet, les fiches techniques BFS édités par le Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz e.V., les tableaux sur les groupes de revêtements de l'Institut für Fenstertechnik de Rosenheim ainsi que d'autres publications concernant ce sujet.</p> <p>Lors de travaux de rénovation sur les surfaces extérieures des éléments de construction à la stabilité formelle et dimensionnelle, le revêtement intérieur doit être également vérifié et, le cas échéant, recouvert avec un produit du même système.</p>

Variantes de revêtement

Premier revêtement

Support en bois	Imprégnation	Suivant DIN 68 800 - uniquement pour les bois de résineux à l'extérieur - avec Cetol SV 875*
	Couche de fond	Avec Rubbol EPS plus* ou Rubbol Reno* dilué jusqu'à 10 % max. avec ST 825 ou Sangajol 5038.
	Couche intermédiaire	Avec Rubbol EPS plus*, Onol Thix*, Rubbol Grund plus* ou Onol Express*, dilué jusqu'à 5 % max. avec ST 825 ou White Spirit
	Couche de finition	Avec Rubbol EPS plus*
Support en acier et surfaces en fer	Prétraitement du support	Degré de préparation de la surface exigé: St 2 ou PMA selon la norme EN ISO 12944-4 (élimination mécanique de la rouille)
	Couche de fond	Appliquer une à deux couches de Redox AC Multi Primer*
	Couche intermédiaire et couche de finition	Voir pos. 1.1
Métaux non-ferreux (aluminium) zinc et acier zingué	Préparation du support	Lavage avec des agents mouillants ammoniacaux (voir fiche technique BFS n° 5, nouvelle édition)
	Couche de fond	Appliquer une à deux couches de Redox AC Multi Primer*
	Couche intermédiaire et couche de finition	Voir pos. 1.1
Supports minéraux neutres	Couche de fond	Avec Rubbol Reno* dilué jusqu'à 10% max.
	Rebouchage (si nécessaire)	Avec Kodrin Spachtel*, application de plusieurs couches fines jusqu'à obtenir le lissage souhaité.
	Couche intermédiaire et couche de finition	Voir pos. 1.1
Premiers revêtements et rénovations	Les dommages plus importants dans le bois sont traités avec le produit Componex WR Fast. Après avoir appliqué une couche d'apprêt, les assemblages ouverts, les fissures et les trous peuvent être collés et rebouchés avec Kodrin WV 470*. L'étanchéification des vitrages est effectuée avec un matériau d'étanchéité approprié.	
Systèmes de rénovation		
Ancienne couche intacte	Préparation du support	Laver le support avec de l'eau ammoniacuée (10%) ou de la lessive, rincer abondamment avec de l'eau claire. Enlever les parties de l'ancienne couche de peinture qui n'adhèrent plus.
	Couche de fond	Avec Rubbol EPS plus ou Rubbol Reno*
	Couche intermédiaire et couche de finition	Voir pos. 1.1
Ancienne couche abîmée	Préparation du support	Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture.
	Imprégnation	Voir pos. 1.1
	Couche de fond	Voir pos. 1.1
	Rebouchage (si nécessaire)	Rebouchage par zone avec le mastic Kodrin-Spachtel*
	Couche intermédiaire et couche de finition	Voir pos. 1.1
Remarque	Les structures de couches mentionnées ainsi que les supports sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour des objets, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes. Sur simple demande nous vous fournissons de plus amples informations sur les systèmes de revêtements.	

Tableau pour une application au pistolet

Procédure de pulvérisation	Basse pression	Haute pression
Pression de pulvérisation	0,8 - 1,2 bar	3,5 - 4,5 bars
Taille des buses	1,5 - 1,8 mm	1,5 - 2,0 mm
Angle de pulvérisation	-	-
Application en croix	2	1
Diluant	15 - 20 %	15 - 20 %
Viscosité, coup DIN 4 mm/20°C	20 - 30 secondes	20 - 30 secondes

*Veuillez consulter la fiche technique correspondante.

Toutes les informations contenues dans ce document et se référant à nos produits ne doivent pas être considérées comme correspondant à l'état des produits. L'état, l'aptitude, la qualification, la fonctionnalité ainsi que l'usage prévu de nos produits sont définis exclusivement suivant des contrats de vente, sur la base des descriptions de produits. Dans la mesure où rien d'autre n'a été spécifiquement écrit, les divergences usuelles dans les différentes branches sont, dans tous les cas, autorisées. Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des mises en œuvre et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison du grand nombre de supports et de la multiplicité des objets, l'acheteur/utilisateur ne saurait renoncer à examiner, sous sa propre responsabilité, nos produits quant à leur aptitude pour le domaine d'application préconisé et les différents facteurs relatifs à l'objet. Par ailleurs, nos conditions générales de vente font foi. A l'apparition d'une nouvelle édition, le présent imprimé perd automatiquement sa validité.