

sikkens



per esterni



applicazione

agitare prima
dell'usocontiene
solventiconservare al
fresco

Rubbol AZ plus

Vernice alchidica, coprente, ultrabrillante, per esterni

Applicazione	Per rivestimenti pregiati, estremamente resistenti agli agenti atmosferici e all'usura su legno, metallo e vecchie pitture ancora solide. Rubbol AZ plus è applicabile con ciclo di verniciatura multistrato come mano di finitura, previa applicazione di mano di fondo e intermedia. Grazie all'ottima resistenza agli agenti atmosferici e all'elevata elasticità, Rubbol AZ plus si rivela un sistema di rivestimento economico.
Caratteristiche	Prodotto della nuova generazione di vernici alchidiche. Facile da applicare, ad alta resa, molto coprente, ottima resistenza alla luce, elastico, buona distensione. Offre elevata resistenza agli agenti atmosferici e brillantezza durevole. In presenza di condizioni sfavorevoli di luce può ingiallire.
Tinte	Bianco e tinte da sistema Color-Mix. Il colore definitivo si fissa solo da asciutto.
Brillantezza	80% GU/60° circa A seconda delle condizioni specifiche dell'oggetto e del conseguente essiccamento, la brillantezza definitiva si fissa solo dopo 2-3 settimane.
Densità	1,14 kg/l circa (valore medio con il bianco)
Punto d'infiammabilità	40°C
Resa	60 ml/m ² circa, corrispondenti a 16-18 m ² /l (rilevare eventuali scostamenti dovuti all'oggetto con verniciature di prova).
Essiccamento (a 23°C e 50% di umidità relativa dell'aria)	Fuori polvere dopo 3-4 ore, mano successiva a pennello o a spruzzo dopo 24 ore circa.
Condizioni per l'applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento la temperatura non deve essere inferiore a +5°C né superiore a 30°C, l'umidità relativa dell'aria non deve essere superiore all'85%. Temperature inferiori a 10°C rallentano l'essiccamento.
Applicazione	A pennello, a rullo o a spruzzo. Il risultato ottimale si ottiene con uno strato bagnato spesso 80-100 µm.
Diluizione	Non diluire per applicazione a pennello e a rullo. Applicazione a spruzzo: diluire con Diluente ST 825* o White Spirit nella misura del 20% al massimo, in funzione del sistema e dell'attrezzatura.
Gruppo prodotto	Vernice alchidica, a basso contenuto di aromatici (codice prodotto M-LL02)
Composizione secondo VdL (Associazione Industria Vernici, Germania)	Resina alchidica modificata, resina di maleinato, biossido di titanio, benzina solventet, oli vegetali, aromatici, alcoli, additivi.
Indicazioni di pericolo	Per i dati rilevanti a livello di sicurezza e il contrassegno si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza attuale. Il contrassegno è riportato sull'etichetta del prodotto e vanno rispettate le rispettive segnalazioni.
Misure di sicurezza	L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.
Pulizia attrezzi	Con Diluente ST 825 o White Spirit.
Confezione	Bianco e basi: 1 e 5 litri
Magazzinaggio	La stabilità di magazzinaggio è di 2 anni circa se conservato appropriatamente al fresco nella confezione originale non aperta. Teme il gelo! Chiudere bene le latte iniziate.
Smaltimento	Gettare le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080111.

Indicazioni per l'applicazione

Regole di base	Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3; Pittura e imbiancatura. Legno di conifere all'esterno: si consiglia un trattamento preliminare con Cetol SV 875* (protettore legno dal fungo blu, esameinato, numero d'omologazione: CHZB 1506). L'umidità del legno durante l'applicazione deve essere il 15% al massimo. Secondo le direttive per la verniciatura di finestre edite da Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni), VOB, Parte C, DIN 18363 e secondo le raccomandazioni dell'Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim (istituto tecnico per finestre), prima di montare elementi di legno negli edifici occorre applicarvi almeno una mano di fondo ed una intermedia su tutta la superficie. In questo senso, l'impregnazione con un protettore legno non è considerata mano di fondo. Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive (in particolare, carteggiare fino al supporto solido le superfici di legno ingrigite e rovinate dagli agenti atmosferici). Eseguire una carteggiatura intermedia dopo ogni mano. Avvertenza: osservare la scheda BFS n. 18!
Avvertenza	Oggi, i prodotti per tinteggiare sono conformi all'elevato stato della tecnica. La durata dipende da molti fattori, in particolare dal tipo di agenti atmosferici cui sono esposti, dalla protezione edile, dalla sollecitazione meccanica e dalla scelta della tinta da applicare.

	La natura del supporto e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono soddisfare lo stato riconosciuto della scienza e della tecnica. Per assicurare la durata è necessario eseguire puntualmente gli interventi di cura e rinnovo. Osservare a tal fine le relative schede BFS edite da Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V. (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni) ed altre pubblicazioni analoghe. Per il rinnovo delle superfici esterne di elementi edili di precisione occorre verificare la verniciatura delle parti interne e se necessario riverniciare con lo stesso sistema.	
Preparazione del supporto e mano di fondo	Il supporto deve essere stabile, pulito, solido, asciutto, nonché privo di efflorescenze, alghe, muschio, infestazione da funghi, strati a grana fine, strati sinterizzati e distaccanti.	
Varianti di verniciatura		
Prima mano		
Legno esterno	Impregnazione	Secondo DIN 68 800, per legno di conifere all'esterno, con Cetol SV 875*
	Mano di fondo	Con ubbol Grund plus* o Rubbol Reno* diluito nella misura del 10% al massimo con Diluente ST 825* o con White Spirit*.
	Mano intermedia	Con Rubbol AZ plus*, Onol Thix*, Rubbol Grund plus* o Onol Express*, diluito nella misura del 5% al massimo con Diluente ST 825* o con White Spirit*.
	Mano di finitura	Con Rubbol AZ plus*
Ferro e acciaio	Preparazione del supporto	Grado di preparazione della superficie richiesto St 2, risp. PMA secondo EN ISO 12944-4 (derugginazione meccanica)
	Mano di fondo	Applicare una o due mani di Redox AC Multi Primer*
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1
Metalli non ferrosi (alluminio) zinco e acciaio zincato	Preparazione del supporto	Lavare con detergente ammoniacale (vedere scheda BFS N.5, ultima versione)
	Mano di fondo	Applicare una o due mani di Redox AC Multi Primer*
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1
Prima mano e rinnovo	Sui punti molto danneggiati del legno usare stucco Componex. Incollare ed ermetizzare bisellature aperte, crepe e buchi con Kodrin WV 470* dopo aver applicato il fondo. Sigillare i vetri con mastice adatto.	
Sistemi di rinnovo		
Vecchie pitture intatte	Preparazione del supporto	Lavare con una soluzione di ammoniaca (al 10%) o lisciviare, sciacquare abbondantemente con acqua pulita. Rimuovere le vecchie pitture maladerenti che non presentano più la stabilità necessaria.
	Mano di fondo su parte di legno grezzo	Con Rubbol Grund plus* o Rubbol Reno*. Impregnare prima il legno resinoso con Cetol SV 875*.
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1
Vecchie pitture non intatte	Preparazione del supporto	Rimuovere del tutto le vecchie pitture.
	Impregnazione	Vedere punto 1.1
	Mano di fondo	Vedere punto 1.1
	Stuccatura (se necessario)	Stuccatura a spatola con Kodrin-Spachtel*
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1
Avvertenza	I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità di condizioni dell'oggetto occorre verificarne accuratamente l'idoneità. Maggiori informazioni sui sistemi di verniciatura fornibili su richiesta.	

Tabella spruzzo		
Applicazione a spruzzo	Bassa pressione	Alta pressione
Pressione	0,8 - 1,2 bar	3,5 - 4,5 bar
Ugello	1,5 - 1,8 mm	1,5 - 2,0 mm
Angolo	-	-
Mani incrociate	2	1
Diluizione	15 - 20%	15 - 20%
Viscosità, DIN 4 mm/20°C	20 - 30 secondi	20 - 30 secondi

* Osservare la relativa scheda tecnica

Tutte le indicazioni qui presenti relative ai nostri prodotti non sono indicazioni di qualità della merce. La natura, l'idoneità, la qualificazione e la funzione, nonché la destinazione d'uso della nostra merce sono definite esclusivamente nella descrizione del prodotto che costituisce la base del contratto di vendita. Sono comunque possibili gli scostamenti tipici del settore, salvo diversi accordi scritti. Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura ed i supporti descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti e di applicare i prodotti conformemente allo stato della tecnica. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita. Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la validità.