













pannellature di legno

dell'uso

fresco

Rubbol EPS plus

Vernice a base di resina sintetica, semibrillante, per esterni

Applicazione	Preferibilmente nel sistema tre in uno su strutture in legno grezzo e pretrattato all'esterno. Particolarmente adatta per finestre e travi. Possibilità di applicazione su supporti in metallo, previo adequato trattamento.		
Caratteristiche generali	Facile da applicare, essiccamento rapido, molto coprente e riempitiva, regolatrice dell'umidità del legno, resistenza agli agenti atmosfe ci a lungo termine.		
Tinte	Bianco e tinte da sistema Color-Mix.		
Brillantezza	60 -65 GU/60° (brillantezza definitiva)		
Densità	1,26 kg/l circa (valore medio di bianco)		
Punto d'infiammabilità	40°C		
Resa	55-65 ml/m² corrispondenti a 15-18 m²/l (rilevare eventuali scostamenti dovuti all'oggetto con verniciature di prova).		
Essiccamento (a 23°C/ 50% umidità relativa dell'aria, DIN 50014)	Fuori polvere: dopo 1 - 1,5 ore Mano successiva a pennello/spruzzo: dopo 18 ore circa Sono possibili scostamenti dovuti alla temperatura e all'umidità dell'aria.		
Condizioni per l'applicazione	5 - 30°C, umidità relativa dell'aria 85% max.		
Applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo. Il risultato ottimale si ottiene con uno strato bagnato spesso 80-100 μm.		
Diluizione	Applicazione a pennello e a spruzzo: Se necessario con Diluente ST 825 o con Sangajol 5038		
Gruppo del prodotto	Resina alchidica, a basso contenuto di aromatici (codice prodotto M-LLO2)		
Composizione secondo VdL	Resina alchidica, resina aldeidiche, biossido di titanio, glicole, white-spirit, oli vegetali, additivi		
Indicazioni di pericolo	Per i dati rilevanti a livello di sicurezza e il contrassegno si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza attuale. Il contrassegno è riportato sull'etichetta del prodotto e vanno rispettate le rispettive segnalazioni.		
Misure di sicurezza	L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adegua per le vie respiratorie.		
Pulizia attrezzi	Con Diluente ST 825 o con White Spirit		
Confezione	Bianco: 1 l e 5 l Basi W05, M15, N00: 1 l e 5 l		
Magazzinaggio	La stabilità di magazzinaggio è di 2 anni circa se conservato appropriatamente al fresco nella confezione originale non aperta. Teme il gelo! Chiudere bene le latte iniziate.		
Smaltimento	Gettare solamente le latte vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti (DSD, Interseroh). Sr tire i residui di materiale conformemente al codice rifiuti UE 080111.		

Indicazioni per l'applicazione

Regole di base

Tutti i rivestimenti applicati ed i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3; Pittura e imbiancatura. Legno di conifere all'esterno: si consiglia un trattamento preliminare con Cetol SV 875*

L'umidità del legno durante l'applicazione deve essere il 15% al massimo.

Secondo le direttive per la verniciatura di finestre edite da Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni), VOB, Parte C, DIN 18363 e secondo le raccomandazioni dell'Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim (istituto tecnico per finestre), prima di montare elementi di legno negli edifici occorre applicarvi almeno una mano di fondo ed una intermedia su tutta la superficie. In questo senso, l'impregnazione con un protettore legno non è considerata mano di fondo.

Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive (in particolare, carteggiare fino al supporto solido le superfici di legno ingrigite e rovinate dagli agenti atmosferici). Eseguire una carteggiatura intermedia dopo ogni

Avvertenza: Osservare la scheda BFS n. 18!

Avvertenza

Oggi, i prodotti per tinteggiare sono conformi all'elevato stato della tecnica. La durata dipende da molti fattori. In particolare dal tipo di agenti atmosferici cui sono esposti, dalla protezione edile, dalla sollecitazione meccanica e dalla scelta della tinta da applicare. La natura del supporto e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono soddisfare lo stato riconosciuto della scienza e della tecnica. Per assicurare la durata è necessario eseguire puntualmente gli interventi di cura e rinnovo. Osservare a tal fine le relative schede BFS edite da Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V. (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni), la tabella gruppo pitture dell'Institut für Fenstertechnik (istituto tecnico per finestre), Rosenheim, ed altre pubblicazioni analoghe.

Per il rinnovo delle superfici esterne di elementi edili di precisione occorre verificare la verniciatura delle parti interne e se necessario riverniciare con lo stesso sistema

Varianti di verniciatura			
Prima mano			
Supporto di legno	Impregnazione	Secondo DIN 68 800, solo per legno di conifere all'esterno, con Cetol SV 875*	
	Mano di fondo	Con Rubbol EPS plus o Rubbol Reno* diluito nella misura del 10% al massimo con Diluente ST 825 o con White Spirit	
	Mano intermedia	Con Rubbol EPS plus, Onol Thix*, Rubbol Grund plus* o Onol Express*, diluito nella misura del 5% al massimo con Diluente ST 825 o con Sangajol 5038.	
	Mano di finitura	Con Rubbol EPS plus	
Supporti di acciaio e superfici di ferro	Trattamento preliminare del supporto	Grado di preparazione della superficie richiesto St 2, risp. PMA secondo EN ISO 12944-4 (derugginazione meccanica)	
	Mano di fondo	Applicare una o due mani di Redox AC Multi Primer*	
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1	
Metalli non ferrosi (alluminio) zinco e acciaio zincato	Preparazione del supporto	Lavare con detergente ammoniacale (vedere scheda BFS N.5, ultima versione)	
	Mano di fondo	Applicare una a due mani di Redox AC Multi Primer*	
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto. 1.1	
Supporti minerali neutri	Mano di fondo	Con Rubbol Reno* diluito nella misura del 10% al massimo.	
	Stuccatura (se necessario)	Con Kodrin Spachtel*, ripetutamente a strati sottili fino alla levigatezza desiderata.	
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1	
Prima mano e rinnovo	Sui punti molto danneggiati del legno usare Componex WR Fast. Incollare ed ermetizzare bisellature aperte, crepe e buchi con Kodrin WV 470* dopo aver applicato il fondo. Sigillare i vetri con mastice adatto.		
Sistemi di rinnovazione			
Vecchie pitture intatte	Preparazione del supporto	Lavare con una soluzione di ammoniaca (al 10%ig) o lisciviare, sciacquare abbonda temente con acqua pulita. Rimuovere le vecchie verniciature maladerenti che non presentano più la stabilità necessaria.	
	Mano di fondo	Con Rubbol EPS plus*	
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1	
Vecchie pitture non intatte	Preparazione del supporto	Rimuovere tutte le vecchie pitture.	
	Impregnazione	Vedere punto 1.1	
	Mano di fondo	Vedere punto 1.1	
	Stuccatura (se necessario)	Stuccatura a spatola con Kodrin-Spachtel*	
	Mano intermedia e di finitura	Vedere punto 1.1	
Avvertenza	I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità di condizioni dell'oggetto occorre verificarne accuratamente l'idoneità. Maggiori informazioni sui sistemi di verniciatura fornibili su richiesta.		

Tabella spruzzo				
Applicazione a spruzzo	Bassa pressione	Alta pressione		
Pressione	0,8 - 1,2 bar	3,5 - 4,5 bar		
Ugello	1,5 - 1,8 mm	1,5 - 2,0 mm		
Angolo	-	-		
Mani incrociate	2	1		
Diluizione	15 - 20%	15 - 20%		
Viscosità, coppa DIN 4 mm/20°C	20 - 30 secondi	20 - 30 secondi		

* Osservare la relativa scheda tecnica.

Tutte le indicazioni qui presenti relative ai nostri prodotti non sono indicazioni di qualità della merce. La natura, l'idoneità, la qualificazione e la funzione, nonché la destinazione d'uso della nostra merce sono definite esclusivamente nella descrizione del prodotto che costituisce la base del contratto di vendita. Sono comunque possibili gli scostamenti tipici del settore, salvo diversamente concordato per iscritto. Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura ed i supporti descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti e di applicare i prodotti conformemente allo stato della tecnica. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita. Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la validità.

Akzo Nobel Coatings AG Industriestrasse 17a 6208 Sempach Station Tel. 041 469 67 00 Fax 041 469 67 01