

RUBBOL PRIMER EXPRESS

Sottosmalto aderente ad
essiccamento rapido
A solvente, per interni ed esterni

Rubbol Primer Express è un sottosmalto aderente a solvente ad essiccamento rapido. Per interni ed esterni, vanta un'ottima adesività e si applica facilmente.

Caratteristiche principali

Eccellenti proprietà adesive
Applicazione facile
Rigonfiamenti minimi
Essiccamento molto rapido

USO

Come mano di fondo e intermedia per legno e vecchie pitture pretrattate. Rubbol Primer Express è l'ideale per superfici che devono soddisfare le massime esigenze e quando il tempo è un fattore critico. Mano successiva con tutte le vernici di finitura coprenti Rubbol.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità	1,59 Kg/dm ³ (valore medio)
Composizione secondo VdL (Associazione Industria Vernici, Germania)	Resina alchidica, biossido di titanio, carbonato di calcio, alifatici, additivi.
Brillantezza	Opaco seta: 15-20 GU/60°
Tinte	Bianco
Colorazione	Mediante sistema Color-Mix*
Condizioni per l'applicazione	Durante l'applicazione e l'essiccamento, la temperatura non deve essere inferiore a +5°C e l'umidità relativa dell'aria non superiore all'85%. Temperature inferiori a +10°C rallentano l'essiccamento.
Applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo.
Essiccamento (a 23°C e 50% d'umidità relativa dell'aria)	Al tatto dopo 1 ora, mano successiva a pennello dopo 3 ore con tutte le vernici di finitura a solvente Rubbol. Dopo 6 ore con vernici di finitura ad acqua Rubbol BL.
Diluizione	Non diluito per l'applicazione a pennello e a rullo, se necessario diluire con White Spirit. È possibile diluire il fondo con il 5-10% di White Spirit. Per l'applicazione a spruzzo diluire con diluente ST 825, in funzione del sistema e dell'attrezzatura.
Resa	85 ml/m ² circa, corrispondenti a 12 m ² /l (rilevare eventuali scostamenti dovuti all'oggetto con verniciature di prova).
Gruppo prodotto	Fondo (codice prodotto M-GPO5)
Indicazioni di pericolo	Per i dati rilevanti a livello di sicurezza e il contrassegno, si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza attuale. Il contrassegno è riportato sull'etichetta del prodotto e vanno rispettate le rispettive segnalazioni.
Avvertenze importanti	Non respirare i vapori/aerosol. L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore nocivi. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati (per le vie respiratorie). *In caso di colorazioni controllare la tinta prima dell'applicazione. Eventuali reclami non saranno accettati. Questa tonalità è stata prodotta appositamente per il cliente e non può essere sostituita.
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso, con diluente ST 825 o White Spirit.
Confezione	1 e 5 litri (bianco), 1 e 2.5 litri (colorato)
Conservazione	Nelle latte originali non aperte si conserva per circa 2 anni; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo. Chiudere bene le latte iniziate.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Regole di base

Tutti i rivestimenti applicati e i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Pittura e verniciatura.

La superficie di legno da trattare deve essere asciutta (legno di precisione: umidità max 15% per legno di conifere e 12% per legno di latifoglie).

Secondo le direttive per la verniciatura di finestre edite dalla Bundesausschuss Farbe + Sachwertschutz (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni), VOB, Parte C, DIN 18363 e secondo le raccomandazioni dell'Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim (istituto tecnico per finestre), prima di montare elementi di legno negli edifici occorre applicarvi almeno una mano di fondo ed una intermedia su tutta la superficie. In questo senso, l'impregnazione con un protettore per il legno non è considerata mano di fondo.

Avvertenza

Oggi i prodotti per tinteggiare sono conformi all'elevato stato della tecnica. La durata dipende da molti fattori, in particolare dal tipo di agenti atmosferici cui sono esposti, dalla protezione edile, dalla sollecitazione meccanica e dalla scelta della tinta da applicare.

La natura del supporto e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono soddisfare lo stato riconosciuto della scienza e della tecnica.

Per assicurare la durata è necessario eseguire puntualmente gli interventi di cura e rinnovo. Osservare a tal fine le relative schede BFS, edite da Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V. (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni), ed altre pubblicazioni analoghe. Per il rinnovo delle superfici esterne di elementi edili di precisione occorre verificare la verniciatura delle parti interne e se necessario riverniciare con lo stesso sistema.

Preparazione del supporto e mano di fondo

Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Carteggiare fino al supporto solido le superfici di legno ingrigite e rovinate dagli agenti atmosferici.

Eseguire una carteggiatura intermedia dopo ogni mano.

Avvertenza: osservare la scheda tecnica BFS N. 18.

VARIANTI DI VERNICIATURA

Legno all'esterno	Impregnazione: Cetol Aktiva BS* Fondo: Rubbol Primer Express Mano intermedia: Rubbol Primer Express, Rubbol Grund* Finitura: Vernici di finitura Rubbol*
Legno all'interno	Fondo: Rubbol Primer Express Mano intermedia: Rubbol Primer Express, Rubbol Grund* Finitura: Vernici di finitura Rubbol*
Acciaio e ferro	Preparazione del supporto: Grado di preparazione della superficie richiesto St 2, risp. PMA secondo EN ISO 12944-4 (derugginazione meccanica) Fondo: Fondo antiruggine idoneo o primer aderente Mano intermedia: Rubbol Primer Express Finitura: Vernici di finitura Rubbol*
Zinco e lamiera d'acciaio zincata	Preparazione del supporto: Lavare con detergente ammoniacale (vedere scheda BFS N.5) Fondo: Fondo antiruggine idoneo o primer aderente Mano intermedia: Rubbol Primer Express Finitura: Vernici di finitura Rubbol*
Metalli non ferrosi (alluminio)	Preparazione del supporto: Pulizia a mano ripetuta con diluente Nitroverdünner 6220 (vedere scheda BFS n. 6) Fondo: Fondo antiruggine idoneo o primer aderente Mano intermedia: Rubbol Primer Express Finitura: Vernici di finitura Rubbol*
Prima mano e rinnovi	Sui punti molto danneggiati del legno usare prima Polyfilla W300. Incollare ed ermetizzare bisellature aperte, crepe e buchi con Kodrin WV 472* dopo aver applicato il fondo. Sigillare i vetri con mastice adatto.

SISTEMI DI RINNOVO

Vecchi rivestimenti integri	Preparazione del supporto: Lavare con una soluzione di ammoniaca (al 10%), sciacquare abbondantemente con acqua pulita. Rimuovere le vecchie verniciature mal aderenti che non presentano più la stabilità necessaria. Mano intermedia: Rubbol Primer Express Finitura: Vernici di finitura Rubbol*
Vecchi rivestimenti non integri	Preparazione del supporto: Rimuovere del tutto le vecchie pitture. Impregnare il legno all'esterno con Cetol AktivaBS*. Supporti metallici: procedere come descritto sopra in Varianti di verniciatura. Fondo: Rubbol Primer Express Mano intermedia: Rubbol Primer Express, Rubbol Grund plus* Finitura: Vernici di finitura Rubbol*

AVVERTENZA

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità di condizioni dell'oggetto, occorre verificarne accuratamente l'idoneità. Maggiori informazioni sui sistemi di verniciatura sono fornibili su richiesta.

* Osservare la relativa scheda tecnica

Tutte le indicazioni qui presenti, relative ai nostri prodotti, non sono indicazioni di qualità della merce. La natura, l'idoneità, la qualificazione e la funzione, nonché la destinazione d'uso della nostra merce sono definite esclusivamente nella descrizione del prodotto che costituisce la base del contratto di vendita. Sono comunque possibili gli scostamenti tipici del settore, salvo diversamente concordato per iscritto. Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura e i supporti descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti e di applicare i prodotti conformemente allo stato della tecnica. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita. Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità.

Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a 6203 Sempach Station Tel. 041 469 67 00 Fax 041 469 67 01