

## RUBBOL BL REZISTO SPRAY

Vernice airless di alta qualità,  
resistente all'usura, per interni.



Vernice airless facile da applicare, brillante satinata, idrodiluibile, per finiture qualitativamente alte, esposte a sollecitazioni meccaniche, particolarmente resistenti all'usura in ambienti interni.

### USO

Uso	Per finiture qualitativamente alte in ambienti interni, p.es. pannelli di porte, telai, ecc. Sistema tre in uno per tinteggiature di rinnovo su vecchie pitture previo adeguato trattamento del supporto; su supporti non trattati previo adeguato trattamento del supporto e mano di fondo.
Caratteristiche	L'innovativa tecnologia Cross Linking consente di ottenere una finitura resistente a graffi e urti soprattutto con tinte intense e/o molto colorate. Resistente a sporco, grasso, sudore e molti disinfettanti non alcolici comunemente reperibili in commercio. Facile da applicare combinando una pressione di spruzzo bassa (< 60 bar) e un alto spessore dello strato bagnato, fino a 300 µm.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

---

Densità	1,27 kg/l circa (con riserva di scostamenti dovuti alla produzione)
Contenuto di corpo solido	Bianco 45% del peso circa = 32% in volume
Valore limite COV UE	Valore limite UE per questo prodotto (categoria A/d): 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene < 100 g/l COV.
Tinte	Tinte mediante sistema Color Mix (osservare la scheda BFS N. 25)
Brillantezza	Brillante satinato
Resa	150-300 ml/m <sup>2</sup> in una passata. La resa varia in funzione dello spessore dello strato applicato.
Diluizione	Applicare non diluito
Applicazione	Mescolare bene il materiale prima dell'uso. Spruzzatura con sistema airless, airless riscaldato o Airmix (sistema airless assistito ad aria).
Applicazione a spruzzo	<p><i>Airless</i> Tipo ugello: ugelli airless a bassa pressione Pressione/Ugelli: Graco: 40 bar circa, FFLP 210/410-510 Wagner: 60 bar circa, FF 210/410-510 Angolo di spruzzatura: telaio 20°, pannello porta 40-50°</p> <p>Riscaldando Rubbol BL Rezisto Spray a circa 50 °C, la pressione si riduce di circa 10 bar.</p> <p><i>Airmix</i> (sistema airless assistito ad aria) Ugelli: Graco: 208/408 Wagner: 11.20/11.40 Pressione: 20-40 bar Aria assistita: 1,5-3 bar Angolo di spruzzatura: telaio 20°, porte 40°</p>
Temperatura di applicazione	10-35 °C per supporto, aria e materiale e durante l'essiccamento, con umidità relativa dell'aria max del 75%
Essiccamento a 23 °C / 50% di umidità relativa dell'aria	A seconda dello spessore dello strato, fuori polvere dopo 30 minuti circa, al tatto dopo 5 ore circa, mano successiva dopo 24 ore circa, perfettamente asciutto dopo 2 giorni circa. In caso di magazzinaggio nel carrello di essiccazione provvedere a sufficiente ventilazione.
GISCODE	BSW30
Composizione secondo VdL (Associazione Industria Vernici, Germania)	Dispersione di poliacrilato, diossido di titanio, caolino, dolomite, carbonato di calcio, acqua, alcoli, additivi, isotiazolinoni
Indicazioni di pericolo	Per i dati rilevanti sulla sicurezza e il contrassegno riferirsi alla scheda di sicurezza attuale. Il contrassegno figura anche sull'etichetta del prodotto. Rispettare le avvertenze ivi riportate. Consulenza telefonica per chi soffre di allergia agli isotiazolinoni: D +49 221-40067906 AT +43 810 500130
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con acqua, eventualmente addizionata con un detersivo per stoviglie comunemente reperibile in commercio. Non disperdere i residui di pitture e vernici nelle canalizzazioni o nelle acque.
Confezione	2,5 l und 5 l

Conservazione	Nelle latte originali non aperte e ben chiuso si conserva per circa 1 anno; conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo dal gelo. Proteggere dalla luce solare diretta e dal calore.
Smaltimento	Smaltire le confezioni vuote, prive di residui nell'apposito contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti. Smaltire le confezioni non completamente svuotate al centro di raccolta. Smaltire pennelli e rulli secchi nei rifiuti solidi urbani.
DGNB	Dati secondo DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)  <b>Categoria 1</b> prodotti vernicianti su metallo, legno, materie plastiche <b>Livello di qualità 4</b>

## INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

---

Regole di base	<p>Tutti i rivestimenti applicati e i lavori preliminari necessari devono essere mirati all'oggetto, devono cioè essere consoni allo stato dell'oggetto e alle sollecitazioni cui sarà esposto. Vedere anche VOB, parte C, DIN 18363, cpv. 3, Lavori di pittura e verniciatura nonché la norma austriaca per la pianificazione ed esecuzione di lavori di tinteggiatura ÖNORM B 3430-1. L'ulteriore trattamento/rimozione di strati di pittura come carteggiatura, saldatura, decapaggio, ecc. può produrre polvere e/o vapore pericolosi. Se possibile, procedere con carteggiatura/levigatura a umido. Eseguire sempre queste operazioni in locali ben ventilati. Se necessario, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati per le vie respiratorie.</p> <p>Su alcuni tipi di legno, specialmente legno di latifoglie, applicando prodotti idrodiluibili possono prodursi scolorimenti da sostanze contenute nel legno. Queste sostanze, anche con rivestimento di fondo e intermedio già presenti, possono provocare scolorimenti nel nuovo rivestimento, talvolta non immediatamente visibili.</p>
Requisiti generali del supporto	Il supporto deve essere pulito, asciutto, solido, mordente e privo di sostanze che possano compromettere l'aderenza, come grasso, cera o lucidanti. Esaminare le superfici da verniciare in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive (in particolare carteggiare fino al supporto solido le superfici di legno ingrigite e rovinate dagli agenti atmosferici). Rimuovere accuratamente i rivestimenti non idonei o non integri e smaltirli nel rispetto delle prescrizioni vigenti. Levigare e pulire i supporti lisci e compatti. Osservare la scheda BFS N. 20!
Preparazione generale del supporto	Pulire il supporto rimuovendo in particolare sporcizia, prodotti di corrosione e residui sfarinanti. Esaminare i vecchi rivestimenti in merito all'idoneità e alla solidità per le mani successive. Pulire i vecchi rivestimenti solidi ed integri, quindi carteggiare per togliere il lucido. Rimuovere i vecchi rivestimenti mal aderenti. Riparare i punti difettosi e pretrattare i supporti. Dopo la mano di fondo, riparare eventuali punti difettosi con stucchi idonei (p.es. Herbol Universal Spachtel Aqua*!).

## VARIANTI DI VERNICIATURA

---

I cicli di verniciatura descritti e i supporti sono da intendersi come possibili esempi. Data la molteplicità di condizioni dell'oggetto, occorre verificarne accuratamente l'idoneità. Maggiori informazioni sui sistemi di verniciatura sono fornibili su richiesta.

Supporto	Mano di fondo	Mano intermedia	Mano di finitura
<b>PRIMA MANO</b>			
<b>Legno all'interno:</b>	Rubbol BL Isoprimer*. Carteggiare leggermente con panno abrasivo in TNT.		Rubbol BL Rezisto Spray.
<b>PVC rigido e superfici analoghe:</b>	Redox BL Multi Primer*, Redox BL Forte* o Herbol Hydroprimer*. Carteggiare leggermente con panno abrasivo in TNT. Osservare la scheda BFS N. 22.		Rubbol BL Rezisto Spray.
<b>Acciaio e ferro all'interno:</b>	Una o due mani di Redox BL Multi Primer*, Redox BL Forte* o Herbol Hydroprimer*. Grado di preparazione della superficie richiesto St 3 o Sa 2,5 secondo EN ISO 12944-4.	A seconda delle esigenze applicare Rubbol BL Rezisto Spray.	Rubbol BL Rezisto Spray.
<b>SISTEMI DI RINNOVO</b>			
<b>Legno (vecchi rivestimenti integri, rivestimento acrilico integro) all'interno:</b>	Rubbol BL Isoprimer* su legno grezzo. Carteggiare per togliere il lucido o lisciviare e sciacquare abbondantemente con acqua pulita, carteggiare leggermente e rimuovere i vecchi rivestimenti mal aderenti. Ermetizzare le bisellature aperte con Kodrin Seal* o WV 472* o Polyfilla Pro W 300*, buchi e punti molto danneggiati del legno con Polyfilla Pro W 350* (AT, DE) o Polyfilla Pro W300* (CH).	A seconda delle esigenze, applicare Rubbol BL Rezisto Spray.	Rubbol BL Rezisto Spray.
<b>VERNICIATURA DI RINNOVO</b>			
<b>Vecchio rivestimento (non integro):</b>	Ciclo di verniciatura, vedi Prima mano. Rimuovere del tutto le vecchie pitture.	Ciclo di verniciatura, vedi Prima mano.	Ciclo di verniciatura, vedi Prima mano.
Avvertenza: Di regola, uno strato bagnato spesso 180 µm è sufficiente per un'unica mano.			

## ULTERIORI AVVERTENZE

Sfarinamento in caso di sollecitazione meccanica	Con tinte intense e scure, in caso di sollecitazione meccanica può verificarsi lo sfarinamento dei pigmenti sulla superficie verniciata. Questo sfarinamento con vernici di finitura satinata corrisponde allo stato della tecnica e non può essere oggetto di reclamo.
Rappezzi	I rappezzi sono più o meno visibili sulla superficie a seconda della situazione dell'oggetto. Questo è inevitabile come riportato nella scheda BFS N. 25, punto 4.2.2.1, paragrafo e).
Applicazione di tonalità brillanti e intense	Le tonalità intense, brillanti e pure, p.es. nelle gamme cromatiche del giallo, arancione, rosso, magenta e giallo-verde, hanno un potere coprente inferiore a causa del pigmento. Per le tonalità critiche in queste gamme consigliamo di applicare una mano preliminare coprente in tinta. Possono anche essere necessarie ulteriori mani di pittura oltre al ciclo di verniciatura normale.
Superfici calpestabili	Le superfici calpestabili sono sottoposte a forte sollecitazione meccanica, pertanto questo prodotto non è idoneo.
Resistenza al bloccaggio	Sikkens Rubbol BL Rezisto Spray soddisfa i requisiti della norma DIN EN 927-10:2019 per la resistenza al bloccaggio.

Tonalità di un lotto	Per ottenere un risultato ottimale, per superfici contigue si dovrebbero utilizzare produttivo. Prima dell'applicazione è comunque necessario controllare la precisione della tonalità della latta per evitare errori di tonalità.
Durata	I prodotti per tinteggiare rispecchiano l'elevato standard attuale della tecnica. La durata dipende da molti fattori, in particolare dal tipo di agenti atmosferici cui sono esposti, dalla protezione edile, dalla sollecitazione meccanica e dalla scelta della tinta da applicare. La natura del supporto e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono soddisfare lo standard ordinario della scienza e della tecnica. Per assicurare la durata è necessario eseguire puntualmente gli interventi di cura e rinnovo. Osservare a tal fine le relative schede BFS edite dalla Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V. (Commissione Federale per Vernici e Protezione dei Beni), la tabella gruppi pitture dell'Institut für Fenstertechnik (istituto tecnico per finestre) Rosenheim, ed altre pubblicazioni analoghe.
Avvertenza per la scheda BFS N. 26	La classificazione del prodotto verniciante secondo la base del legante corrisponde alla scheda BFS N. 26: classe A. La classe di resistenza della tinta si evince dalla classificazione del prodotto e dalla ricetta di miscelazione.
Evitare il contatto con plastificanti	In condizioni sfavorevoli, i mastici contenenti PVC di porte e finestre possono causare incollaggi della pittura. Usare profili privi di plastificanti.
Pulizia e cura	Pulire le superfici verniciate con un panno pulito e morbido, asciutto o umido, senza usare prodotti abrasivi, corrosivi o contenenti solventi. Nel pulire non esercitare forte pressione (non lucidare le superfici). Eseguire prima una prova su un punto non visibile. Pulire esclusivamente le superfici completamente asciutte assicurandosi che il prodotto abbia fatto presa.
Carteggiatura del supporto	Consigliamo di eseguire una carteggiatura intermedia fra le mani. Nel ciclo di verniciatura "vernice su vernice" occorre carteggiare le superfici.

\* Osservare la relativa scheda tecnica.

<sup>1</sup> Non nella gamma svizzera

Tutte le indicazioni qui presenti, relative ai nostri prodotti, non sono indicazioni di qualità della merce. La natura, l'idoneità, la qualificazione e la funzione, nonché la destinazione d'uso della nostra merce sono definite esclusivamente nella descrizione del prodotto che costituisce la base del contratto di vendita. Sono comunque possibili gli scostamenti tipici del settore, salvo diversamente concordato per iscritto. Tutte le indicazioni corrispondono allo stato attuale della tecnica. I cicli di verniciatura e i supporti descritti non hanno pretesa di completezza e sono da intendersi esclusivamente come possibili esempi. Data la molteplicità di supporti e condizioni dell'oggetto, l'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto a seconda delle condizioni dell'oggetto di volta in volta presenti e di applicare i prodotti conformemente allo stato della tecnica. Vigono inoltre le nostre condizioni generali di vendita. Alla pubblicazione di una nuova versione, la presente perde di validità. I prodotti Sikkens sono destinati solo ad applicatori competenti.

**Akzo Nobel Deco GmbH • Am Coloneum 2 • D-50829 Köln • Tel. 0221.4006.7906 • Fax 0221.4006.7916  
sikkens.de@akzonobel.com • www.sikkens.de**

**Akzo Nobel Coatings GmbH • Abergstrasse 7 • A-5161 Elixhausen • Tel. +43 810 500 130 • Fax +43 662 48989-11  
sikkens.at@akzonobel.com • www.sikkens.at**

**Akzo Nobel Coatings AG • Industriestrasse 17a • CH-6203 Sempach Station • T 041 469 67 00  
mail@sikkens-center.ch • www.sikkens-center.ch**