

ALPHA METALLIC



Peinture métallique en phase aqueuse
aspect métallisé spalté ou tendu

- Aspect satiné métallique.
- Prêt à l'emploi.
- Bonne résistance à la coulure.
- Faible odeur.

DOMAINE D'APPLICATION

Domaine d'emploi	Intérieur. Finition pour la décoration de surfaces murales.
Subjectiles	Enduits en plâtre et matériaux dérivés du plâtre à épiderme cartonné, enduits au mortier de liants hydrauliques, parements de béton, dont l'utilisation, la nature, la qualité, l'état, les traitements et les préparations sont conformes au NF DTU 59.1.(NF P 74-201-1 et 2). Anciennes peintures bien adhérentes sur supports cités ci-dessus.

CARACTERISTIQUES

Classification:	AFNOR, Famille I – Classe 7a2
Liant :	Copolymère en phase aqueuse.
Pigment :	Métalliques.
Solvant :	Eau.
Degrés de brillant :	Satiné à reflets métalliques.
Densité moyenne :	Base métallic 888: 1,05 ± 0,05
Extrait sec en poids :	Base métallic 888: 22.5 % ± 2
Extrait sec en volume :	Base métallic 888: 19 % ± 3
COV :	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/l) :100g/l (2010). Ce produit contient au maximum 39 g/l.

Emission dans l'air intérieur* : A+

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) .

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Conservation	Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.
Bases	Base métallique 888.
Mises à la teinte	Teintes du nuancier ALPHA METALLIC réalisables avec le système machine à teinter SIKKENS.
Outils	<u>Aspect métallisé spalté</u> : Rouleau laqueur polyester tissé 4mm et spalter synthétique pour phase aqueuse. <u>Aspect tendu</u> : Rouleau laqueur polyester tissé 4mm pour les petites surfaces (bandes d'environ 10-20cm de large) –Pistolet pneumatique ou Airless. Le pistolet est à privilégier pour un aspect tendu pour grande surface. Prêt à l'emploi et jusqu'à 5% d'eau. Pistolet : 10 à 15% d'eau.
Nettoyage des outils	Eau aussitôt après usage.
Rendement	Pratique par couche : environ 12 m ² /litre. Le rendement pratique varie en fonction du type, de l'état, de la surface et de l'absorption du support, du mode d'application et du pourcentage de dilution.
Temps de séchage à : 23°C et 50% H.R	Sec au toucher : environ 2 heures. Recouvrable : environ 24 heures. La température ambiante, l'humidité relative de l'air et la porosité des matériaux influent sur le temps de séchage.

MISE EN ŒUVRE ET CONSEILS UTILES

Mise en œuvre	Respect des conditions et prescriptions définies par le NF DTU. 59-1. (NF P 74-201-1 et 2). Exécution des travaux avant mise en peinture pour rendre le support apte à l'application d'une peinture en phase aqueuse. En intérieur, appliquer par une température comprise entre + 8°C et + 35°C et une hygrométrie inférieure à 70 % HR.
Conseils utiles	La résistance de l' ALPHA METALLIC peut être renforcée par l'application d'une ou deux couches de CETOL BL VARNISH SATIN . L'application devra être réalisée au pistolet. Réaliser toutefois une surface de référence comme prévu par le NF DTU 59-1. Ne jamais appliquer sur des revêtements ou supports très souples ou pouvant subir de grandes variations dimensionnelles dues à la température ou l'humidité. Sur béton et enduit hydraulique, prévoir un enduit pelliculaire.
Sécurité	Se reporter à la fiche de données sécurité disponible sur internet (www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel) et au texte figurant sur l'emballage conformes à la législation en vigueur. Les traitements tels que le ponçage, le brulage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

SYSTEMES D'APPLICATION

Après travaux préparatoires et d'apprêt conformément au NF D.T.U 59.1

Aspect métallisé spalté Déposer régulièrement le produit à l'aide du rouleau, puis spalter par petites touches croisées afin de créer le motif. Puis déposer la 2^{ème} couche en respectant ce même procédé.

<u>Aspect métallisé tendu</u>	Déposer un voile de peinture au pistolet pour faciliter l'accrochage de la passe croisée suivante. Puis réaliser une passe croisée. Pistolet pneumatique : buse 1.8- 2.2 mm – pression 2-5 bars. Airless : buse 0.013 – 0.018 inches – pression 100-120 bars.
Système sur support brut	2 couches ALPHANOVA PRIMER 2 couches ALPHA METALLIC
Système sur ancien fond peint en bon état et bien adhérent	1 couche ALPHANOVA PRIMER 2 couches ALPHA METALLIC

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Decorative Paints France SA – 29 rue Jules Uhry – 60160 Thiverny - Tel : 0806.80.70.01 - R.C.S. Compiègne B 572 075 646 01154