

Peinture primaire mono-composant à base de résine acrylique en solution.

CLASSIFICATION

AFNOR, Famille I – Classe 7b1.

DOMAINE D'EMPLOI

Extérieur - Intérieur.
Couche primaire pour :
- bardages métalliques pré-peints, acier galvanisé, tuyaux de cuivre, métaux non ferreux, zinc, PVC, menuiseries et éléments métalliques non ferrique du bâtiment.

SUBJECTILES

Acier galvanisé, métaux non ferreux, aluminium non anodisé, zinc, cuivre.

QUALITES DOMINANTES\PROPRIETES

- Excellente adhérence sur acier galvanisé, métaux légers et la plupart des bardages métalliques pré-peints.
- Excellente tension.

CARACTERISTIQUES

Liant :	Résines acryliques en solution.
Pigment :	Dioxyde de titane, charges et pigments inhibiteurs de corrosion.
Solvant :	Hydrocarbures aromatiques.
Degrés de brillant :	Mat.
Extrait sec en poids :	53.8 % ± 2.
Extrait sec en volume :	35 % ± 3.
Densité moyenne :	1.22 ± 0,05.
COV :	Pour ce produit (Cat A/i) : 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 499 g/l COV.
Emission dans l'air intérieur*	A+
*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) .	

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Conservation	1 an en emballage hermétique d'origine à l'abri des températures élevées et du gel.
Teintes	Blanc crème (RAL 9001).
Outils	Brosse et rouleau laqueur ou polyamide texturé 8 mm.
Nettoyage des outils	Diluant synthétique, aussitôt après usage.
Rendement	Théorique : 8 à 10 m ² /litre. Epaisseur théorique du feuil sec : 40 microns. Le rendement pratique varie en fonction du type, de l'état de surface du support et du mode d'application.
Temps de séchage à : 23°C et 50% H.R	Hors poussière : 1 heure. Recouvrable : 16 heures. La température ambiante, l'humidité relative de l'air et la porosité des matériaux influent sur le temps de séchage.

MISE EN ŒUVRE ET CONSEILS UTILES

Mise en œuvre	<p>Respect des conditions et prescriptions définies par le D.T.U. 59-1.</p> <p>Exécution des travaux avant peinture pour rendre le support apte à l'application d'un primaire d'accrochage.</p> <p>En outre, ne pas appliquer REDOX AC MULTIPRIMER par une température ambiante inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C.</p>
Recommandations importantes	<p>Ne pas appliquer sur bardage recouvert de Plastisol.</p> <p>REDOX AC MULTIPRIMER est recouvrable uniquement par des produits en phase aqueuse mono composant et éventuellement par des peintures alkydes (glycérophthalique) sous réserve d'appliquer une couche intermédiaire de SASTOPLUS.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sur bardage pré-laqué, il est recommandé de réaliser un test d'adhérence du système choisi. - Sur acier galvanisé ou zinc nus et bardages prélaqués ne pas utiliser les finitions « alkydes ».
Sécurité	<p>Se reporter à la fiche de données sécurité disponible sur internet (www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings) et au texte figurant sur l'emballage conformes à la législation en vigueur.</p> <p>Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage/sablage humide devra être utilisé si possible. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat, si l'exposition ne peut être évitée par une ventilation locale.</p>
Travaux Neufs	<p>Après travaux préparatoires et d'apprêt (D.T.U 59.1)</p> <p>Support nu non corrodé (acier galvanisé, zinc, aluminium non anodisé) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 couche REDOX AC MULTIPRIMER • 2 couches de finition RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL SATURA, RUBBOL BL ULTRASATIN ou RUBBOL BL MAGURA (intérieur uniquement).
Travaux d'entretien	<p>Support métal non ferreux avec anciens fonds de peinture bien adhérents, corrodé partiellement (hors bardages):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elimination de toute trace de corrosion • Retouches au REDOX AC MULTIPRIMER • 2 couches RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL SATURA, RUBBOL BL ULTRASATIN ou RUBBOL BL MAGURA (intérieur uniquement). <p>Support métal non ferreux (hors bardages) avec anciens fonds de peinture mal adhérents:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mise à nu du support • 1 couche REDOX AC MULTIPRIMER • 2 couches RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL SATURA, RUBBOL BL ULTRASATIN ou RUBBOL BL MAGURA (intérieur uniquement). <p>Bardages pré laqués (sauf plastisol) non corrodé :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lavage haute pression avec le NETTOYANT FACADE et rinçage soigné. • 1 couche REDOX AC MULTIPRIMER • 1 ou 2 couches (**) de RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL ULTRASATIN ou RUBBOL BL EASY SPRAY. <p>Bardages pré laqués (sauf plastisol) corrodé partiellement, après préparation sur les zones mises à nu :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lavage haute pression avec le NETTOYANT FACADE et rinçage soigné. • Retouches au REDOX AC MULTIPRIMER • 1 couche REDOX AC MULTIPRIMER • 1 ou 2 couches (**) de RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL ULTRASATIN ou RUBBOL BL EASY SPRAY.

(**) Suivant teinte de finition.

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.