



UN MARCHIO DI
AkzoNobel



REDOX AK FERROFLAKE

Smalto sintetico ferromicaceo con aspetto metallizzato fine per esterno/interno, per ferro e metalli non ferrosi

Caratteristiche del prodotto

Composizione: A base di resina alchidica modificata e pigmenti ferromicacei

Principali proprietà:

- Eccellente copertura
- Aspetto opaco metallizzato fine
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Buona resistenza alle atmosfere industriali
- Struttura tixotropica che consente una facile applicazione in verticale

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Aspetto tixotropico	
Massa volumica (densità):	1,39 ± 0,05 kg/dm ³	
Contenuto solido:	52 ± 2% in volume; 73 ± 2% in peso	
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:		
Fuori polvere:	Dopo 2 - 3 ore	
Al tatto:	Dopo 6 - 8 ore	
Indurito:	Dopo 18 ore	
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore	
Colorazione:	Unicamente tinte pronte Ready Mixed	
Confezioni:	Antracite, Grigio medio, Grigio verde: 1 e 5 l; altri colori cartella: 5 l	

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm; ca 40 µm per mano
Max spessore applicabile:		90 - 100 µm umidi per mano pari a 40 - 45 µm di film secco per mano

Modo d'impiego

Metodi di applicazione: A pennello o rullo per superfici di dimensioni contenute e a spruzzo (airless) per le restanti superfici.



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

**Diluizione:
Condizioni ambientali
per l'applicazione:**

Resa:

**Pulizia degli attrezzi:
Conservazione:**

Compatibilità:

Avvertenze:

Applicazione ad airless: Ugello 0,38 – 0,45 mm (0,015 – 0,018 pollici);
Pressione: 140 – 160 bar.
Pronto all'uso.

Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85%
L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

10 – 12 m²/l per mano

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Diluyente L.

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Con nessun altro prodotto.

Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Al fine di favorire una più facile rimozione dello sporco è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio), una finitura trasparente incolore. Il prodotto, se applicato all'interno, in tinte chiare, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Finitura:

- Applicare due mani di REDOX AK FERROFLAKE con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico ferromicaceo con aspetto metallizzato fine per esterno/interno, per ferro e metalli non ferrosi (Tipo REDOX AK FERROFLAKE)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Aspetto tixotropico
Viscosità:	Aspetto tixotropico
Massa volumica (densità):	1,39 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	52 ± 2% in volume; 73 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 2 - 3 ore
Al tatto:	Dopo 6 - 8 ore
Indurito:	Dopo 18 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore
Colorazione:	Unicamente tinte Ready Mix
Confezioni:	Antracite, Grigio medio 033, Grigio verde 053: 1 e 5 l; altri colori cartella: 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm; ca 40 µm per mano
Max spessore applicabile:		90 - 100 µm umidi per mano pari a 40 - 45 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel



UN MARCHIO DI
AkzoNobel

Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Akzo Nobel Coatings SpA
Decorative Paints

Via G. Pascoli, 11
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611
F +39 0322 401607

www.sikkens.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com

