REDOX BL MULTI PRIMER

Watergedragen corrosiewerende hechtprimer voor diverse (metalen) ondergronden binnen en buiten

Hechtprimer voor diverse (metalen) ondergronden binnen en buiten op basis van watergedragen acrylaathars

Belangrijkste eigenschappen	Corrosiewerend Snel overschilderbaar met diverse Rubbol BL aflakken Waterverdunbaar, geurarm Onverzeepbaar Op basis van acrylaatdispersie

TOEPASSING

Toepassing	Watergedragen hechtprimer voor staal, verzinkt staal, aluminium en koper. Tevens toepasbaar op vele andere (kunststof) ondergronden, zoals hard PVC, plexiglas, etc. (eerst een proefvlak aanbrengen en beoordelen).

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Dichtheid	Ca.1,26 kg/dm³.
Glansgraad	Mat
Vaste Stofgehalte	Ca. 44 vol.%.
Vluchtige Organische Stoffen (VOS)	85.8 g/l
Hittevastheid	Maximaal 60°C (droge belasting).
Droogtijden bij 10°C en 60% RV	Stofdroog na: 45 minuten. Duimvast na: 8 uur. Minimale overschilderbaarheid: 4 uur.
Droogtijden bij 20°C en 60% RV	Stofdroog na: 45 min.

	Duimvast na: 4 uur. Minimale overschilderbaarheid: 4 uur.
Aanbevolen droge laagdikte	Airless: 50 micrometer droog = ca. 110 micrometer nat. Luchtspuit: 50 micrometer droog = ca. 110 micrometer nat. Kwast/rol: 50 micrometer droog = ca. 110 micrometer nat. De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, toegevoegde verdunning, objectvorm e.d.
Theoretisch rendement	Bij een droge laagdikte van 50 micrometer: 8-10 m²/liter. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking Condities	Luchttemperatuur: 8-30°C. Oppervlaktetemperatuur: 8-30°C. Verftemperatuur: 10-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Gedurende applicatie en droging in gesloten en/of kleine ruimtes is het nodig de lucht continu te verversen om (oplosmiddel)dampen te verwijderen. Dit in verband met de gezondheid en om de droging te bevorderen. De toe te voegen hoeveelheid verdunning is afhankelijk van de applicatie-omstandigheden en de applicatiemethoden. De opgegeven hoeveelheden verdunning gelden bij 20°C. Bij afwijkende temperaturen gelden andere percentages (in de praktijk vast te stellen).
Verwerkingsmethoden/ gereedschap	Kwast, roller, airless spray en luchtspuit. Kwast: kwast voor watergedragen verven Roller: lakviltroller (poolhoogte 5 mm). Voor gereedschappen, nodig bij de verwerking van Redox producten, kunt u zich uitgebreid laten informeren bij de winkel van aankoop van uw product.
Verwerkingsgegevens	Kwast, roller, airless spray, luchtspuit Airless spray Type verdunning: water. Hoeveelheid verdunning: 3-5 vol.%. Spuitopening: 0,33-0,38 mm (= 0,013-0,015 inch). Nozzledruk: 150-180 bar. Na gebruik is het noodzakelijk de airlesspomp door te spoelen met water, en bij einde werkzaamheden na te spoelen met Redox verdunning 0252 of 0256. Wanneer de pomp vol verf blijft tot de volgende dag is spoelen niet noodzakelijk en volstaat afdekken van de verf onder de pomp (om velvorming te voorkomen). Verder is het aan te bevelen het pistool/nozzle licht in te vetten om het schoonmaken te vereenvoudigen. Luchtspuit Type verdunning: water. Hoeveelheid verdunning: 5-15 vol.%. Spuitopening: 1,3 mm. Nozzledruk: 3-4 bar. Kwast/roller

Type verdunning: water.
Hoeveelheid verdunning: 0-5 vol.%.

Reiniging gereedschap

Gereedschap kan met bovengenoemde verdunning worden gereinigd.

SYSTEEMINFORMATIE

Voorbehandeling staal
Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil met Polyfilla Pro S600. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling thermisch verzinkt staal
Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil met Polyfilla Pro S600 en eventueel aanwezige zinkzouten verwijderen. De zinklaag alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling kunststoffen
Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel andere verontreinigingen met Polyfilla Pro S600. De kunststoffen ondergrond alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling aluminium
Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige corrosieproducten. Het aluminium alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling koper
Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige kopersulfaten (groene aanslag). Het koper alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Primer/grondverven
Redox BL Multi Primer.

Tussenlaag
Rubbol BL Primer

Afwerklaag
Rubbol BL Rezisto (High Gloss, Semi-Gloss, Satin en Mat), Rubbol BL Safira, Rubbol BL Satura.

BINNENLUCHTKWALITEIT

Breeam-NL 2020	
voldoet aan de vereisten van Breeam-NL 2020 (Exemplary Level)	
Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/i WB:
Wettelijke norm (g/l):	140 g/l
VOC van Redox BL Multi Primer gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	85,8 g/l

RELEVANTE INFORMATIE

Infoblad 1036	Toelichting op de gegevens uit de technische documentatiebladen
Infoblad 1072	Algemene bepalingen voor schilderwerk
Infoblad 1419	Invloed van reinigen op de duurzaamheid van het verfsysteem
Infoblad 1491	Milieukeurmerken Sikkens

VEILIGHEID EN WETGEVING

Vlampunt	> 40°C
Wettelijke voorschriften	De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.
Productveiligheidsblad	Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad
Milieu	Spoel verf nooit door de gootsteen en spoel materialen niet uit onder de kraan. Verfresten afvoeren volgens lokale richtlijnen.

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°C-30°C.
Verpakkingen	1 liter en 2,5 liter.
Beschikbaarheid kleuren	Wit en vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support,
Tel.: 071-3083400, Fax. 071-3083273, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.