



STELOXINE DECOR SATIN

Couche de finition multicouches

STELOXINE DECOR SATIN est une peinture antirouille polyvalente sans plomb pour métaux ferreux et peut être utilisée comme couche de fond, couche intermédiaire et couche de finition. Cela permet de créer un système antirouille en profondeur avec 1 seul produit.



CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- est une peinture antirouille adaptée aux métaux ferreux, charpentes, constructions métalliques, treillis. Le composant actif est du phosphate de zinc.
- peut être utilisé comme couche de fond, couche intermédiaire et couche de finition ce qui assure une protection antirouille parfaite jusqu'à la finition.
- existe en brillant et satiné. La version brillante peut être teintée par l'intermédiaire de la machine à teinter TRIMETAL.
- IAQ ou émission dans l'air intérieur : A+

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

STELOXINE DECOR SATIN peut être appliqué directement sur des supports dérouillés, dépoussiérés et dégraissés.

Préparation du support

Supports neufs ou propres:

- Dépoussiérer, dégraisser et appliquer directement **STELOXINE DECOR SATIN**.

Anciens supports déjà peints:

- Eliminer les peintures non adhérentes.
- Dérouiller les parties rouillées jusqu'au degré de dérouillage St3
- Poncer l'ensemble des peintures résiduelles
- Dépoussiérer et dégraisser

Finition

- Appliquer 3 couches de **STELOXINE DECOR SATIN** jusqu'à l'obtention d'une épaisseur de couche de 150 µm secs.

Remarque

- Après un délai de 24 heures entre 2 couches, un dépolissage est indispensable.
- Jaunissement: une peinture alkyde, appliquée à l'intérieur, dans des tons blancs et pastels jaunira sous l'influence de la chaleur et le manque de lumière du jour directe.

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

- Sec hors-poussière 4 heures
- Sec 4 heures
- Recouvrable 18 heures

Conditions d'application

- Température du support Min. 3°C au-dessus du point de rosée.
- Température ambiante Min. 8°C
- Humidité relative Max. 70%

Application et dilution

- Brosse et rouleau Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

Avec du white spirit ou diluant synthétique

COMPOSITION

- Liant Résines alkydes-uréthannes.
- Pigments Phosphate de zinc et pigments stables à la lumière.
- Solvant Hydrocarbures aliphatiques.
- Extrait sec En poids: 71 ± 2%
En volume: 52 ± 3%
- COV valeur limite en EU Pour ce produit (catA/i) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 450 g/l COV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect Satiné. (25 à 35 GU@60°)
- Teintes RAL 9005, RAL 9010 et trois bases : SW – SM - SC
- Emballages RAL 9005 – RAL 9010 : 500 ML, 2.5 ML
Bases : 1 L, 2.5 L
- Mise à la teinte Par l'intermédiaire du **système de mise à la teinte TRIMETAL ACOTINT.**
- Densité à 20°C 1,37 ± 0,05
- Rendement théorique 9 à 11 m²/l selon la rugosité et la porosité du support
- IAQ ou émission dans l'air intérieur A+(sur une échelle de classe allant de A+(très faibles émissions) à C(fortes émissions))

STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. Au moins 24 mois dans des conditions mentionnées.

HYGIENE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants. Prévoir une aération adéquate lors de l'application et du séchage du produit. Eviter les départs de feu.