



STELOXINE PRIMER FERRO

Primer antirouille pour fonds partiellement préparés

STELOXINE PRIMER FERRO est un primer antirouille à base de phosphate de zinc et d'oxyde de fer ayant un bon pouvoir mouillant et adapté aux fonds partiellement préparés à l'intérieur et à l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- est adapté au traitement de toutes ferronneries, constructions métalliques, ponts, réservoirs, châssis de fenêtres, portes etc.
- contient des additifs mouillants qui permettent une bonne pénétration des parties rouillées.
- se distingue par son pouvoir couvrant élevé et un bon arrondi ce qui garantit une protection antirouille égale sur la totalité de la surface traitée.
- a été développé particulièrement pour l'application sur métaux ferreux légèrement rouillés. Appliquer une couche de **STELOXINE DECOR BRILLANT** ou de **STELOXINE DECOR SATIN** pour une protection durable.

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

STELOXINE PRIMER FERRO peut être appliqué sur des supports sec, consciencieusement dégraissé et dépoussiéré par une brosse.

Préparation du support

- Eliminer absolument la calamine et les parties rouillées non adhérentes.
- Les métaux difficilement à dérouiller dans un milieu rural ou urbain seront traités avec une couche de **STELOXINE PRIMER FERRO** et ensuite **STELOXINE DECOR BRILLANT** ou de **STELOXINE DECOR SATIN**.
- Dans un environnement industriel un traitement jusqu'à obtention du degré de dérouillage St 2 ou St 2,5 est souhaitable.

Finition

- Eliminer absolument la calamine et les parties rouillées non adhérentes.
- Les métaux difficilement à dérouiller dans un milieu rural ou urbain seront traités avec une couche de **STELOXINE PRIMER FERRO** et ensuite **STELOXINE DECOR BRILLANT** ou de **STELOXINE DECOR SATIN**.
- Dans un environnement industriel un traitement jusqu'à obtention du degré de dérouillage St 2 ou St 2,5 est souhaitable.

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

- Sec 4 heures
- Recouvrable 15 heures

Conditions d'application

- Température du support Min. 3°C au-dessus du point de rosée.
- Température ambiante Min. 5°C
- Humidité relative Max. 80%

Application et dilution

- Brosse et Rouleau Prêt à l'emploi.
- Pistolage Pas recommandé

Nettoyage du matériel

Avec du white spirit ou diluant synthétique.

COMPOSITION

- Liant Résines alkydes et huiles siccatives.
- Pigments Phosphate de zinc et oxyde de fer.
- Solvant Hydrocarbures aliphatiques.
- Extrait sec En poids: 70 ± 2%
En volume: 51 ± 3%
- COV valeur limite en EU Pour ce produit (catA/i) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 450 g/l COV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect Mat.
- Teintes Rouge-brun, blanc et base SW.
- Emballages 500 ML, 2.5 L
- Mise à la teinte À l'aide de la machine à tenter - ACOTINT
- Densité à 20°C 1,30 ± 0,05 kg/l
- Rendement théorique ± 13 m²/l par couche selon la rugosité et la porosité du support

STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. 24 mois dans des conditions mentionnées.

HYGIENE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants. Prévoir une aération adéquate lors de l'application et du séchage du produit. Eviter les dépôts de feu.