



## TRISATIN

Email satiné synthétique,  
pour intérieur et extérieur

**TRISATIN est un émail synthétique satiné procurant un arrondi parfait, pour intérieur et extérieur.**

### CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- est adapté aux menuiseries, portes, fenêtres et constructions métalliques.
- en raison de son extrait sec élevé a un pouvoir opacifiant excellent ce qui se traduit par une finition parfaite.
- s'applique facilement sans coulée et procure une belle finition
- procure un excellent arrondi.
- est lavable pendant de nombreuses années.

### SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

**TRISATIN** peut être appliqué sur tous supports secs et propres après une préparation adaptée.

#### Préparation du support

##### Bois neuf:

- Le bois doit être sec (au maximum 18% d'humidité). Appliquez une couche de **PERMALINE PRIMER** ou **PERMALINE SNELGROND**. Si le taux d'humidité est trop élevé appliquer le **PERMALINE PRIMER** ou **PERMALINE SNELGROND** comme préparation hydro régulatrice.

##### Métaux ferreux:

- Dérrouiller, dégraisser, éliminer la calamine et les parties non cohérentes, traiter avec une peinture antirouille.
- Appliquer 1 couche de **STEOXINE DECOR BRILLANT** ou de **STEOXINE PROTECT UNIVERSAL** à l'intérieur, ou 2 couches de **STEOXINE DECOR BRILLANT** ou de **STEOXINE PROTECT UNIVERSAL** à l'extérieur.

##### Anciennes couches en bon état

- Poncer, éventuellement enduire les fissures et inégalités avec un enduit gras ou **POLYFILLA PRO W110**. Les parties à nu seront retouchées et munies d'une couche de fond adaptée au support.
- Eventuellement enduire avec un enduit gras ou **POLYFILLA PRO W110**.

#### Finition

- Appliquer 2 couches de **TRISATIN** jusqu'à opacité parfaite.

#### Remarque

- Jaunissement: une peinture alkyde, appliquée à l'intérieur, dans des tons blancs et pastels jaunira sous l'influence de la chaleur et le manque de lumière du jour direct.

**MODE D'EMPLOI****Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.**

- Sec hors-poussière 3 heures
- Sec 4 heures
- Recouvrable 18 heures

**Conditions d'application**

- Température du support Min. 3°C au-dessus du point de rosée.
- Température ambiante Min. 10°C
- Humidité relative Max. 80%

**Application et dilution**

- Brosse et rouleau Prêt à l'emploi.

**Nettoyage du matériel**White spirit ou **DILUANT SYNTHÉTIQUE**.**COMPOSITION**

- Liant Résine alkyde uréthane - nouvelle génération.
- Pigments Dioxyde de titane et charges naturelles.
- Solvant Hydrocarbures aliphatiques
- Extrait sec En poids: 64 ± 2%  
En volume: 48 ± 3%
- COV valeur limite en EU Pour ce produit (catA/d) : 300 g/l (2010).  
Ce produit contient au maximum 300 g/l COV.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Aspect Satiné.
- Degré de brillance 20 à 30 GU@60° selon ISO 2813.
- Teintes Blanc + deux bases : AW et AC.
- Emballages 500 ML, 1 L, 2.5 L
- Mise à la teinte Par l'intermédiaire de **la machine à teinter TRIMETAL**.
- Densité à 20°C 1,15 ± 0,05
- Rendement théorique 13 -15 m<sup>2</sup>/l selon la rugosité et la porosité du support

**STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION**

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. 24 mois dans des conditions mentionnées.

**HYGIENE ET SÉCURITÉ**

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants. Prévoir une aération adéquate lors de l'application et du séchage du produit. Eviter les départs de feu.