

DESCRIPTION DU PRODUIT

Enduit acrylique à mélanger au ciment, destiné au ragréage et l'enduisage du béton, grès cérame et pâte de verre.
Extérieur.

USAGES ET PROPRIETES

- Excellente adhérence.
- Convient pour tous les travaux de rénovation de façades réalisées avec nos peintures et revêtements semi-épais de classe D2, D3 ou d'imperméabilité de classe I1 à I4, selon la norme NF P 84-403.
- Convient pour le rebouchage des aspérités et des fissures en sol pour le système STELFLOOR METHACRYL S
- Convient pour la réfection de support par ragréage avec toile de verre et le rebouchage des nids de graviers en façade.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

La préparation des fonds et l'application doivent être conformes aux normes en vigueur.

Conditions climatiques d'application : conformément à la norme NF P 74-201-1et 2 (DTU 59.1) ou P 84-404 (DTU 42-1) Annexe C selon système de finition mise en œuvre.

En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative.

Préparation des fonds

Support béton :

Egrenage, brossage, dépoussiérage soigné des bétons.

Élimination des anciennes peintures, enduits, badigeons, huiles de décoffrage par les méthodes les plus appropriées (brossage, grattage, lavage, décapage, etc.).

Élimination des couches de béton sans cohérence et de la laitance pour revenir au support sain. Dépoussiérage.

Rechercher à l'aide d'un marteau piolet les parties où le béton "sonne creux". Procéder à un examen approfondi de la zone dégradée et des surfaces avoisinantes.

Support grès cérame et pâte de verre :

Sondage soigné des panneaux de petits carreaux de pâte de verre ou grès cérame, suivi de l'élimination des zones soufflées, mal adhérentes et des éléments trop en désaffleure. Lavage.

Élimination des anciennes peintures, enduits, badigeons, huiles de décoffrage, résidus de colle par les méthodes les plus appropriées (brossage, grattage, lavage, décapage, etc.).

Préparation du mortier

Dans un seau de 20 kg de COLLE WDS ajouter 30% de ciment CPA ou CPJ – CEM II/A soit environ 5 litres (6 kg) de ciment. Mélanger lentement à l'aide d'un mélangeur électrique. Laisser reposer 5 mn avant l'emploi.

Temps d'utilisation de la préparation : 3 heures maximum.

Ne pas ajouter d'eau au mélange.

Application

Système pour enduisage et rebouchage :

Appliquer à la taloche inox ou au couteau inox le mélange COLLE WDS-ciment

Système pour ragréage et réfection de support (uniquement en vertical)

Appliquer à la taloche inox ou au couteau inox le mélange COLLE WDS-ciment

Maroufler un tissu de verre résistant aux alcalis (type Rotatex WG50 G9 Ra2)

Appliquer à la taloche inox ou au couteau inox le mélange COLLE WDS-ciment

Précaution et recommandation

Il faut éliminer la cause des efflorescences si on veut éviter leur réapparition.

Ne convient pas sur plâtre et sur ITE.

Le support sera propre, dur, sain, sec, cohérent et rugueux, exempt d'anciennes peintures, de salissures, de laitance, de traces d'huile de décoffrage, de graisse, etc.

MATERIEL D'APPLICATION	:	Taloche inox, couteau inox
NETTOYAGE DU MATERIEL	:	eau.
RENDEMENT : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	:	3 à 4 kg/m ²
TEMPS DE SECHAGE A :	:	Sec : Début de prise 24 heures
23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE	:	Fin de prise environ 7 jours
		Recouvrable : Environ 3 semaines en fonction de l'épaisseur de l'enduit.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR NF T 36.005 : Famille 4 – Classe 4b
Densité du blanc à 20°C : 1,79 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s) : copolymères acryliques en dispersion aqueuse.
Solvant (s) : eau.

CONSERVATION

Sous abri, 1 an en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS. Les traitements tels que le ponçage à sec, le soudage, le brûlage, etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage/sablage humide devra être utilisé si possible. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat, si l'exposition ne peut être évitée par une ventilation locale



AKZO NOBEL COATINGS - Département TRIMETAL
Z.I. Les Bas Prés - CS 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex
Tél. 03 44 64 92 61 - Fax 03 44 64 92 70
Internet : www.trimetal-peintures.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.