

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Sous-couche souple, de forte épaisseur pour imperméabilité de façades **GLOBAL TALOCHE NG** de I2 à I4.
d'aspect semi brillant.
Extérieur.

USAGES ET PROPRIETES

- Apporte les performances mécaniques.
- Doit être recouvert par la finition **GLOBAL TALOCHE NG**.
- S'utilise pour les systèmes I2 à I4.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

La préparation des fonds et l'application doivent être conformes la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).
En travaux extérieurs, la température devra être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.

Supports:

Suivant la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).

Enduits de liants hydrauliques, béton et dérivés, mortier de plâtre type parisien, support recouvert d'une ancienne peinture de classe D2, D3.

Supports peints : faut-il décaper ?

Suivant la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).

Ne pas appliquer sur des ITE.

En cas d'ancien support de nature non identifiable, un essai d'adhérence du système GLOBAL est obligatoire.

Epaisseur du revêtement en place	Classe du nouveau revêtement d'Imperméabilité			
		I2 (interdit sur mortier de plâtre)	I3	I4
	< à 300µm	Etude préalable	Etude préalable	Etude préalable
≥ à 300µm	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire	

L'étude préalable a pour objet de définir les cas où le décapage n'est pas obligatoire.

L'étude préalable comporte la mesure de l'épaisseur et une série d'essais.

En l'absence d'étude préalable le décapage est obligatoire.

Choix des impressions :

			I2 à I4	
Fond nu	LOBAPRIM HYDRO ou LOBAPRIM HYDRO LISSE ou LOBAPRIM CLASSIC		200 g/m ²	250 g/m ²
Fond peint	LOBAPRIM HYDRO ou LOBAPRIM HYDRO LISSE		200 g/m ²	250 g/m ²
Plâtre brut pour I3 ou I4	I2 : na I3 I4 : BIG BEN		200 g/m ²	

Les systèmes d'imperméabilité sur supports préparés et imprimés :

Choix de systèmes en fonction des défauts constatés selon la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1)

Résistance à la fissuration recherchée	Classe AFNOR NF T 34-722	Norme européenne EN 1062-1	Epaisseur du système supérieure à	Couche intermédiaire	finition
0,5 mm	I 2	E4-V2-W2-A3	0,3 mm	GLOBAL INTERMEDIAIRE NG 1x200 g/m ²	GLOBAL TALOCHE NG 1x 1,750 kg/m ²
1 mm	I 3	E5-V2-W2-A4	0,4 mm	GLOBAL INTERMEDIAIRE NG 1x400 g/m ²	
2 mm	I 4	E5-V2-W2-A5	0,6 mm	GLOBAL INTERMEDIAIRE NG 1x400 g/m ² + ENTOILAGE : ARMATURE LISSE 1000 ou STRUCTUREE 2000 + GLOBAL INTERMEDIAIRE NG 1x400 g/m ²	

Les consommations ci-dessus sont données pour des fonds lisses et de porosité normale

APPLICATION PRODUIT

MATERIEL D'APPLICATION	: Rouleau polyamide texturé 12-18 mm.
DILUTION	: Prêt à l'emploi, ne pas diluer.
MISE A LA TEINTE	: Système à teinter TRIMETAL.
BASES	: AW.
NETTOYAGE DU MATERIEL	: Eau.
RENDEMENT : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 2,7 à 5,4 m ² /l/couche, soit 200 à 400 g/m ² /couche
TEMPS DE SECHAGE : A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE	: Sec : 4 heures. Recouvrable : 24 heures.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR N F T 36.005	: Famille I - Classe 7b2
Aspect du feuil sec	: Semi-brillant
Extrait sec en poids	: 54 % ± 2
Extrait sec en volume	: 53 % ± 3
Densité du blanc à 20°C	: 1,08 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	: Copolymères acryliques en phase aqueuse.
Pigment (s)	: Dioxyde de titane.
Solvant (s)	: Eau.
COV valeur limite en EU	: Pour ce produit (cat A/c) : 40 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 40 g/l COV.

CONSERVATION

Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS. Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat. Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.