

Fiche Technique

Revêtement minéral épais de façade

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement minéral épais de façade taloché fin, à base de granulométries diversifiées, de résine siloxane en phase aqueuse. Aspect mat minéral. Extérieur.

USAGES

- Enduit de finition des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur GLOBATHERM PSE, GLOBATHERM PSE + et GLOBATHERM LM.
- Enduit de finition sur support hydraulique.
- Aspect mat minéral.
- Permet d'obtenir en une seule couche une finition décorative et structurée.
- Bon pouvoir respirant, qui permet à l'humidité des fonds de le traverser sous phase vapeur.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

Finition pour système d'isolation thermique par l'extérieur GLOBATHERM PSE, GLOBATHERM PSE + et GLOBATHERM LM.

La reconnaissance des fonds, la préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à l'ATE-13/0856, ATE 13/0857 ou ATE 13/0858 et DTA associés.

En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative.

	IMPRESSION	FINITION
Finition système GLOBATHERM PSE	1 couche de GLOBAFOND pur	1 couche de GLOBAMINERAL TALOCHE F
Finition système GLOBATHERM PSE +		
Finition système GLOBATHERM LM		

Finition pour support hydraulique

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1et 2 (NF DTU 59.1_22 juin 2013).

En travaux extérieurs, la température devra être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Béton, ciment, mortier hydraulique brut.	Egrenage, brossage, dépoussiérage soigné.	1 couche de GLOBAPRIM HYDRO ou GLOBAPRIM HYDRO LISSE ou POLYFILLA PRO P105 ou FIXATEUR FACADE BLANC	1 couche de GLOBAMINERAL TALOCHE F
Béton, ciment, enduit hydraulique peints en bon état.	Egrenage, brossage, dépoussiérage soigné ou lavage HP.		
Béton, ciment, enduit hydraulique peint en mauvais état.	Grattage des parties non adhérentes, brossage, dépoussiérage soigné ou lavage HP ou décapage complet des anciennes peintures.		

Précaution et recommandation

Présence d'épaufrures, trous, lézardes : utiliser du **POLYFILLA PRO X300 ENDUIT DE REBOUCHAGE ET LISSAGE EXTERIEUR** ou réparer, reconstituer les détériorations ou éclats à l'aide de mortier hydraulique compatible avec l'existant.

Présence de fissures stabilisées : utiliser un mastic acrylique compatible SNJF catégorie F 12.5 P.

Présence de bullage ou défaut de planéité sur béton ou enduit ciment brut : utiliser le **POLYFILLA PRO X350**

ENDUIT DE RAGREAGE ET REBOUCHAGE POUR FACADE ou appliquer directement sur le support préparé un mortier hydraulique compatible avec l'existant.

Présence de micro-organismes, algues ou champignons : traiter à la **POLYFILLA PRO S700 SOLUTION**.

Décapage des anciennes peintures ou revêtements organiques : utiliser le **POLYFILLA PRO S150 DECAPANT FACADE GEL** Il faut éliminer la cause des efflorescences si on veut éviter leur réapparition.

Ne convient pas sur fonds fissurés non stabilisés.

Ne pas appliquer sur des revêtements d'imperméabilité.

Eliminer la cause des efflorescences pour éviter leur réapparition.

Ne pas appliquer sur surfaces horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.

Ne pas utiliser sur enduit à base de plâtre pur ou en mélange avec de la chaux.

Ne pas appliquer par temps de pluie ou brouillard et par vent fort, chaud et sec.

Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.

Il est recommandé d'utiliser le même lot sur une façade pour une bonne homogénéité de la teinte.

GLOBAMINERAL TALOCHE F : application à la taloche en matière plastique ou inox, prendre soin d'éliminer par raclage l'excédent de charge de manière à ce que la couche ne dépasse pas en épaisseur le diamètre des plus gros grains. Après quelques minutes de séchage, lisser la surface à la taloche plastique.

APPLICATION PRODUIT

MATERIEL D'APPLICATION	:	Taloche inox et plastique.
DILUTION	:	Prêt à l'emploi, peut être dilué avec 1 à 2% d'eau.
TEINTE	:	Blanc.
MISE A LA TEINTE	:	Système à teinter TRIMETAL.
BASES	:	AW.
NETTOYAGE DU MATERIEL	:	Eau.
RENDEMENT (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	:	2 à 2.5 kg/m ²
TEMPS DE SECHAGE A :	:	Sec : 3-4 heures.
23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE	:	Dureté finale : 2-3 semaines.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR NF T 36-005	:	Famille II - Classe 3
Norme EN 1062-1	:	E5V1W3A0
Norme NF T34-722	:	Classe D3
Extrait sec en poids	:	78 % ± 2
Densité du blanc à 20°C	:	1,80 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	:	Résine siloxane en émulsion (taux de siloxane > 40% du liant sec)
Pigment (s)	:	Charges minérales.
Solvant (s)	:	Eau.
COV Valeur limite en UE	:	Pour ce produit (Cat. A/c) : 40g/l (2010). Ce produit contient au maximum 14 g/l.

CONSERVATION

Sous abri, 18 mois en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.

Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.