

DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture antirouille à base de phosphate de zinc et d'oxyde de fer.
Intérieur et extérieur.

USAGES ET PROPRIETES

- Contient des additifs inhibiteurs de corrosion, enrobant les particules de rouille et les incorporant dans le film en le neutralisant. Elle sera spécialement utilisée pour le traitement des métaux ferreux imparfaitement dérouillés.
- Pouvoir couvrant élevé et un excellent arrondi permettant une protection antirouille uniforme de toute la surface à traiter.
- Convient pour le traitement de tous les ouvrages en acier tels que : charpentes, ponts métalliques, réservoirs, charnières de fenêtre, portes.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

*La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1).
En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative.
En travaux intérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +8°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 65% d'humidité relative.
La température du support devra être comprise entre +10°C et +30°C et devra être de 3°C au-dessus du point de rosée.*

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Métaux ferreux anciens peint laissant apparaître la rouille par point	Brossage à la brosse métallique. Ponçage et dépolissage.	1 couche STELOXINE PRIMER FERRO en retouches ponctuelles	2 couches de peintures glycérophthaliques telles que STELOXINE DECOR ou PERMALINE
Métaux ferreux anciens peint en mauvais état n'apportant plus de protection	Grattage pour faire sauter les écailles de peinture et de rouille non adhérentes. Ponçage pour éliminer la rouille adhérente et aplanir les écaillages.	1 couche STELOXINE PRIMER FERRO	2 couches de peintures glycérophthaliques telles que STELOXINE DECOR ou PERMALINE

Précaution et recommandation :

La calamine que l'on distingue de la rouille par sa brillance et sa couleur brun violacé devra obligatoirement être éliminée par piquage ou meulage pour revenir au métal sain.

Sur support peint : Vérification de l'adhérence du film de peinture par quadrillage (conformément à la norme NF T 30-038).

Présence de mousses, algues ou champignons : traiter à la SOLUTION ANTIMOUSSE (voir fiche technique de ce produit).

La protection des zones difficilement accessibles, ferronnerie par exemple, sera renforcée par l'application préalable de STELOXINE RUST INHIBITOR sur les surfaces remises à nu.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

MATERIEL D'APPLICATION	: brosse.
DILUTION	: prêt à l'emploi.
BASE	: AW, s'utilise comme blanc
MISE A LA TEINTE	: système à teinter TRIMETAL
TEINTE	rouge brique
NETTOYAGE DU MATERIEL	: STELCLEANER ou white spirit.
RENDEMENT : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 13 m ² /l pour une épaisseur film sec de 35 µm
TEMPS DE SECHAGE A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE :	
Hors collant	: 4 heures.
Recouvrable	: 15 heures.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR NF T 36.005	: Famille I - Classe 4a
Aspect du feuil sec	: mat.
Extraits secs en poids	: 70% ± 2%
Extraits secs en volume	: 51% ± 3%
Densité du blanc à 20°C	: 1,30 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	: résines glycérophthaliques.
Pigment (s)	: phosphate de zinc, oxyde de fer.
Solvant (s)	: hydrocarbures aliphatiques.

CONSERVATION

Sous abri, 1 an en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.



AKZO NOBEL COATINGS - Département TRIMETAL
Z.I. Les Bas Prés - B.P. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex
Tél. 03 44 64 92 56 - Fax 03 44 64 92 70
Internet : www.trimetal-peintures.com

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.