



## Productomschrijving

Magnatex Extra Mat is een schrobvaste matte, goed dekkende muurverf voor binnenmuren en plafonds op basis van een polyvinylacetaatdispersie bindmiddel. Door de zeer lage sheen wordt een uitzonderlijk mat aspect verkregen.

## Eigenschappen

Goede schrobvastheid  
Schrobvastheid > klasse 2  
Goede dekking  
Dekkracht > Zeer goed, klasse 1  
Door de zeer lage sheen wordt een uitzonderlijk mat aspect verkregen  
Zeer matte kwaliteitsmuurverf  
Gemakkelijke verwerking

## Gebruik/Toepassing

Magnatex Extra Mat is geschikt voor de afwerking van nieuwe en reeds geschilderde ondergronden zoals hydraulische mortels, beton, pleisterlagen, gipsplaat en houtaanverwante producten zoals spaanderplaat, hard- of zachtboard, vezelplaten en dergelijke.  
Magnatex Extra Mat is tevens geschikt als afwerklaag op glasweefsel.

## Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Dichtheid	:	1,4 kg/dm <sup>3</sup>
Volumepercentage vaste stof	:	35%
Glans	:	zeer mat
Leverbaar in de kleuren	:	Wit en aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem in van wit afgeleide kleuren

## Verwerking van het product

Verwerkingscondities:

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn.  
Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid



hoger dan 85%.

Kwast, Roller en Airless verwerking

Type verdunning	:	water
Volumepercentage verdunning	:	gebruiksklaar, maximaal 5%
Reinigingsmiddel	:	direct na gebruik met handwarm water
Spuitgegevens Airless	:	Druk 160-180 bar. Nozzle: 0,018 - 0.021 inch Verdunnen met 1 - 2% water

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Droog	:	ca. 1 uur
Overschilderbaar	:	ca. 3 uur

Theoretisch rendement

8 m<sup>2</sup>/liter, afhankelijk van de zuiging en de structuur van de ondergrond.

Het praktische rendement is te bepalen door het aanbrengen van een proefvlak voor aanvang van de werkzaamheden.

## Systeminformatie

**Nieuw werk**

Magnatex Extra Mat wordt toegepast op elk schoon, droog, deugdelijk en stofvrij oppervlak. De voorbehandeling aanpassen aan de aard van de ondergrond om een goede hechting te verkrijgen. Waar nodig de ondergrond repareren en/of egaliseren met een reparatiemiddel. Glanzende oppervlakken mat schuren. Beschadigde voegen: herstellen met cementmortel en de barsten vullen.

Zuigende, onregelmatig zuigende en/of licht poederende ondergronden voorstrijken met Magnaprim Fix. Ondeugdelijk of licht poederend nieuw metselwerk of beton: losse deeltjes verwijderen door borstelen. Voorbehandelen met Magnaprim Fix of Magnaprim Isol. Een gipsgebonden ondergrond dient afgebonden, draagkrachtig en voldoende hard te zijn.

**Onderhoud bestaand werk**

Ondergrond dient schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen, borstelen of afbijten.

Loszittende delen verwijderen.

Kaalgekomen plaatsen eventueel voorstrijken Magnaprim Fix.

**Opmerking**

Om doorbloedingen bij aanwezigheid van wateroplosbare vlekken op de ondergrond zoals roet, nicotine (in ruimtes waar gerookt wordt) te isoleren en te voorkomen, altijd 2 x voorbehandelen met



Dialprim onverdund, met een interval van 24 uur.

### Veiligheid/Hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden : wit  
Vlampunt volgens ISO 1516 : > 100°C  
VOS-EU-grenswaarde : cat. A/a < 30 g/l

De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.  
De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.  
Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of [www.veiligmetverf.nl](http://www.veiligmetverf.nl)

### Artikelgegevens

Houdbaarheid : In onaangebroken verpakking tenminste 12 maanden. Vorstvrij bewaren.  
Verpakking : 10 liter

EEN PRODUCT VAN  
**AkzoNobel**

  
**Trimetal**<sup>®</sup>

Akzo Nobel Decorative Coatings bv  
Trimetal Bouwwerven  
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Amers, Nederland  
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940  
Internet: [www.trimetal.nl](http://www.trimetal.nl)