



## Productomschrijving

Steloxine Decor Brillant is een anti-corrosieve, hoogglansverf op basis van een alkydhars bindmiddel die zowel als primer, tussenlaag en als eindlaag in een éénpotsysteem wordt toegepast.

## Eigenschappen

Roestwerende lakverf  
Kan zowel als primer, tussenlaag en als eindlaag in een één-pot systeem worden toegepast  
Gemakkelijk verwerkbaar

## Gebruik/toepassing

Steloxine Decor Brillant wordt toegepast als roestwerende verf op ferrometalen; profielen, traliwerk en andere stalen constructies. Het actief roestwerende bestanddeel is zinkfosfaat. Omdat Steloxine Decor Brillant zowel grond-, tussen- als afwerklaag is, wordt een makkelijk en tevens goed anticorrosief systeem verkregen.

## Technische eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Dichtheid	:	1,18 kg/dm <sup>3</sup>
Volumepercentage vaste stof	:	55%
Glans	:	hoogglans
Aanbevolen droge laagdikte	:	50 micrometer
Leverbaar in de kleuren	:	aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem

## Verwerking van het product

### Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/ of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Kwast en roller		
Type verdunning	:	terpentine
Volumepercentage verdunning	:	gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	:	terpentine



Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog	:	ca. 2 uur
Kleefvrij	:	ca. 4 uur
Overschilderbaar	:	ca. 18 uur

Theoretisch rendement  
9-11 m<sup>2</sup>/liter.

## Systeminformatie

### Nieuw werk

Steloxine Decor Brillant mag direct toegepast worden op niet verzinkte metalen ondergronden die droog, intact, stofvrij en ontvet zijn. Bij kaal verzinkt staal in goede staat overgronden met Steloxine Primer Non Ferro, waarna wordt afgewerkt met twee tot drie lagen Steloxine Decor Brillant.

### Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. Steloxine Decor Brillant, mag toegepast worden op voorbehandelde, ferro metalen ondergronden.

De ideale mechanische voorbehandeling van geoxideerde ondergronden is stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ - 3 volgens ISO 8501-1:1998 en vervolgens volledig stofvrij maken. Vervolgens afwerken met drie lagen Steloxine Decor Brillant.

Het mag ook toegepast worden op ondergronden behandeld met roestwerende primers op basis van zinkfosfaat, als eveneens op oude alkydhars verven.

Oude alkydhars verven in goede staat: vooraf schuren voordat Steloxine Decor Brillant aangebracht wordt.

Gecorrodeerde plekken grondig ontroesten. Bijwerken met Steloxine Primer Thixo. Vervolgens afwerken met twee tot drie lagen Steloxine Decor Brillant.

Alkydhars producten kunnen in vochtige omstandigheden op verzinkt staal verzepen. Het verdient hier dan ook de aanbeveling bij te werken of over te gronden met Steloxine Primer Non Ferro of Steloxine Primer Thixo.

## Veiligheid/hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Vlampunt volgens ISO 1516	:	> 40°C
VOS-EU-grenswaarde	:	cat. A/i < 500 g/l
Milieu	:	Spoel verf nooit door de gootsteen en spoel materialen niet uit onder de kraan. Verfresten afvoeren volgens lokale richtlijnen.



TECHNISCHE  
PRODUCTINFORMATIE

## STELOXINE DECOR BRILLANT

Hoogglans corrosiewerende lakverf



De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.  
De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.  
Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of [www.veiligmetverf.nl](http://www.veiligmetverf.nl)

### Artikelgegevens

Houdbaarheid : In onaangebroken verpakking tenminste 24 maanden.  
Vorstvrij bewaren.  
Verpakking : 1 liter en 2,5 liter.

EEN PRODUCT VAN  
**AkzoNobel**



Akzo Nobel Decorative Coatings bv  
Trimetal Bouwverven  
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland  
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940  
Internet: [www.trimetal.nl](http://www.trimetal.nl)

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.